

SYSTEMES DE PURIFICATION DE L'EAU

DIRECT

SELECT

GENIE



“ Grâce à l’expertise et la complémentarité de ses filiales, le Groupe Prochilab répond à l’ensemble des besoins d’un laboratoire. ”



adlrevol multilabo

Notre famille développe une gamme complète de consommables, de produits chimiques, de matériels scientifiques et de métrologie. Généraliste du laboratoire pour tout secteur d’activité, grâce à son équipe commerciale répartie sur l’ensemble du territoire, l’union ADL-REVOL s’est construite autour d’une ambition commune : améliorer la qualité de service des laboratoires, en combinant des compétences humaines et l’efficacité de la solution d’achat en ligne : Multilabo.com.

verfilco multilabo

Verfilco s’imposait à l’origine comme le spécialiste du matériel en verre de haute qualité à destination des laboratoires industriels et publics. Aujourd’hui, la société élargie son offre sur des gammes complètes de consommables et de produits chimiques, ainsi que du matériel de justesse dans le pipetage et la distribution de liquide, en passant par la maintenance, la reprise et l’échange de matériel.

labexport

Implantée depuis 30 ans en Afrique, la société LabExport fournit l’ensemble du matériel, instruments, consommables et produits chimiques des laboratoires à l’international. Expert dans le transport de matières dangereuses (IATA – ADR – IMDG), Lab Export est reconnu pour son savoir-faire technique et sa maîtrise logistique à l’export.

francetech

France Tech est à l’origine, la filiale de Prochilab dédiée à la vente, l’entretien et la réparation de vos caméras et microscopes. Dans une démarche de développement durable, France Tech a élargi son champ technique pour contrôler, réparer et donc allonger la durée de vie de tous les appareils du laboratoire.

labocean

Filiale de Prochilab dédiée à l’aménagement et la sécurisation de votre laboratoire, Labocean vous accompagne dans l’agencement de votre espace de travail. Notre équipe élabore votre laboratoire dans le plus grand respect des normes en vigueur. Nous veillons à concevoir un espace confortable, pratique, sécurisé et parfaitement adapté à vos manipulations et process quel que soit votre domaine d’activité.

+ de 3000
laboratoires

+ de 500
marques distribuées

+ de 100
ans d’expérience dans le
laboratoire

1
interlocuteur, le Groupe
Prochilab

+ de 20
Ans d'expérience

+ de 1000
clients

1
Présence nationale

1
Interlocuteur, votre commercial
France Eau

“ Depuis plus de 20 ans, FRANCE EAU, membre du Groupe Prochilab s'impose comme un acteur majeur dans la purification de l'eau. Aujourd'hui, elle est un fournisseur de référence pour ses clients sur l'ensemble du territoire. Son positionnement à contre-courant, en fait une entreprise à part :

FRANCE EAU ne vend pas que du matériel, FRANCE EAU fournit des solutions.”

Cette démarche nous permet de proposer des solutions globales, toutes marques, toutes applications, pour le laboratoire comme pour l'industrie. Nous pouvons ainsi proposer aujourd'hui à nos clients :

- Une gamme complète d'appareils de laboratoire
- L'ensemble des consommables existants pour toutes les marques du marché
- Des systèmes de production d'eau déminéralisée
- Un service de régénération de résines lits mélangés
- Des résines échangeuses d'ions et des charbons actifs
- Des solutions industrielles à façon, fixes ou sur châssis

LA GAMME LABORATOIRE

Tous nos systèmes ont été conçus avec une exigence majeure : vous **rendre le travail de laboratoire plus facile**. Grâce à leurs alarmes sur la qualité de l'eau produite, leur simplicité de fonctionnement, au remplacement aisé des consommables ; produire son eau devient un véritable jeu d'enfant !

Nos équipes se feront un plaisir de déterminer avec vous le système le plus adapté à vos besoins d'un point de vue quantitatif et qualitatif.

ORIGINAL OU GÉNÉRIQUE ?

Grâce à notre expérience dans les systèmes de production d'eau pure, nous avons développé un réseau de partenariats nous permettant aujourd'hui de vous proposer **l'ensemble des consommables** pour **toutes les marques** ainsi que leurs génériques.

Notre large gamme de consommables génériques vous assurera une **réduction substantielle** de vos coûts de fonctionnement tout en vous garantissant une **qualité d'eau identique**.

LE MULTIMARQUE : PLUS SIMPLE, PLUS EFFICACE, MOINS CHER !

Nos **prestations multimarques** permettent de **mutualiser les coûts** d'entretien de vos installations et vous offrent l'opportunité de **réaliser des économies** tout en assurant un **service plus efficace**.

Contrôle qualité, contrat de garantie totale avec ou sans inclure les consommables, **quelle que soit la marque** de votre système de production d'eau pure, nos équipes sont à votre disposition pour trouver la **solution la plus adaptée** à vos besoins.

SOMMAIRE

PRESENTATION

■ Prochilab	1
■ France Eau	2
■ Sommaire	3
■ L'eau Pure	4

EAU DE VILLE → TYPE III

■ Direct Pure RO	5-6
■ Select Descale	7-8
■ Genie R	9-10
■ Large Pure RO	11-12
■ Integra HP 120	13-14
■ Super Genie R	15-16

EAU DE VILLE → TYPE II

■ Direct Pure EDI	17-18
■ Select Analyst	19-20
■ Genie E	21-22
■ Large Pure EDI	23-24
■ Super Genie E	25-26

EAU DE VILLE → TYPE III et

■ Direct Pure Adept	27-28
■ Direct Pure UP	29-30
■ Genie A	31-32
■ Genie U	33-34
■ Super Genie U	35-36

EAU DE VILLE → TYPE II

■ Direct Pure Genie	37-38
■ Select HP	39-40
■ Select Fusion	41-42
■ Genie G	43-44
■ Super Genie G	45-46

TYPE III et II → TYPE I

■ Direct Purist	47-48
■ Direct Purist Pro	49-50
■ Select Neptune	51-52
■ Genie Purist	53-54

L'eau pure

Longtemps sous-estimée, l'eau est aujourd'hui considérée à sa juste valeur comme **le réactif le plus important** de nombreux laboratoires. Sa qualité, sa constance et sa facilité de production sont les critères primordiaux qui servent de base aux ingénieurs de **France Eau** pour concevoir vos stations de production d'eau.

Les nombreuses normes et autres appellations rendent parfois le choix difficile pour les non-initiés et les erreurs peuvent être très préjudiciables.

Dimensionner, implanter et sélectionner les composants et/ou les techniques de purification les plus adaptées : telles sont les **missions des ingénieurs de France Eau**. Votre interlocuteur régional se fera un plaisir de vous conseiller et d'être un réel partenaire pour tous vos besoins liés à l'eau pure.

Les tableaux ci-contre résument les différentes normes régissant l'eau pure, les qualités d'eau produites par nos appareils et le besoin de chaque application.

Choisir l'appareil le plus adapté à vos besoins

Le tableau ci-dessous guidera votre choix. Chaque modèle se décline en plusieurs versions pour obtenir le débit de production et le stockage correspondant à vos besoins réels.

L'ensemble de notre gamme pourra vous être présenté par votre interlocuteur régional.

Les différentes qualités d'eau

Norme ASTM D1193-1306

Paramètres	Type	Type	Type	Type 4
Résistivité MOhm.cm	18	1	4	0,2
Conductivité µs/cm	0,056	1	0,25	5
pH	-	-	-	5 - 8
COT max µg/L	50	50	200	Ø
Sodium mg/L	1	5	10	50
Silice en mg/L	3	3	500	Ø
Chlorure mg/L	1	5	10	50

Norme ISO 3696

Paramètres	Grade	Grade 2	Grade 3
pH à 25°C	N/A	N/A	0 - 7,5
Conductivité µs/cm	0,01	1	5
Matières oxydables max mg/L	N/A	0,08	0,4
Résidus à l'évaporation max	N/A	1	2
Endotoxines max EU/ml	0,01	0,02	N/A

Classification générique France Eau

Paramètres	Type 1	Type	Type 3
Résistivité MOhm.cm	18,2	>1	>0,05
Conductivité µs/cm	0,056	<1	<20
COT max ppb	5	50	200
Bactéries max cfu/mL	1	100	1000
Endotoxines max EU/ml	3	500	Ø
Chlorure mg/L	1	10	50

Monographie pharmacopée eau pure vrac

Paramètres	EP	USP
Conductivité µs/cm	<4,3	<1,3
COT µg/L	<500	<500
Bactéries max cfu/mL	<100	<100
Nitrates ppm	<0,2	-
Métaux lourds ppm	<0,1	-



		Type 3	Type 2										Type 1																			
		Type Eau produite	Autoclave	Alimentation Laverie	Remplissage Bain	Alimentat* Polisseur	Hydroponie	An. Microbiologique	Prép. échantillon	Spectrophotométrie	Électrochimie	Potentiométrie	Colorimétrie	Mesure pH	Analyseur clinique	Analyse Kjeldhal	Absorp. Atomique	Spectro. de Masse	ICP-MS	GC-MS	HPLC	TOC	An. Endotoxines	Séquençage ADN	Bio. Moléculaire	Électrophorèse	Culture cellulaire	Histologie	PCR	ADN/ARN Free		
DIRECT	Pure Adept	3/1	•	•	•		•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•				•	•	•	•	•	•	•	•		
	Pure EDI	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•									•	•	•	•	•	•	•	•		
	Pure Genie	2/1	•	•	•	•				•	•	•	•	•	•			•		•	•		•	•		•	•	•	•	•		
	Pure RO	3	•	•	•	•									•		•			•	•		•			•	•	•	•	•		
	Pure UP	3/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•	
	Large Pure EDI	2	•	•	•	•		•		•			•	•																		
	Large Pure RO	3	•	•	•	•																										
GENIE	Purist	1													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Purist Pro	1													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	A	3/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	E	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	G	2/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Purist	1													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	R	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	U	3/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	E	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Super G	2/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Super R	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Super U	3/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
SELECT	Select HP	2/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	HPA 30	2/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Neptune Analytique	1													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Neptune Ultimate	1													•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Select Analyst	2	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	
	Select Descale	3	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
	Select Fusion	2/1	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•



EAU DE VILLE → TYPE III

Direct Pure RO

Eau de ville
→ TYPE III



Applications – Eau type III

Humidificateur
Alimentation pour enceinte climatique
Bain thermostaté et à ultrasons
Machine à laver pour la verrerie
Autoclave



Cuve 30 L

Simple, économique, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Pod de distribution volumétrique (en option)
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Préfiltration externe
- Point de distribution en façade de série
- Cuve externe 30, 60 ou 100L
- Système automatisé de rinçage de la membrane d'osmose
- Distribution volumétrique (en option)
- ISO 3696 et ASTM D1193-06

Eau d'alimentation

Eau potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type III

Conductivité (à 25°C)	Généralement <20 µS/cm
Débit (à 25 °C)	10, 20, 30 et 50 L/h
Micro-organismes	>99% de rejet
Particules	>99% de rejet



Pod de distribution



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	30 x 51 x 48 cm
Bras déporté (diamètre x hauteur)	22 x 74 cm
Cuve externe 30L	38 x 57 cm
Cuve externe 60L	38 x 87,5 cm
Cuve externe 100L	55 x 26,5 x 132 cm

Le saviez-vous ?

Un détecteur de fuite est un organe de sécurité qui permet :

De couper la production d'eau d'un appareil grâce à une électrovanne

De repérer un éventuel défaut afin de préserver la santé de votre appareil

Ce dispositif est disponible pour tous les appareils de la gamme Genie et Direct



Détecteur de fuite

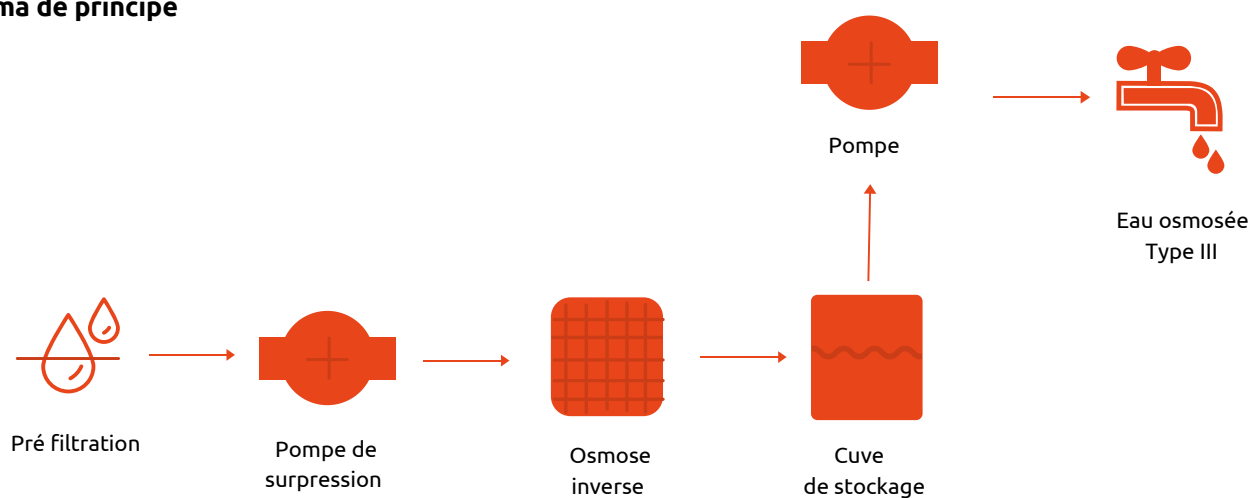
Eau de ville
→ TYPE III

Description	Référence
Direct Pure RO 10	RPH-RD0R0100EK
Direct Pure RO 20	RPH-RD0RP100EK
Direct Pure RO 30	RPH-RD0R0200EK
Direct Pure RO 50	RPH-RD0RP200EK
Direct Pure RO 10 avec pod de distribution	RPH-RD0R0300EK
Direct Pure RO 20 avec pod de distribution	RPH-RD0RP300EK
Direct Pure RO 30 avec pod de distribution	RPH-RD0R0500EK
Direct Pure RO 50 avec pod de distribution	RPH-RD0RP500EK

Options

- Détecteur de fuite
- Cuve 30, 60, 100L
- Accroche murale
- Pédale de distribution

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III

Select Descale

Eau de ville
→ TYPE III



Le saviez-vous ?

Les cuves disposent d'un robinet de distribution d'eau type 3 grand débit à l'avant de l'appareil et une sortie à l'arrière pour le branchement d'équipements tel qu'une machine à laver.

Application – Eau type III

Humidificateur
Alimentation pour enceinte climatique
Bain thermostaté et à ultrasons
Machine à laver pour la verrerie
Autoclave
Alimentation polisseur

Adaptabilité, fiabilité et sérénité

Les systèmes de la **gamme** Select ont été conçus pour vous offrir **fiabilité et sérénité** dans vos approvisionnements en eau de laboratoire. Dotés d'un **écran tactile** permettant le **suivi de la qualité** et d'une traçabilité des opérations de maintenance et des alarmes. Les systèmes de la gamme Select sont le compromis parfait entre innovation, prix et durabilité. Garantis **2 ans**, les systèmes Select sont **robustes et faciles d'entretien**.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Écran couleur tactile LCD
- Port USB
- Garantie 2 ans
- Fixations murales en option
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Disponible en stock
- Une seule cartouche de pré-traitement

Eau d'alimentation

Eau potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type III

Conductivité (à 25°C)	Généralement <20 µS/cm
Débit (à 25 °C)	12, 24 et 48 L/h
C.O.T	<100 ppb
Micro-organismes*	>99% de rejet
Particules	>99% de rejet

* Mesure prise directement en sortie de membrane d'osmose inverse



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	44 x 56 x 75 cm
Cuve externe 50 L	43 x 57 x 67 cm
Cuve externe 100 L	46 x 57 x 75 cm

Description	Référence
Select Descale 80 IT	PUL300035
Select Descale 80 GP	PUL300030
Select Descale 160 IT	PUL300055
Select Descale 160 GP	PUL300050
Select Descale 320 IT	PUL300075
Select Descale 320 GP	PUL300070

IT : avec cuve interne de 20L GP : sans cuve interne



Cuve 100 L et 50 L

Options

- Cuve externe 50 L
- Cuve externe 100 L
- Détecteur de fuite
- Fixation murale

Eau de ville
→ TYPE III

Le saviez-vous ?

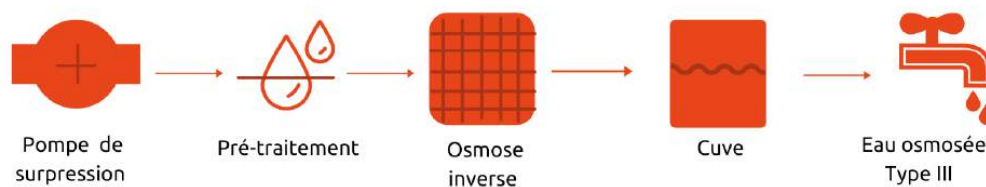
Une pompe de surpression peut être ajoutée en aval de votre appareil pour alimenter une enceinte climatique.

Compacte et simple d'utilisation, elle se branche en 230V sur votre réseau électrique, peut délivrer jusqu'à 3 bars de pression et atteindre un débit constant de 60L/h.



Pompe de surpression externe

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III

Genie R

Eau de ville
→ TYPE III



Le saviez-vous ?

Tous les consommables de la gamme Genie sont reconnus par l'appareil grâce à une puce RFID et permettent un suivi optimal et la traçabilité des consommables.

Application – Eau type III

Humidificateur
Alimentation pour enceinte climatique
Bain thermostaté et à ultrasons
Machine à laver pour la verrerie
Autoclave
Alimentation polisseur

Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le **meilleur de la technologie** appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédure de désinfection semi-auto
- Port USB - WiFi
- Puces RFID pour optimiser les performances
- Fixations murales en option
- Pédale de distribution en option
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Pod de distribution à débit variable

Eau d'alimentation

Eau potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type III

Conductivité (à 25°C)	Généralement <20 µS/cm
Débit (à 25 °C)	12, 24 et 32 L/h
Distribution	Jusqu'à 2 L/min



Cuve 30L



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	44 x 56 x 75 cm
Pod de distribution	21 x 29 x 61 cm
Cuve externe 30L (diamètre x hauteur)	38 x 57 cm
Cuve externe 60L (diamètre x hauteur)	38 x 87,5 cm
Cuve externe 100 L	55 x 26 x 132 cm

Le saviez-vous ?

Les écrans tactiles des appareils de la gamme Genie sont utilisables avec gants ou mains humides.

Options

- Cuve externe 30 L
- Cuve externe 60 L
- Cuve externe 100 L
- Détecteur de fuite
- Fixation murale
- Pédale de distribution

Tablette 8" avec :

- Affichage en temps réel de la qualité
- Suivi de la traçabilité des consommables
- Suivi des volumes d'eau consommés par utilisateur
- Utilisation déportée (WiFi)
- Centralisation des informations
- Interface intuitive de contrôle et de suivi
- Réglage du volume et du débit d'eau distribuée



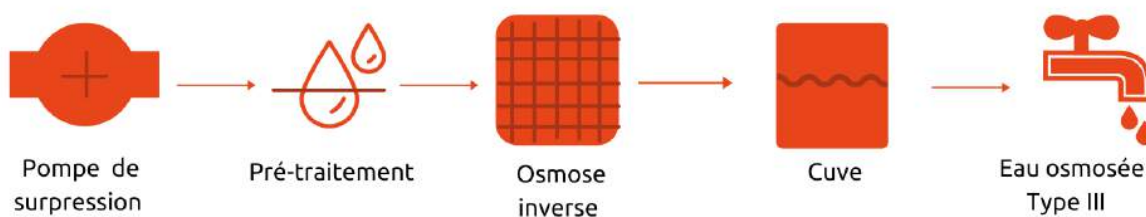
Eau de ville
→ TYPE III



Option Pod de distribution

Description	Référence
Genie R 12	RPH-RG0R01000K
Genie R 24	RPH-RG0R02000K
Genie R 32	RPH-RG0R03000K
Genie R 12 avec recirculation	RPH-RG0R01000RK
Genie R 24 avec recirculation	RPH-RG0R02000RK
Genie R 32 avec recirculation	RPH-RG0R03000RK

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III

Large Direct Pure RO

Eau de ville
→ TYPE III



Le saviez-vous ?

Un module de désinfection UV est disponible pour supprimer le développement bactérien dans la cuve de stockage.



Cuve 350L

Simple, économique, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Préfiltration externe
- Cuve externe sur mesure
- Système automatisé de rinçage de la membrane d'osmose
- Eau distribuée directement depuis le système
- Compartiments électriques et hydrauliques séparés

Eau d'alimentation

Eau potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type III

Conductivité (à 25°C)	Généralement <20 µS/cm
Débit (à 25 °C)	150 et 300 L/h
Micro-organismes	>99% de rejet

Application – Eau type III

Humidificateur
Alimentation pour enceinte climatique
Bain thermostaté et à ultrasons
Machine à laver pour la verrerie
Autoclave



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	40 x 49 x 110 cm
Cuve externe 100 L	55 x 27 x 132 cm
Cuve externe 350 L	55 x 72 x 132 cm

Options

- Détecteur de fuites
- Cuve externe 100 L
- Cuve externe 350 L
- Cuve sur mesure

Le saviez-vous ?

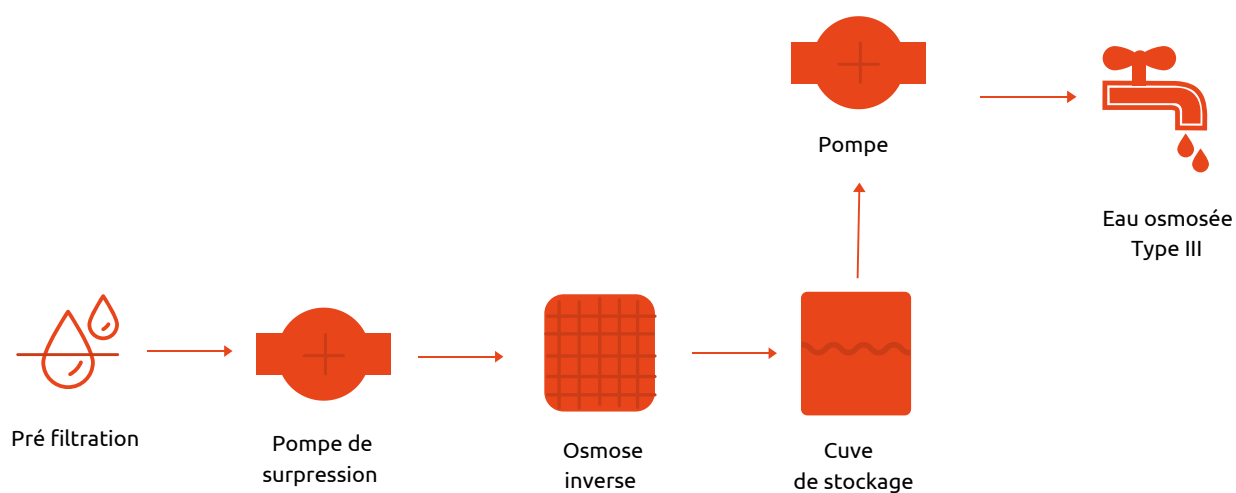
Un kit de pré filtration placé en amont permet de protéger votre appareil et d'augmenter la durée de vie des consommables. Peu onéreux et simples à remplacer, ces filtres vous permettent de faire des économies.



Eau de ville
→ TYPE III

Description	Référence
Large Direct Pure RO 150	RPH-RD0R01H0E
Large Direct Pure RO 300	RPH-RD0R03H0E
Cuve externe 100 L	RPH-RATANK01H
Cuve externe 350 L	RPH-RATANK03H

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III

Select Integra HP

Eau de ville
→ TYPE III



Le saviez-vous ?

Le Select Integra HP est un appareil tout-en-un qui réunit le système de production d'eau, la cuve et la pompe de distribution

Raccordez-le à une arrivée d'eau adoucie et sa production passe de 120 à 190 L/h

Adaptabilité, fiabilité et sérénité

Les systèmes de la **gamme** Select ont été conçus pour vous offrir **fiabilité et sérénité** dans vos approvisionnements en eau de laboratoire. Dotés d'un **écran tactile** permettant le **suivi de la qualité** et d'une traçabilité des opérations de maintenance et des alarmes. Les systèmes de la gamme Select sont le compromis parfait entre innovation, prix et durabilité. Garantis **2 ans**, les systèmes Select sont **robustes et faciles d'entretien**.

Caractéristiques

- Débit de production de 120 L/h
- Cuve de stockage intégré de 50 litres
- Membrane de dégazage, pour renforcer la capacité de déminéralisation (en option)
- Écran couleur tactile LCD intuitif
- Pompe de recirculation basse consommation
- Cuve Cat5 pour le respect des réglementations sur l'eau
- By-pass en option pour assurer la continuité du service
- Compteur d'eau purifiée intégré.

Eau d'alimentation

Eau potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	2 - 6 bars
Matières totales dissoutes	1000 ppm

Production d'eau : type III ou II

Résistivité	>10 MΩ.cm
pH	Neutre
Matières organiques	<30 ppb
Particules <0,2µm*	0
Bactéries**	<1 cfu/mL

*Avec filtre bactéricide 0,2µm

**Avec option DI



Applications – Eau type III

Remplissage de bain thermostaté

Alimentation laverie et autoclave

Humidificateur

Alimentation pour système d'eau ultra pure

Options

- Détecteur de fuite
- Dégazage
- Filtration 0,2 µm
- Option DI

Performances

Débit de production (alim eau dure) 120 L/h

Débit de production (alim eau adoucie) 190 L/h

Distribution d'eau purifiée 270 L/h à 3 bars max

Eau de ville
→ TYPE III

Description

Select Integra HP 120

Référence

PUL300971

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal 30 x 51 x 48 cm

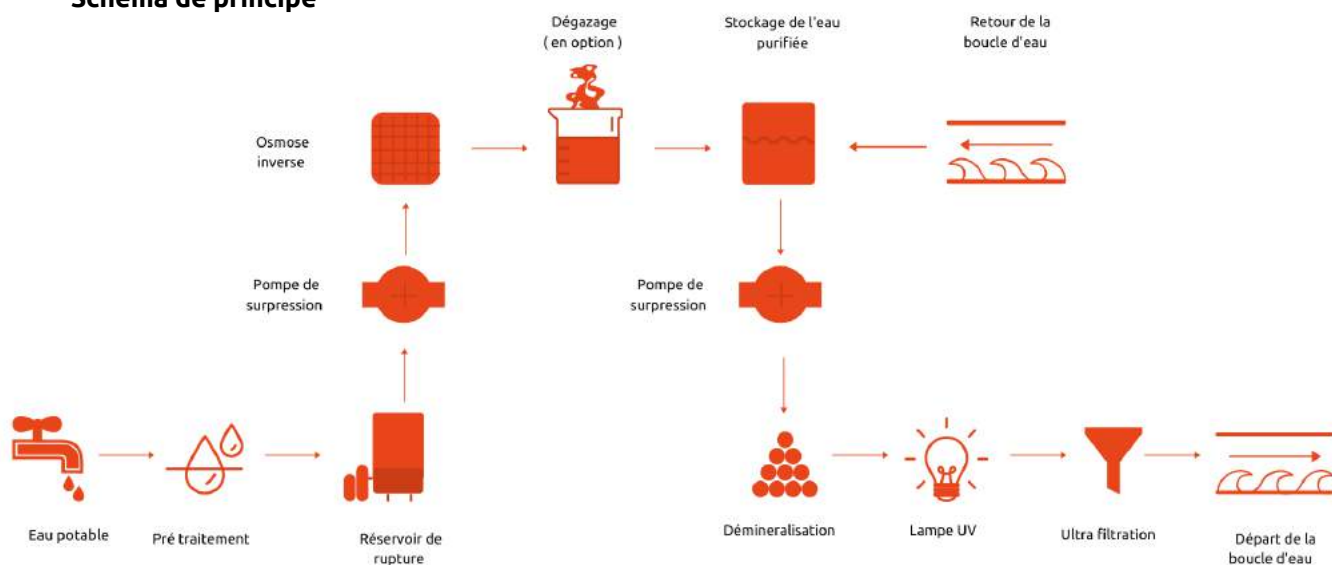
Bras déporté (diamètre x hauteur) 22 x 74 cm

Cuve externe 30L 38 x 57 cm

Cuve externe 60L 38 x 87,5 cm

Cuve externe 100L 55 x 26,5 x 132 cm

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III

Super Genie R

Eau de ville
→ TYPE III



Le saviez-vous ?

Fournis avec support et roulettes adaptées pour faciliter le déplacement.

Applications – Eau type III

Humidificateur
Alimentation pour enceinte climatique
Bain thermostaté et à ultrasons
Machine à laver pour la verrerie
Autoclave

Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le **meilleur de la technologie** appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédure désinfection semi-auto
- Port USB - WiFi
- Puces RFID pour optimiser les performances
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Pod de distribution grand débit en façade en option

Eau d'alimentation

Eau potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type III

Conductivité (à 25°C)	Généralement <20 µS/cm
Débit (à 25 °C)	50, 150, 300 et 600 L/h
Distribution	Jusqu'à 2 L/min
Micro -organismes	>99% de rejet
Particules	>99% de rejet



Cuve 350L

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	58 x 61 x 138 cm
Bras déporté	21 x 29 x 61 cm
Cuve externe 100 L	55 x 27 x 132 cm
Cuve externe 350 L	55 x 72 x 132 cm

Le saviez-vous ?

Il est important d'installer un adoucisseur avant les systèmes de production d'eau de gros débit pour prolonger la durée de vie des membranes d'osmose.

Options

- Détecteur de fuite
- Cuve externe 100 L
- Cuve externe 350 L
- Cuve externe sur mesure
- Pod de distribution grand débit

Eau de ville
→ TYPE III

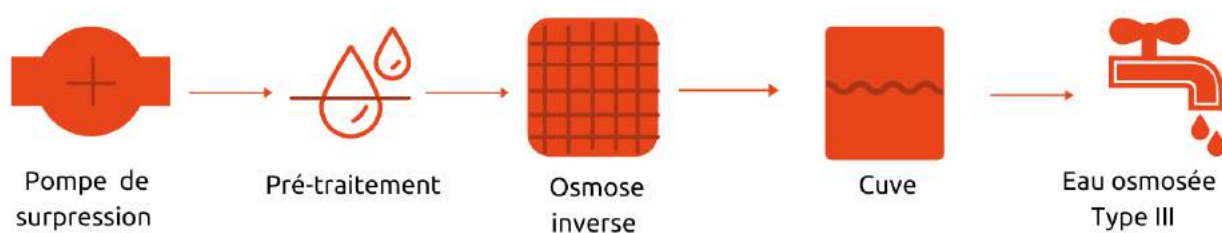
Tablette 8" avec :

- Affichage en temps réel de la qualité
- Suivi de la traçabilité des consommables (puce RFID)
- Suivi des volumes d'eau consommés par utilisateur
- Utilisation déportée (WiFi)
- Centralisation des informations
- Interface intuitive de contrôle et de suivi
- Réglage du volume et du débit d'eau distribuée



Description	Référence
Super Genie R 50	RPH-RL0R05000
Super Genie R 150	RPH-RL0R01H00
Super Genie R 300	RPH-RL0R03H00
Super Genie R 600	RPH-RL0R06H00

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE II

Direct Pure EDI



Simple, économique, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Pod de distribution volumétrique (en option)
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Pré-filtration externe
- Cuve externe 30, 60 ou 100L
- Lampe UV bactéricide en option
- Système automatisé de rinçage de la membrane d'osmose

Eau de ville
→ TYPE II

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type II

Résistivité (à 25°C)	>5 MΩ.cm
Débit (à 25 °C)	5, 10 et 15 L/h
C.O.T	<30 ppb
Particules <0,2 µm	<1/mL
Micro-organismes	<0,1 cfu/ml
Endotoxines	<0,001 Eu/ml
RNases*	<10 pg/ml
DNases*	<0,5 pg/ml

*Avec filtre RephiBio

Applications eau type II

Eau d'alimentation systèmes d'eau ultra pure
Rinçage verrerie
Préparation de réactifs chimiques et bio-réactifs
Remplissage de baigns
Humidificateur
Alimentation laverie et autoclave



Pod de distribution



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	30 x 51 x 48 cm
Bras déporté (hauteur x diamètre)	22 x 74 cm
Cuve externe 30L (hauteur x diamètre)	38 x 57 cm
Cuve externe 60L (hauteur x diamètre)	38 x 87,5 cm
Cuve externe 100L	55 x 26,5 x 132 cm



Cuve 30 L

Description	Référence
Direct Pure EDI 5	RPH-RD0E0050EK
Direct Pure EDI 10	RPH-RD0E0100EK
Direct Pure EDI 15	RPH-RD0E0150EK

Eau de ville
→ TYPE II

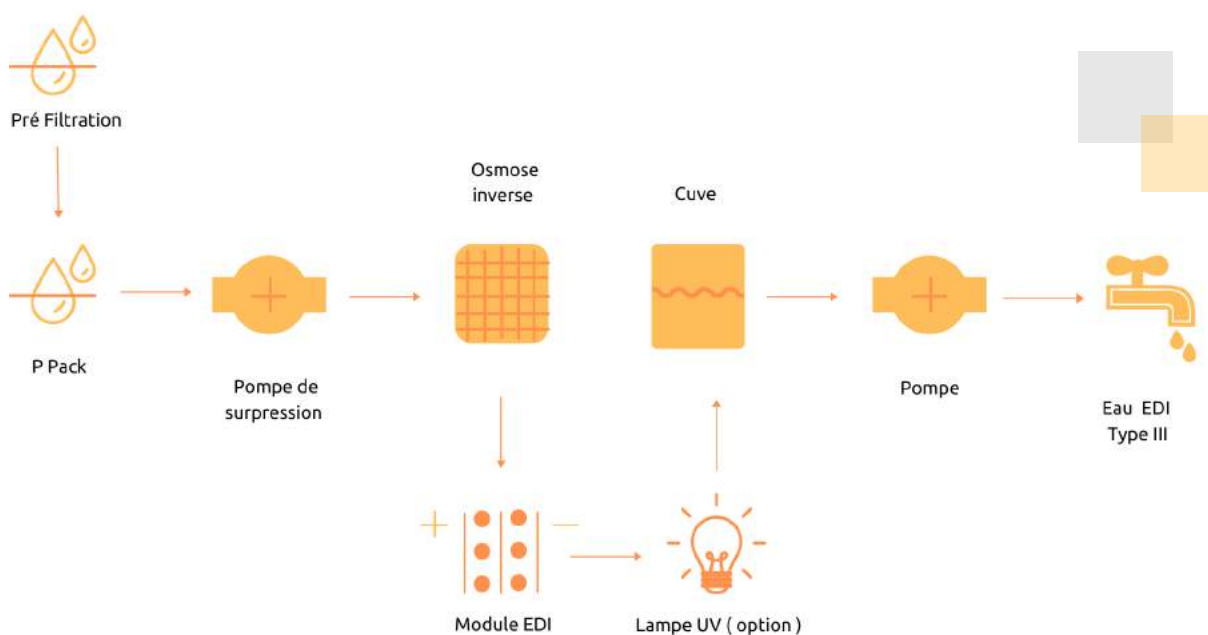
Le saviez-vous ?

La fixation murale permet de fixer l'appareil au-dessus de vos paillasses pour y libérer de l'espace. La place reste libre pour vos autres équipements.

Options

- Pod de distribution
- Lampe UV
- Cuve externe 30, 60, 100 L
- Détecteur de fuite
- Fixation murale
- Pédale de distribution

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE II

Select Analyst



Adaptabilité, fiabilité et sérénité

Les systèmes de la **gamme Select** ont été conçus pour vous offrir **fiabilité et sérénité** dans vos approvisionnements en eau de laboratoire. Dotés d'un **écran tactile** permettant le **suivi de la qualité** et d'une traçabilité des opérations de maintenance et des alarmes. Les systèmes de la gamme Select sont le compromis parfait entre innovation, prix et durabilité. Garantis **2 ans**, les systèmes Select sont **robustes et faciles d'entretien**.

Caractéristiques

- Garantie 2 ans
- Fixation murale en option
- Alarmes sonores et visuelles
- Écran couleur tactile LCD
- Port USB
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Disponible en stock

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type II

Conductivité (à 25°C)	>1 MΩ.cm
Débit (à 25 °C)	12, 24 et 48 L/h
C.O.T	<50 ppb
Micro-organismes*	>99% de rejet

* Mesure prise directement en sortie de membrane d'osmose inverse

Applications eau pure type II

Préparation de solutions tampon et échantillons
Rinçage verrerie
Solution électrochimique et colorimétrique
Remplissage de bains
Analyse microbiologique
Alimentation laverie et autoclave
Alimentation d'un polisseur

Eau de ville
→ TYPE II



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	44 x 56 x 75 cm
Cuve externe 50 L	43 x 57 x 67 cm
Cuve externe 100 L	46 x 57 x 75 cm

Le saviez-vous ?

Savez-vous qu'il est possible de rajouter une pompe à la cuve pour disposer d'eau sous pression. Idéal pour connecter son laveur ou ses enceintes climatiques !



Cuve 100 L et 50 L

Description	Référence
Select ANALYST 80 IT	PUL300135
Select ANALYST 80 GP	PUL300130
Select ANALYST 160 IT	PUL300155
Select ANALYST 160 GP	PUL300150
Select ANALYST 320 IT	PUL300175
Select ANALYST 320 GP	PUL300170

IT : avec cuve interne de 20L
GP : sans cuve interne

Options

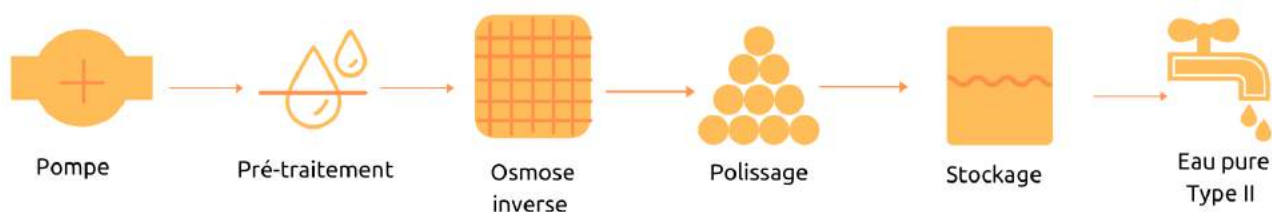
- Cuve interne 20 L
- Cuve externe 50 L
- Cuve externe 100 L
- Fixation murale

Eau de ville
→ TYPE II

Le saviez-vous ?

Les appareils de la gamme Select existent en version ECO pour diviser votre consommation d'eau par 3

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE II

Genie E



Performance et fiabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le **meilleur de la technologie** appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Fixation murale en option
- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédure de désinfection semi-auto
- Port USB – WiFi
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Pédale de distribution en option
- Pod de distribution à débit variable



Cuve 30L

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type II

Résistivité (à 25°C)	>15 MΩ.cm *
Débit (à 25 °C)	5, 10 et 15 L/h
C.O.T	<30 ppb

* Avec option recirculation

Applications eau type II

Eau d'alimentation systèmes d'eau ultra pure
Rinçage verrerie
Préparation de réactifs chimiques et bio-réactifs
Remplissage de bains
Humidificateurs
Alimentation laverie et autoclave



Option Pod de distribution



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur) en cm

Système principal	32 x 44 x 54
Pod de distribution	21 x 29 x 61
Cuve externe 30L (hauteur x diamètre)	38 x 57
Cuve externe 60L (hauteur x diamètre)	38 x 87,5
Cuve externe 100 L	55 x 26 x 132 cm

Le saviez-vous ?

Savez-vous qu'il est possible de rajouter une pompe à la cuve pour disposer d'eau sous pression. Idéal pour connecter son laveur ou des enceintes climatiques !

Options

- Cuve externe 30 L
- Cuve externe 60 L
- Cuve externe 100 L
- Détecteur de fuite
- Fixation murale
- Pédale de distribution
- Pod de distribution

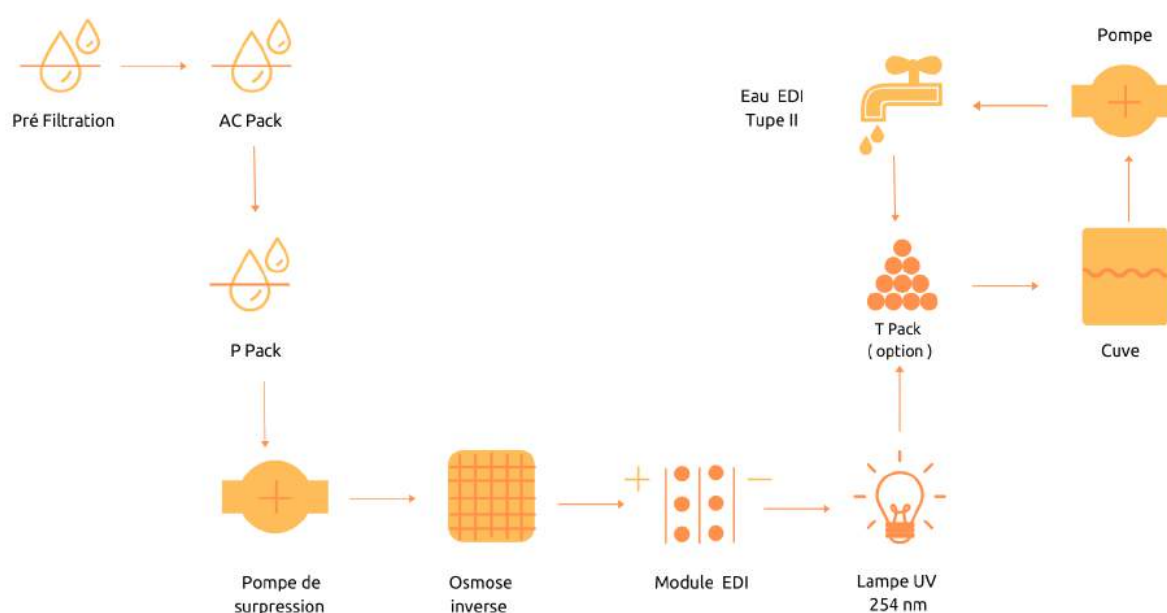
Description

Référence

Genie E 5	RPH-RG0E00500K
Genie E 10	RPH-RG0E01000K
Genie E 15	RPH-RG0E01500K
Genie E 5 avec recirculation	RPH-RG0E00500RK
Genie E 10 avec recirculation	RPH-RG0E01000RK
Genie E 15 avec recirculation	RPH-RG0E01500RK

Eau de ville
→ TYPE II

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE II

Large Direct Pure EDI



Simple, économique, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Pod de distribution volumétrique (en option)
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Préfiltration externe
- Cuve externe 100, 350 L ou sur mesure
- Système automatisé de rinçage de la membrane d'osmose
- Compartiments hydrauliques et électriques séparés

Eau de ville
→ TYPE II

Le saviez-vous ?

Économique grâce à son module d'électro-déionisation.

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type II

Résistivité (à 25°C)	15 MΩ.cm
Débit (à 25 °C)	30, 60, 125 et 250 L/h
C.O.T	<30 ppb

Applications Eau type II

Eau d'alimentation systèmes d'eau ultra pure
Rinçage verrerie
Préparation de réactifs chimiques et bio-réactifs
Remplissage de bains
Humidificateur
Alimentation laverie et autoclave



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	40 x 49 x 110 cm
Cuve externe 100 L	55 x 27 x 132 cm
Cuve externe 350 L	55 x 72 x 132 cm



Cuve 350L

Le saviez-vous ?

Un détecteur de fuite est une sécurité qui permet :

De couper la production d'eau d'un appareil afin d'éviter à la fuite de causer davantage de dégâts.

De repérer un éventuel défaut qui une fois traité préservera la santé de votre appareil.

Ce dispositif est disponible pour tous les appareils de la gamme Genie et Direct.



Détecteur de fuite

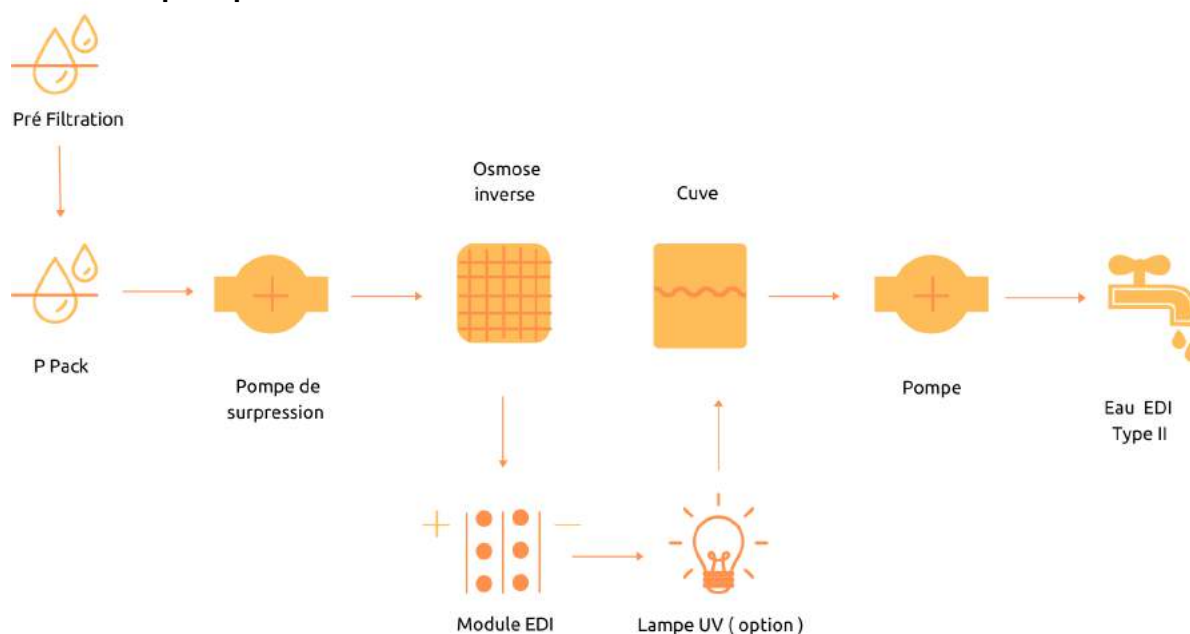
Description	Référence
Large Direct Pure EDI 30	RPH-RD0E0300E
Large Direct Pure EDI 60	RPH-RD0E0600E
Large Direct Pure EDI 125	RPH-RD0E01H0E
Large Direct Pure EDI 250	RPH-RD0E02H0E

Options

- Détecteur de fuites
- Cuve 100 L ou 350 L
- Cuve sur mesure

Eau de ville
→ TYPE II

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE II

Super Genie E



Eau de ville
→ TYPE II



Cuve 350L

Performance et fiabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le **meilleur de la technologie** appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédures désinfections semi-auto
- Port USB – WiFi
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Puces RFID pour optimiser les performances

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type II

Résistivité (à 25°C)	>5 MΩ.cm
Débit (à 25 °C)	30, 60, 125, 250 et 500 L/h
C.O.T	<30 ppb

Applications eau type II

Eau d'alimentation systèmes d'eau ultra pure
Rinçage verrerie
Préparation de réactifs chimiques et bio-réactifs
Remplissage de bains
Humidificateur
Alimentation laverie et autoclave



Option Pod de distribution



Le saviez-vous ?

Savez-vous qu'il est possible de rajouter une pompe à la cuve pour disposer d'eau sous pression. Idéal pour connecter son laveur ou des enceintes climatiques !

Options

- Détecteur de fuite
- Cuve 100 L
- Cuve 350 L
- Cuve sur mesure

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	58 x 61 x 138 cm
Pod de distribution	21 x 29 x 61 cm
Cuve externe 100 L	55 x 27 x 132 cm
Cuve externe 350 L	55 x 72 x 132 cm

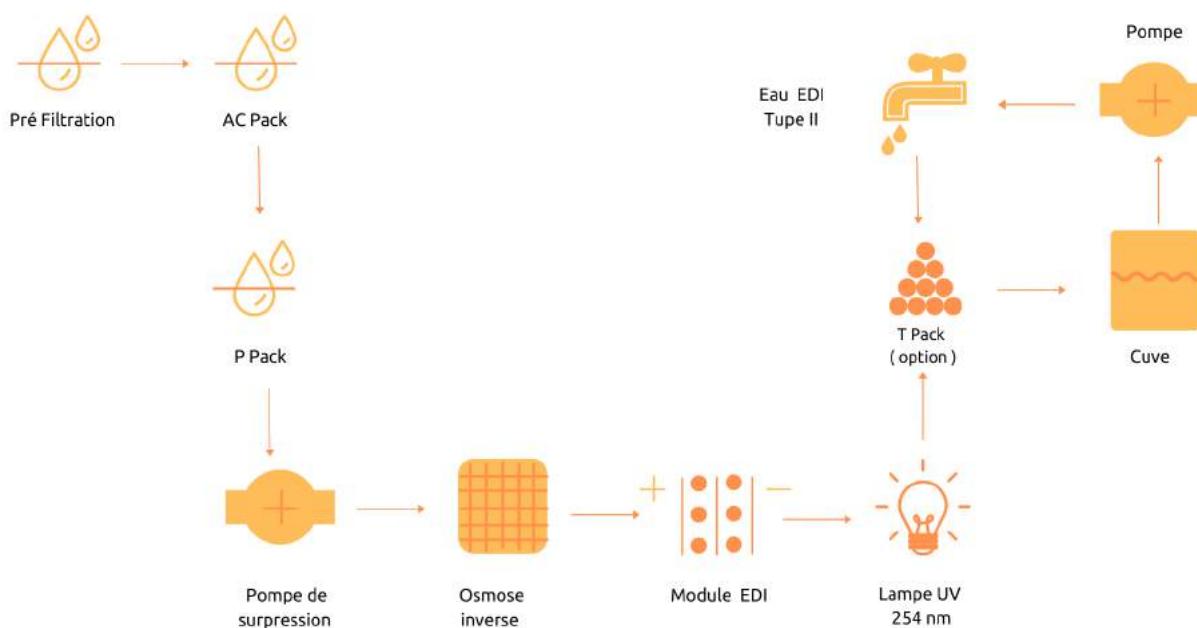
Description

Référence

Super Genie E 30	RPH-RL0E03000
Super Genie E 60	RPH-RL0E06000
Super Genie E 125	RPH-RL0E01H00
Super Genie E 250	RPH-RL0E02H00

Eau de ville
→ TYPE II

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III

Direct Pure Adept



Simple, économique, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Préfiltration externe
- Aucun stockage, l'eau est produite à la demande
- Système automatisé de rinçage de la membrane d'osmose

Eau de ville
→ TYPE III et

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Débit de distribution	>0,5 L/mn
C.O.T	<10 ppb (5 ppb avec UV)
Micro-organismes	<0,01 cfu/mL
Endotoxines*	<0,001 EU/mL
DNAses*	<10 pg/mL
RNAses*	<0,5 pg/mL

*Avec filtre RephiBio

Eau d'alimentation

Eau de ville	<500 ppm (1000 µS/cm)
Température	5 - 45 °C
Pression	1 - 6 bar (1 - 90 psi)

Production d'eau : type III

Conductivité (à 25°C)	<20 µS/cm
Micro-organismes	>99% de rejet
Débit de distribution	>0,5 L/min

Applications – eau type III

Remplissage de bain thermostaté
Alimentation laverie et autoclave
Humidificateur
Alimentation pour systèmes d'eau ultra pure



Applications – eau type I

HPLC en phase mobile

Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Préparation de solution pour analyse clinique

Réactifs de biologie moléculaire

Le saviez-vous ?

Un pack de pré filtration permet d'augmenter la durée de vie des consommables de l'appareil à moindre coût.



Description

Direct Pure Adept

Direct Pure Adept UV

Référence

RPH-RD0A0400EK

RPH-RD0A040UEK

Options

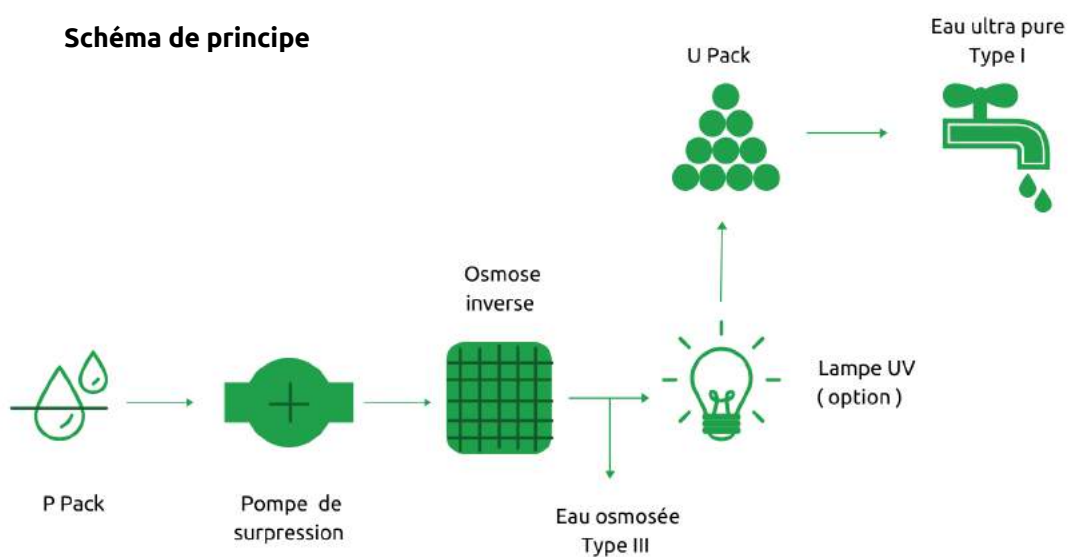
- Pack de pré filtration
- Détecteur de fuites
- Fixation murale

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal

30 x 51 x 48 cm

Schéma de principe



Eau de ville
→ TYPE III
et I



EAU DE VILLE → TYPE III et I

Direct Pure UP



Simple, économique, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Pod de distribution volumétrique (en option)
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Préfiltration externe
- Cuve externe 30, 60 ou 100L
- Système automatisé de rinçage de la membrane d'osmose



Option Pod de distribution

Eau d'alimentation

Eau potable	2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type III

Conductivité à 25°C	<20 µS.cm
Débit	10, 20, 30 et 50 L/h
Micro-organismes	>99% de rejet

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Distribution	Jusqu'à 2 L/mn
C.O.T	<10 ppb (5ppb avec UV)
Micro-organisme	<0,01 cfu/mL
Particules <0,2 µm	0
Endotoxines	<0,001 EU/mL
RNases*	<0,5 pg/mL
DNases*	<10 mg/mL

*Avec filtre RephiBio

Le saviez-vous ?

Lampe UV antibactérienne :
Son rayonnement bactéricide
participe à la production d'une
eau de type I. Exempte de
microorganisme.





Applications – Eau type III

Remplissage de bain thermostaté
Alimentation laverie et autoclave
Analyse microbiologique

Applications – Eau type I

HPLC en phase mobile
Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses
Préparation de solution pour analyse clinique
Réactifs de biologie moléculaire



Cuve 30 L

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	30 x 51 x 48 cm
Bras déporté (diamètre x hauteur)	22 x 74 cm
Cuve externe 30L (diamètre x hauteur)	58 x 57 cm
Cuve externe 60L (diamètre x hauteur)	58 x 87,5 cm
Cuve externe 100L	55 x 26,5 x 132 cm

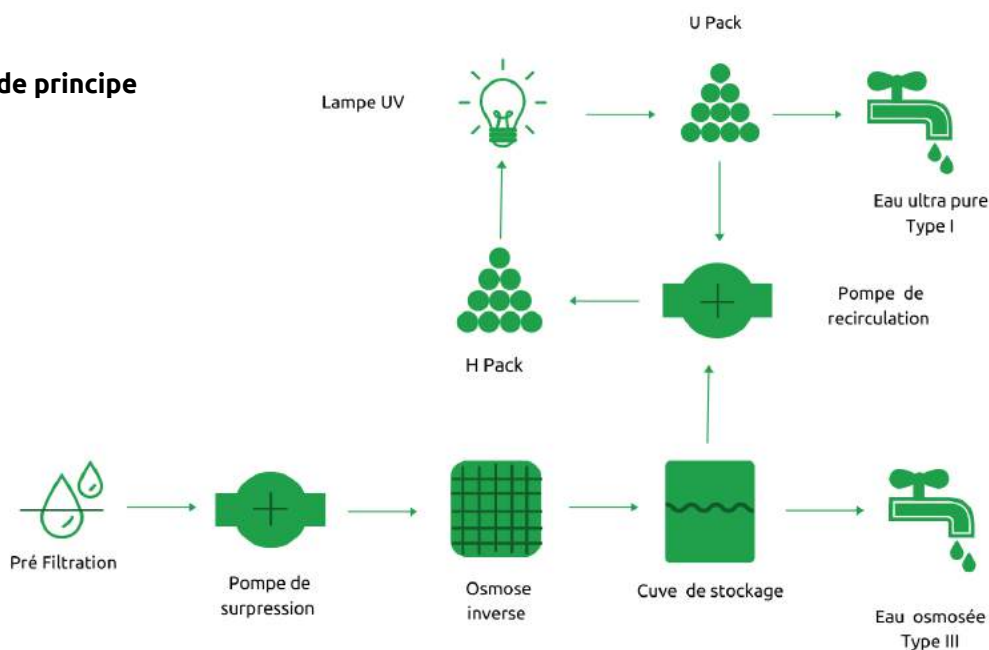
Description	Référence
Direct Pure UP 10	RPH-RD0P0100EK
Direct Pure UP 20	RPH-RD0P0200EK
Direct Pure UP 30	RPH-RD0P0300EK
Direct Pure UP 50	RPH-RD0P0500EK

Options

- UV
- Pod de distribution
- Affichage TOC
- Mesure du COT en ligne
- Cuve externe 30, 60, 100 L

Eau de ville
→ TYPE III
et I

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III et I

Genie A



Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le meilleur de la technologie appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédure de désinfection semi-auto
- Mesure du COT en ligne en option
- Puces RFID pour optimiser les performances
- Pédale de distribution en option
- Fixation murale
- Fourni avec 2 pods de distribution (Type I et III)
- Pas de stockage, l'eau est produite à la demande
- ISO 3696 et ASTM D1193-06

Eau de ville
→ TYPE III et I

Production d'eau : type III

Conductivité à 25°C	<20 µS/cm
Débit de distribution	0,5 L/mn

Eau d'alimentation

Eau potable	2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1- 6 bars

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Distribution	Jusqu'à 0,5L/mn
C.O.T	<5 ppb
Micro-organisme	<0,01 cfu/mL
Particules	<0,2 µm
Endotoxines*	<0,001 EU/mL
DNases*	<10 pg/µL
RNases*	<0,5 pg/mL

*Avec filtre RephiBio



Applications – eau type III

Remplissage de bain thermostaté

Alimentation laverie et autoclave

Analyse microbiologique

Applications – eau type I

HPLC en phase mobile

Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Préparation de solution pour analyse clinique

Réactifs de biologie moléculaire



Option Pod de distribution

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal 32 x 44 x 54 cm

Pod de distribution 21 x 29 x 69 cm

Description

Genie A set
Genie A TOC set

Référence

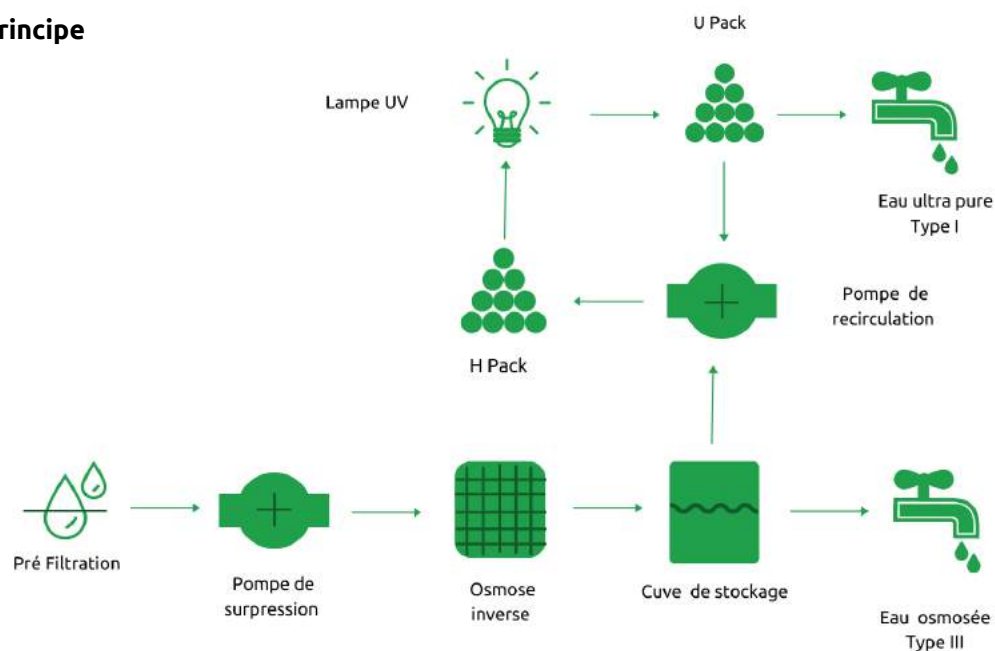
RPH-RG0A04000K
RPH-RG0A040T0K

Options

- Détecteur de fuites
- Fixation murale
- Mesure COT en ligne
- Pédale de distribution

Eau de ville
→ TYPE III
et I

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE III et I

Genie U



Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le meilleur de la technologie appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédure de désinfection semi-auto
- Port USB
- Puces RFID pour optimiser les performances
- Compatible mural
- ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Pédale de distribution en option
- Mesure du TOC en ligne en option
- Pod de distribution à débit variable

Eau de ville
→ TYPE III
et I



Cuve 30L

Eau d'alimentation

Eau potable	2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1- 6 bar

Production d'eau : type III

Conductivité à 25°C	<20 µS/cm
Débit	12, 24 et 32 L/h
Distribution (en option)	2 L/min

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Distribution	Jusqu'à 2 L/mn
C.O.T	<5 ppb
Micro-organisme	<0,01 cfu/mL
Endotoxines	<0,001 EU/mL
DNAses*	<10 pg/mL
RNAses*	<0,5 pg/mL

*Avec filtre RephiBio



Applications – eau type III

Remplissage de bain thermostaté

Alimentation laverie et autoclave

Humidificateur

Alimentation pour animaux de laboratoire

Applications – eau type I

HPLC en phase mobile

Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Préparation de solution pour analyse clinique

Réactifs de biologie moléculaire

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

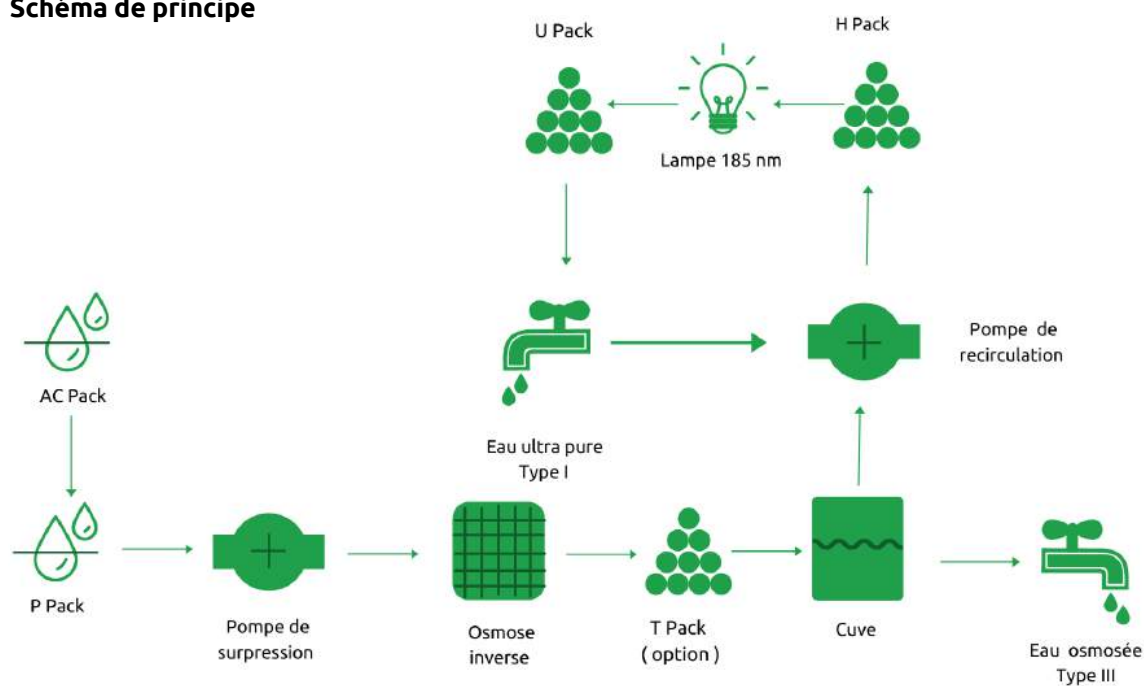
Système principal	32 x 44 x 54 cm
Bras déporté	21 x 29 x 61 cm
Cuve externe 30L (diamètre x hauteur)	38 x 57 cm
Cuve externe 60L (diamètre x hauteur)	38 x 87,5 cm
Cuve externe 100 L	55 x 26 x 132 cm

Description	Référence
Genie U 12	RPH-RG0U01000K
Genie U 24	RPH-RG0U02000K
Genie U 32	RPH-RG0U03000K
Genie U 12 TOC	RPH-RG0U010TOK
Genie U 24 TOC	RPH-RG0U020TOK
Genie U 32 TOC	RPH-RG0U030TOK

Options

- TOC
- Recirculation de cuve
- Cuve externe 30 L
- Cuve externe 60 L
- Fixation murale
- Pédale de distribution
- Détecteur de fuite
- Pod de distribution

Schéma de principe



Eau de ville →
TYPE III et I



EAU DE VILLE → TYPE III et I

Super Genie U



Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le meilleur de la technologie appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédure de désinfection semi-auto
- Port USB - WiFi
- Puces RFID pour optimiser les performances
- ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Mesure du COT en ligne de série
- Pod de distribution grand débit en façade en option

Eau de ville
→ TYPE III
et I



Option Pod de distribution

Eau d'alimentation

Eau potable	2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1- 6 bar

Production d'eau : type III

Conductivité à 25°C	<20 µS/cm
Débit de production	50, 150 et 300 L/h
Débit de Distribution (en option)	2 L/min

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Distribution	Jusqu'à 2 L/mn
C.O.T	<5 ppb
Micro-organisme	<0,01 cfu/mL
Endotoxines*	<0,001 EU/mL
DNAse*	<10 pg/mL
RNAse*	<0,5 pg/mL

*Avec filtre RephiBio



Cuve 350L

Applications – eau type III

Remplissage de bain thermostaté

Alimentation laverie et autoclave

Humidificateur

Alimentation pour animaux de laboratoire

Applications – eau type I

HPLC en phase mobile

Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Préparation de solution pour analyse clinique

Réactifs de biologie moléculaire

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

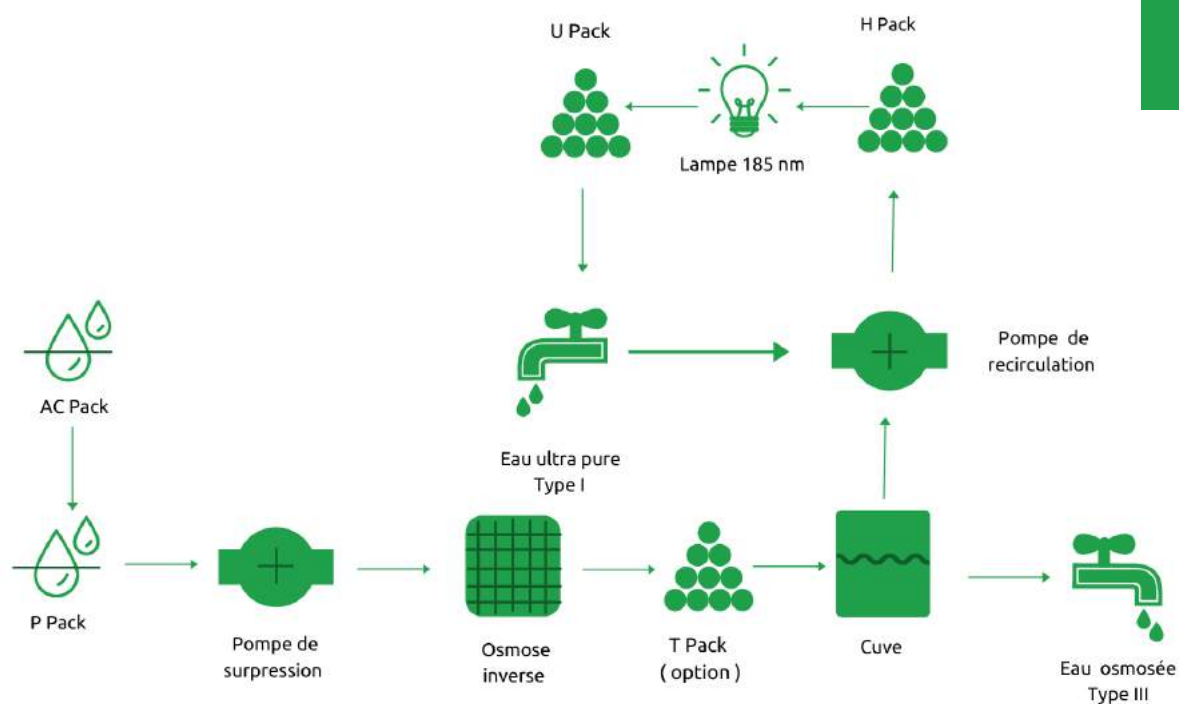
Système principal	58 x 61 x 138 cm
Pod de distribution	21 x 29 x 61 cm
Cuve externe 100 L	55 x 27 x 132 cm
Cuve externe 350 L	55 x 72 x 132 cm

Description	Référence
Super Genie U 50	RPH-RL0P05000
Super Genie U 150	RPH-RL0P01H00
Super Genie U 300	RPH-RL0P03H00

Options

- Détecteur de fuite
- Cuve 100 L
- Cuve 350 L
- Cuve sur mesure
- Pod de distribution en façade grand débit

Schéma de principe



Eau de ville
→ TYPE III
et I



EAU DE VILLE → TYPE II et I

Direct Pure Genie



Simple, économique et compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Pod de distribution volumétrique (en option)
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Préfiltration externe
- Analyse TOC en ligne en option
- Cuve externe 30, 60 ou 100L
- Système automatisé de rinçage de la membrane d'osmose

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Débit distribution	Jusqu'à 2L/mn
C.O.T	<5 ppb
Particules <0,2µm	0
Micro-organismes	<0,01 cfu/mL
Endotoxines*	<0,001Eu/mL
RNase*	<0,5 pg/mL
DNase*	<10 pg/mL

*Avec filtre RephiBio

Production d'eau : type II

Conductivité (à 25°C)	>5 MΩ.cm
Débit de production (à 25 °C)	5, 10 et 15 L/h
Micro-organismes	>99% de rejet

Le saviez-vous ?

Économique en consommable grâce à son module d'électro-déionisation.



Option Pod de distribution

Eau ville
→ TYPE II
et I



Applications – eau type I

HPLC en phase mobile

Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Préparation de solution pour analyse clinique

Préparation de réactifs de biologie moléculaire

Préparation de solutions tampons et milieux de culture

Applications – eau type II

Eau d'alimentation pour systèmes d'eau ultra pure

Rinçage d'appareils et d'équipements médicaux

Remplissage de bains

Humidificateurs

Alimentation laverie



Cuve 30 L

Le saviez-vous ?

Un kit de pré-filtration traitement augmente la durée de vie des consommables.



Description

Référence

Direct Pure Genie 5	RPH-RD0GP050EK
Direct Pure Genie 10	RPH-RD0GP100EK
Direct Pure Genie 15	RPH-RD0GP150EK
Direct Pure Genie 5 TOC	RPH-RD0GP05TEK
Direct Pure Genie 10 TOC	RPH-RD0GP10TEK
Direct Pure Genie 15 TOC	RPH-RD0GP15TEK

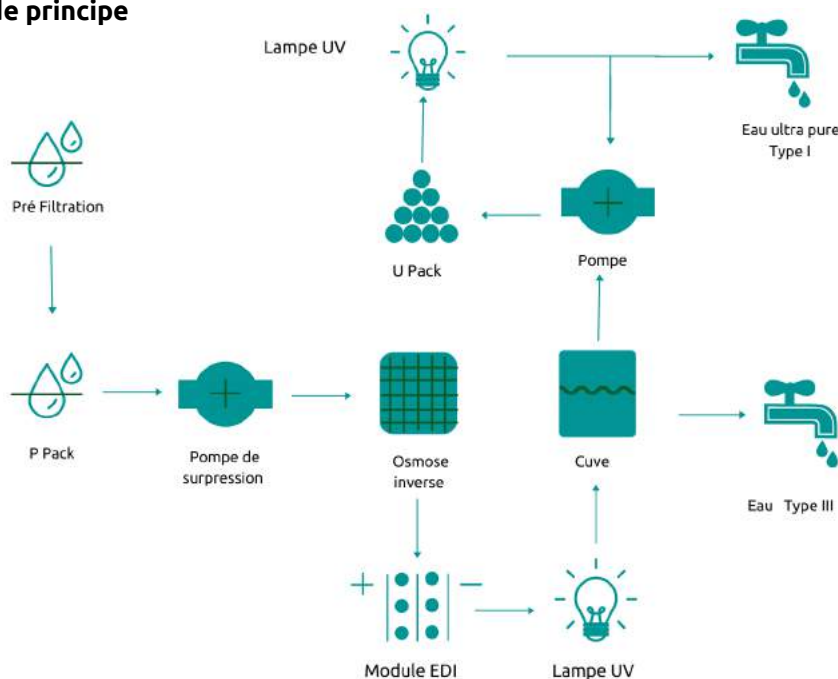
Options

- Cuve externe 30,60, 100 L
- Détecteur de fuites
- Accroche murale
- Pédale de distribution

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	30 x 51 x 48 cm
Bras déporté (hauteur x diamètre)	22 x 74 cm
Cuve externe 30L (hauteur x diamètre)	38 x 57 cm
Cuve externe 60L (hauteur x diamètre)	38 x 87,5 cm
Cuve externe 100L	55 x 26,5 x 132 cm

Schéma de principe



Eau ville
→ TYPE II
et I



EAU DE VILLE → TYPE II et I

Select HP



Adaptabilité, fiabilité et sérénité

Les systèmes de la **gamme Select** ont été conçus pour vous offrir **fiabilité et sérénité** dans vos approvisionnements en eau de laboratoire. Dotés d'un **écran tactile** permettant le **suivi de la qualité** et d'une traçabilité des opérations de maintenance et des alarmes. Les systèmes de la gamme Select sont le compromis parfait entre innovation, prix et durabilité. Garantis **2 ans**, les systèmes Select sont **robustes et faciles d'entretien**.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Écran couleur tactile LCD
- Procédures de désinfections semi-automatiques
- Port USB - WiFi
- Garantie 2 ans
- Fixation murale en option
- Conformité ISO 3696 et ASTM D 1193-06
- UV LED au point de puisage

Le saviez-vous ?

Écologique grâce à la lampe UV LED au point de puisage.

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 $\mu\text{S}/\text{cm}$
Température	1-35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type I

Résistivité	>15 M Ω .cm
Débit distribution	Jusqu'à 2L/mn
C.O.T	<20 ppb
Micro-organisme	<1 cfu/mL
Particules	<0,1 μm

Production d'eau : type II

Conductivité (à 25°C)	>1 M Ω .cm
Débit (à 25 °C)	12, 24 et 48 L/h
C.O.T	<50 ppb
Micro-organismes*	<99% de rejet

*Mesure prise directement en sortie de membrane d'osmose inverse

Eau ville
→ TYPE II
et I



Le saviez-vous ?

Pompe de surpression externe disponible pour alimenter un laveur.



Cuve 100 L et 50 L

Options

- Cuve externe 50 L
- Cuve externe 100 L
- Accroche murale

Applications – eau type I

HPLC en phase mobile
Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses
Préparation de solution pour analyse chimique

Applications – eau type II

Remplissage de bain thermostaté
Alimentation laverie et autoclave
Analyse microbiologique

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	44 x 56 x 75 cm
Cuve externe 50 L	43 x 57 x 67 cm
Cuve externe 100 L	46 x 57 x 75 cm

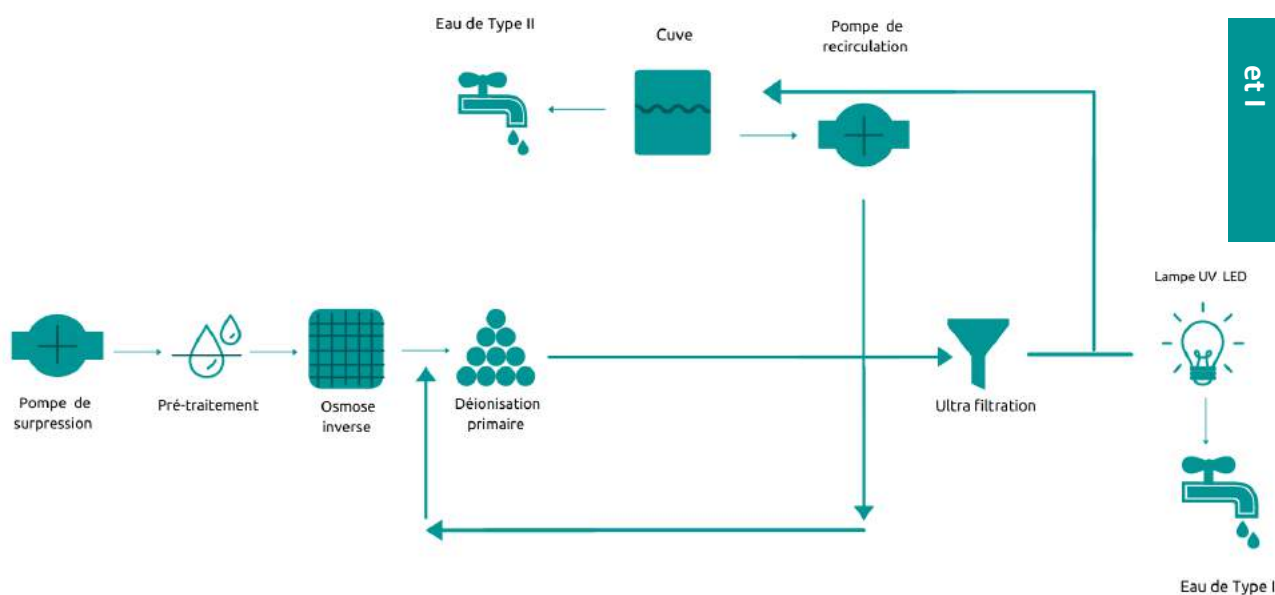
Description

Référence

Select HP 80 IT	PUL300235
Select HP 80 GP	PUL300230
Select HP 160 IT	PUL300255
Select HP 160 GP	PUL300250
Select HP 320 IT	PUL300275
Select HP 320 GP	PUL300270

IT : avec cuve interne de 20L
GP : sans cuve interne

Schéma de principe





EAU DE VILLE → TYPE II et I

Select Fusion



Le saviez-vous ?

Écologique grâce à la lampe UV LED au point de puisage.

Adaptabilité, fiabilité et sérénité

Les systèmes de la gamme Select ont été conçus pour vous offrir **fiabilité et sérénité** dans vos approvisionnements en eau de laboratoire. Dotés d'un **écran tactile** permettant le **suivi de la qualité** et d'une traçabilité des opérations de maintenance et des alarmes. Les systèmes de la gamme Select sont le compromis parfait entre innovation, prix et durabilité. Garantis **2 ans**, les systèmes Select sont **robustes et faciles d'entretien**.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Écran couleur tactile LCD
- Procédure de désinfection semi-automatique
- Port USB - WiFi
- Garantie 2 ans
- Distribution volumétrique
- Fixation murale en option
- UV LED au point de puisage
- Analyse du COT de série
- Conformité ISO 3696 et ASTM D 1193-06
- Disponible en stock

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Débit distribution	Jusqu'à 2L/mn
C.O.T	<5ppb
Micro-organisme	<0,1 cfu/mL
Particules	Ultra-filtration
Endotoxines*	<0,001 EU/mL
DNAses*	<4pg/μL
RNAses*	<0,01ng/mL

*Avec filtre RephiBio

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 μS/cm
Température	1 - 35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type II

Conductivité (à 25°C)	>1 MΩ.cm
Débit (à 25 °C)	12, 24 et 48 L/h
C.O.T	<50 ppb
Micro-organismes*	>99% de rejet

*Mesure prise directement en sortie de membrane d'osmose inverse



Cuve 100 L et 50 L

Eau ville
→ TYPE II
et I



Applications – eau type I

ADN – ARN Free

Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Culture cellulaire

Analyse TOC, PCR, Biomoléculaire

Applications critiques

Applications – eau type II

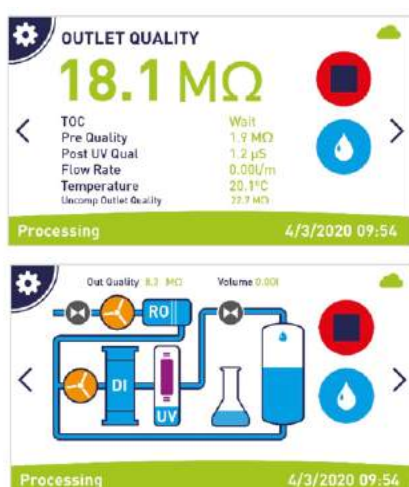
Remplissage de bain thermostaté

Alimentation laverie et autoclave

Analyse microbiologique

Options

- Cuve externe 50 L
- Cuve externe 100 L
- Fixation murale



Exemples d'affichages sur l'écran

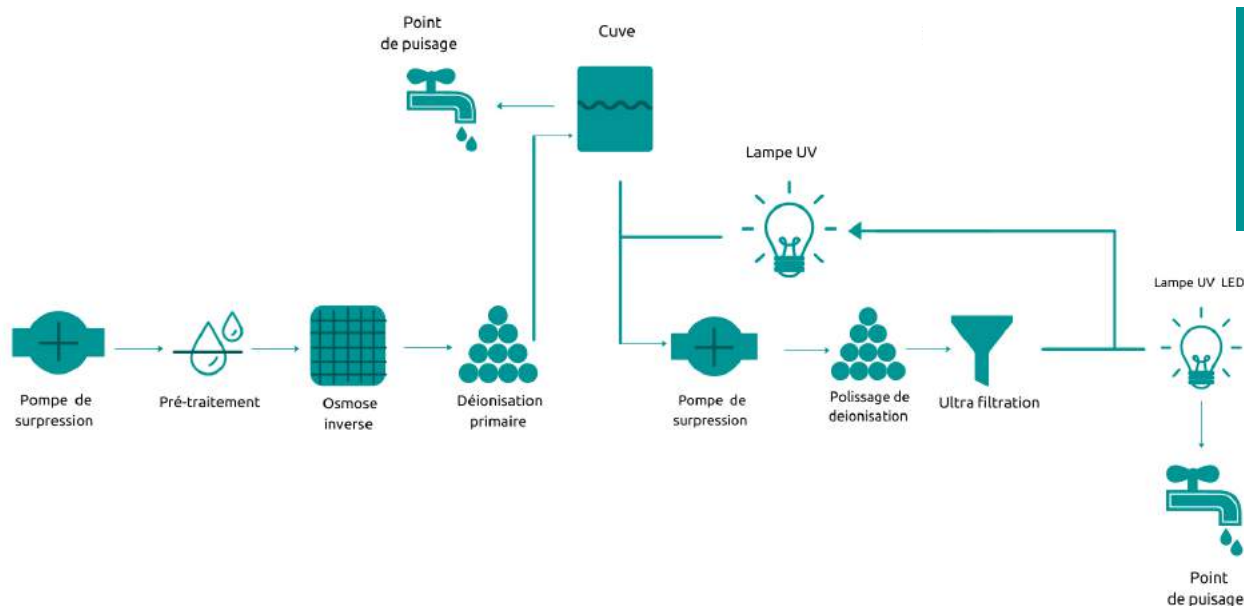
Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	44 cm x 56 cm x 75 cm
Cuve externe 50L	43 cm x 57 cm x 67 cm
Cuve externe 100L	43 cm x 57 cm x 75 cm

Description	Référence
Select FUSION 80 IT	PUL300435
Select FUSION 80 GP	PUL300430
Select FUSION 160 IT	PUL300455
Select FUSION 160 GP	PUL300450
Select FUSION 320 IT	PUL300475
Select FUSION 320 GP	PUL300470
Cuve 50L	PUL998401
Cuve 100L	PUL998402

IT : modèle cuve interne 20L
GP : rajouter cuve externe 50L ou 100L

Schéma de principe



Eau ville
→ TYPE II
et I



EAU DE VILLE → TYPE II et I

Genie G



Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le **meilleur de la technologie** appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédure de désinfection semi-auto
- Port USB - WiFi
- Fixation murale en option
- Conformité ISO 3696 et ASTM D 1193-06
- Pédale de distribution en option
- Analyse COT de série

Eau ville
→ TYPE II
et I

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1-35 °C
Pression	1 - 6 bars

Production d'eau : type II

Conductivité (à 25°C)	>5 MΩ.cm
Débit (à 25 °C)	5, 10 et 15 L/h
C.O.T	<30 ppb

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Débit distribution	Jusqu'à 2L/mn
C.O.T	<5 ppb
Micro-organisme	<0,01 cfu/mL
Particules	<0,2 µm
Endotoxines*	<0,001 Eu/mL
RNase*	<0,5 pg/mL
DNase*	<10 pg/mL

*Avec filtre RephiBio



Applications – eau type I

HPLC en phase mobile

Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Préparation de solution pour analyse clinique

Préparation de réactif de biologie moléculaire

Préparation de solution tampons et milieux de culture

Applications – eau type II

Eau d'alimentation pour systèmes d'eau ultra pure

Rinçage d'appareils et d'équipements médicaux

Remplissage de bains

Humidificateurs

Alimentation laverie

Description

Référence

Genie G 5 - TOC RPH-RG0G005T0

Genie G 10 - TOC RPH-RG0G010T0

Genie G 15 - TOC RPH-RG0G015T0

Genie G 5 - TOC set RPH-RG0G005T0K

Genie G 10 - TOC set RPH-RG0G010T0K

Genie G 15 - TOC set RPH-RG0G015T0K

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal 32 x 44 x 54 cm

Bras déporté 21 x 29 x 61 cm

Cuve externe 30L (hauteur x diamètre) 38 x 57 cm

Cuve externe 60L (hauteur x diamètre) 38 x 87,5 cm

Cuve externe 100 L 55 x 26 x 132 cm

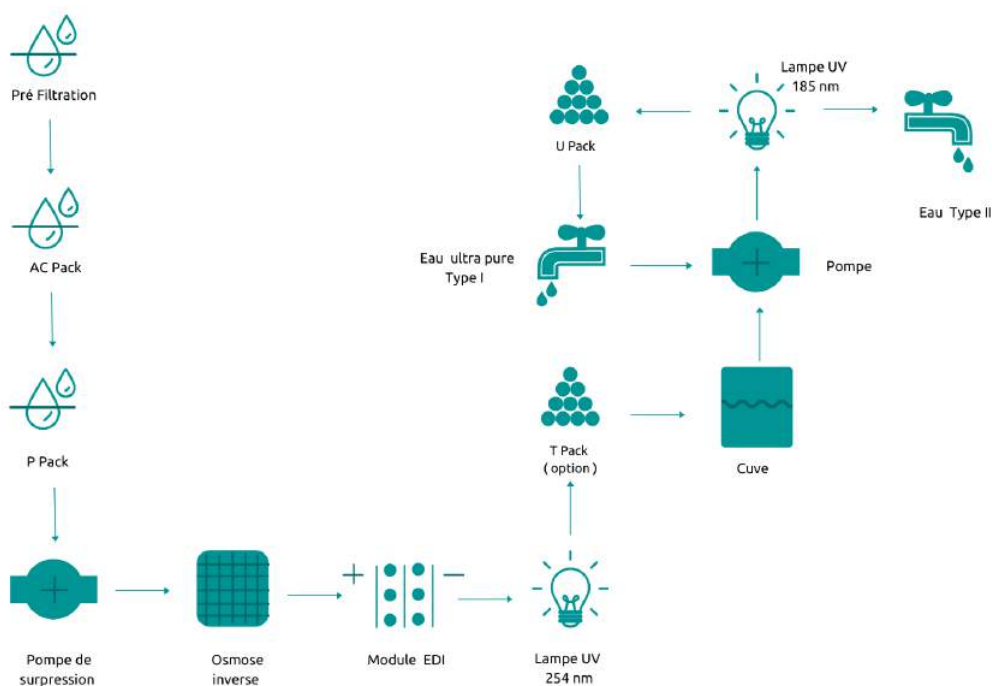
Options

- Cuve externe 30 L
- Cuve externe 60 L
- Fixation murale
- Détecteur de fuite



Cuve 30L

Schéma de principe



Eau ville
→ TYPE II
et I



EAU DE VILLE → TYPE II et I

Super Genie G



Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le **meilleur de la technologie** appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédures désinfections semi-auto
- Port USB - WiFi
- Garanti 2 ans
- Conformité ISO 3696 et ASTM D 1193-06
- Puces RFID pour optimiser les performances
- Analyse COT de série

Eau d'alimentation

Eau Potable	<2000 µS/cm
Température	1-35 °C
Pression	1 - 6 bar

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Débit distribution	Jusqu'à 2L/mn
C.O.T	<5 ppb
Micro-organisme	<0,01 cfu/mL
Particules <0,2µm	0
Endotoxines*	<0,001Eu/mL
RNase*	<0,5 pg/mL
DNase*	<10 pg/mL

*Avec filtre RephiBio

Production d'eau : type II

Conductivité (à 25°C)	>15 MΩ.cm
Débit (à 25 °C)	30, 60, 125 et 250 L/h
C.O.T	<30 ppb
Distribution	Jusqu'à 2 L/mn



Option Pod de distribution

Eau ville
→ TYPE II
et I



Applications – eau type I

HPLC en phase mobile
Préparation de solution pour GC, HPLC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses
Préparation de solution pour analyse clinique
Préparation de réactif de biologie moléculaire
Préparation de solution tampons et milieux de culture

Applications – eau type II

Eau d'alimentation pour systèmes d'eau ultra pure
Rinçage d'appareils et d'équipements médicaux
Remplissage de baignoires
Humidificateur
Alimentation laverie

Le saviez-vous ?

Une cuve de 100 L est intégrée à tous les appareils de la gamme Super Genie. Vous pouvez ainsi préserver l'espace précieux de votre laboratoire.



Cuve 350L

Options

- Détecteur de fuite
- Cuve 100 L et 350 L
- Cuve sur mesure
- Pod de distribution grand débit

Description

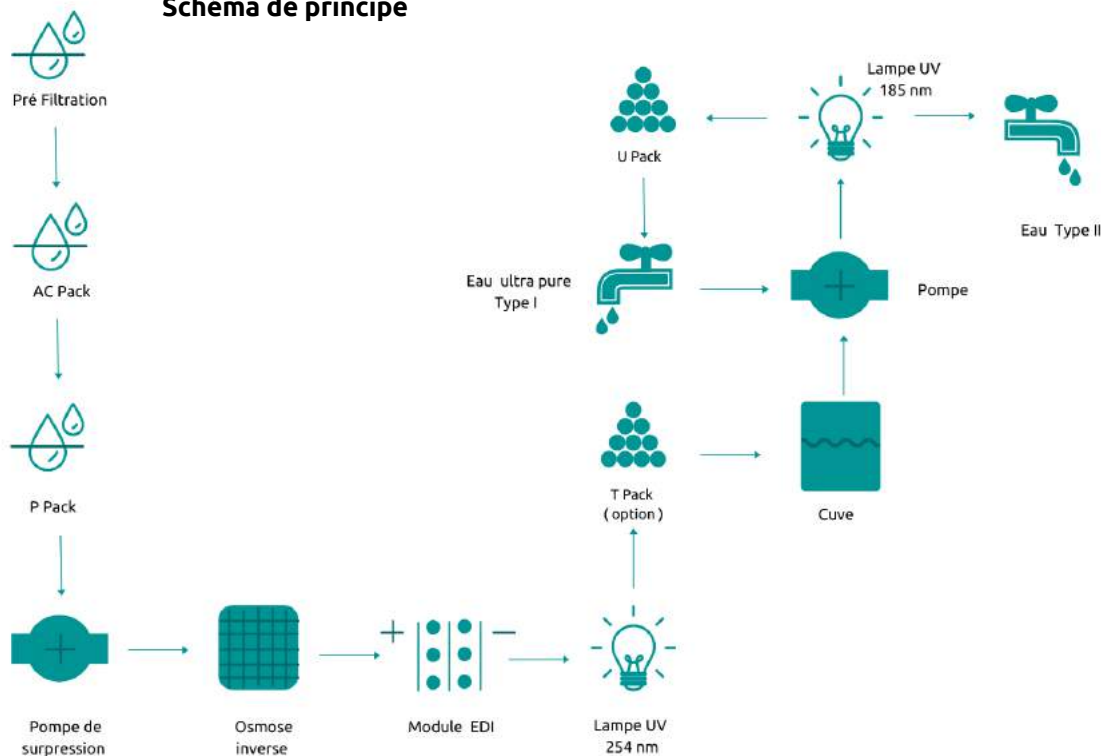
Super Genie G 30	RPH-RL0G03000
Super Genie G 60	RPH-RL0G06000
Super Genie G 125	RPH-RL0G01H00
Super Genie G 250	RPH-RL0G02H00

Référence

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	58 x 61 x 138 cm
Pod de distribution	21 x 29 x 61 cm
Cuve externe 100 L	55 x 27 x 132 cm
Cuve externe 350 L	55 x 72 x 132 cm

Schéma de principe



TYPE III/II → TYPE I

Direct Purist



Simple, économique, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un excellent rapport qualité/prix en utilisant des technologies éprouvées et fiables. Cette gamme a aussi été pensée pour réduire au maximum les frais liés à la maintenance de vos appareils. Compacts et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Pod de distribution volumétrique (en option)
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Analyse TOC en ligne
- Option UV

Eau d'alimentation

Prétraînée	<20 µS/cm
Température	5 - 45 °C
Pression	0 - 1 bar (0 - 15 psi)

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Débit de distribution	1 - 1,5 L/mn
C.O.T	<10 ppb (5ppb avec UV)
Micro-organismes	<0,01 cfu/mL
Particules <0,2µm	0
Endotoxines*	<0,001 EU/mL
DNases*	<10 pg/mL
RNases*	<0,5 pg/mL

*Avec filtre RephiBio

Applications – Eau type I

- Préparation de la phase mobile HPLC
- Préparation de réactifs de biologie moléculaire
- Préparation de solution tampon et de milieux de culture
- Préparation de solution pour GC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses
- Préparation de solution pour les analyses cliniques



Pod de distribution



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	21 x 35 x 44 cm
Bras déporté	21 x 29 x 61 cm

Description	Référence
Purist	RPH-RS2200QSSK
Purist UV	RPH-RS2200QUVK
Purist UV avec POD	RPH-RS2200QVVK



Le saviez-vous ?

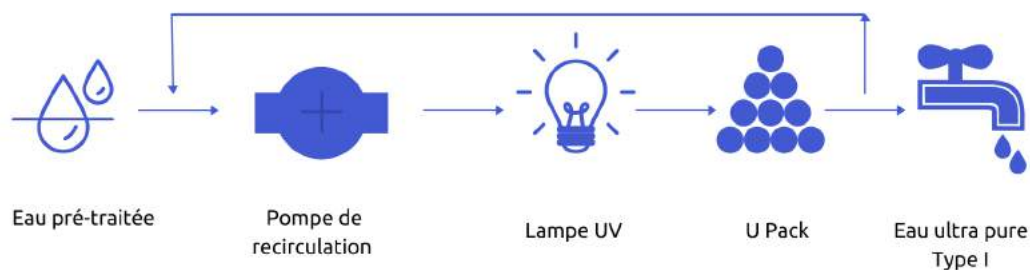
Les H packs et les U packs contiennent de la résine de grade nucléaire. Ils assurent la déminéralisation de l'eau au sein de l'appareil et délivrent une eau de Type I.

Rapide et simple à remplacer, les packs sont conçus pour fonctionner avec différents types d'eau d'alimentation telles que l'eau déminéralisée, l'eau osmosée et l'eau distillée.

Options

- Cuves externe 30 L
- Cuves externes 60 L
- Détecteur de fuite
- Fixation murale
- Pod de distribution

Schéma de principe



TYPE III
→ TYPE I

TYPE III/II → TYPE I

Purist PRO



Simple, économe, compact

La gamme DIRECT se caractérise par des appareils d'un **excellent rapport qualité/prix** en utilisant des technologies éprouvées et **fiables**. Cette gamme a aussi été pensée pour **réduire** au maximum les **frais** liés à la maintenance de vos appareils. **Compacts** et peu encombrants, ces systèmes vous fourniront une eau purifiée de qualité.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles multiples
- Pod de distribution volumétrique (en option)
- Eau conforme ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Analyse TOC en ligne

Eau d'alimentation

Prétraitee	Osmosée (<20 µS/cm) ou Déminéralisée (>1 MΩ.cm)
Température	1 - 35 °C
Pression	0 - 1 bar (0 - 15 psi)
C.O.T	<50 ppb

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Débit de distribution	Jusqu'à 2 L/mn
C.O.T	<10 ppb (5ppb avec UV)
Micro-organismes	<0,01 cfu/mL
Particules <0,2µm	0
Endotoxines*	<0,001 EU/mL
DNases*	<10 pg/mL
RNases*	<0,5 pg/mL

*Avec filtre RephiBio

Applications - Eau Type I

- Préparation de la phase mobile HPLC
- Préparation de réactif de biologie moléculaire
- Préparation de solution tampon et de milieux de culture
- Préparation de solution pour GC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses
- Préparation de solution pour les analyses cliniques

TYPE III
→ TYPE I



Option Pod de distribution

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal	21 x 35 x 44 cm
Bras déporté	21 x 29 x 61 cm

Le saviez-vous ?

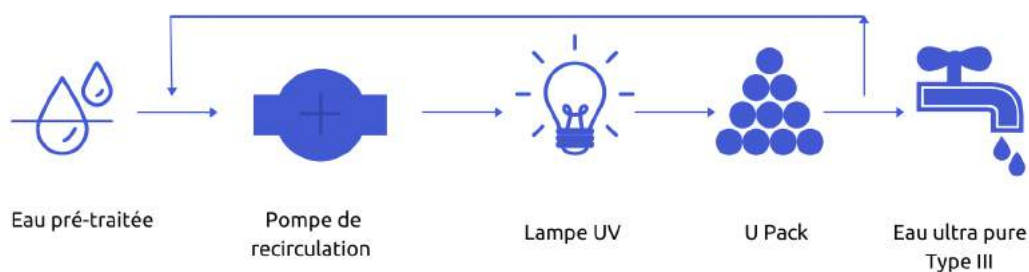
Le Pod de distribution est inclus avec tous les appareils Purist PRO.



Le saviez-vous ?

Les H packs et les U packs contiennent de la résine de grade nucléaire. Ils assurent la déminéralisation de l'eau au sein de l'appareil et délivrent une eau de Type I. Rapide et simple à remplacer, les packs sont conçus pour fonctionner avec différents types d'eau d'alimentation telles que l'eau déminéralisée, l'eau osmosée et l'eau distillée.

Schéma de principe



TYPE III
→ TYPE I



TYPE III/II → TYPE I

Select Neptune



Adaptabilité, fiabilité et sérénité

Les systèmes de la gamme Select ont été conçus pour vous offrir **fiabilité et sérénité** dans vos approvisionnements en eau de laboratoire. Dotés d'un **écran tactile** permettant le **suivi de la qualité** et d'une traçabilité des opérations de maintenance et des alarmes. Les systèmes de la gamme Select sont le compromis parfait entre innovation, prix et durabilité. Garantis **2 ans**, les systèmes Select sont **robustes et faciles d'entretien**.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Écran couleur tactile LCD
- Procédures de désinfection semi-automatique
- Port USB - WiFi
- Garantie 2 ans
- Fiable
- Déportabilité du point de distribution
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- UV LED au point de puisage
- Disponible en stock

Le saviez-vous ?

Économique grâce à la lampe UV LED au point de puisage.

Eau d'alimentation

Prétraitee	20 µS/cm ou Deminéralisée (>1 MΩ.cm)
Température	1-35 °C
Pression	1-6 bars

Applications – Eau type I

Analyse endotoxines et séquençage 1ADN
Électrophorèse et culture cellulaire
Biologie moléculaire
PCR
Histologie
HPLC
ICP-MS
Autres techniques d'analyse

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MOhms.cm
Distribution	Jusqu'à 1,5L/mn
C.O.T	>5 ppb
Micro-organisme	<0,1 cfu/mL
Particules	Ultra-filtration
Endotoxines	<0,001 EU/mL
DNases	<4pg/µL
RNases	<0,01ng/mL

TYPE III
→ TYPE I



Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal

44 cm x 56 cm x 75 cm

Description

Neptune Ultimate

Référence

PUL300500

Le saviez-vous ?

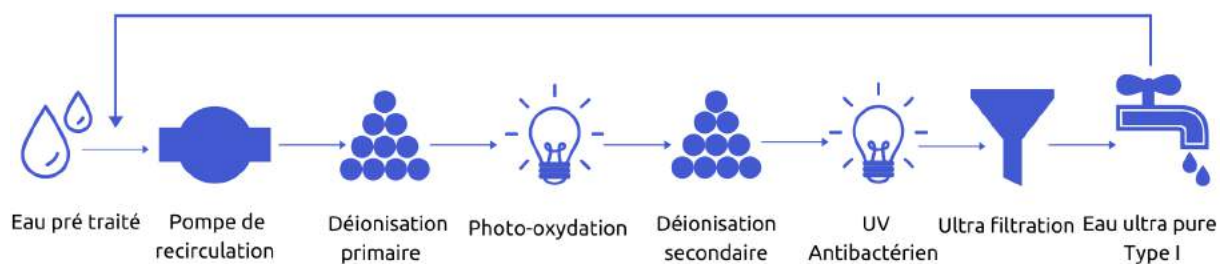
La lampe UV LED au point de puisage est une innovation de la gamme select. Elle est écologique et économique grâce à l'absence de mercure et à sa longue durée de vie

Option

- Fixation murale
- Pod de distribution déportable



Schéma de principe



TYPE III
→ TYPE I



TYPE III/II → TYPE I

Genie Purist



Performance et durabilité

Les systèmes de la gamme Genie ont été conçus pour vous offrir le **meilleur de la technologie** appliqué à votre production d'eau pure et ultra pure. Dotés des dernières innovations technologiques, les systèmes Genie sont pilotés par une **tablette tactile 8"** déportable de l'appareil. La **traçabilité** et le **suivi** des qualités d'eaux produites sont les maîtres mots de cette gamme notamment grâce aux **puces RFID** sur chaque consommable. Les systèmes Genie innovent par le **report des alarmes** sur PC ou portable, le **contrôle à distance** mais aussi par son POD de distribution. Ceux-ci sont particulièrement ergonomiques pour une prise en main facile et intuitive, ils permettent la **variation** du débit et le **contrôle** du volume d'eau distribué.

Caractéristiques

- Alarmes sonores et visuelles
- Tablette tactile 8"
- Procédures de désinfection semi-auto
- Port USB - WiFi
- Garanti 2 ans
- Puces RFID pour optimiser les performances
- Déportabilité du point de distribution
- Conformité ISO 3696 et ASTM D1193-06
- Pédale de distribution en option
- Analyse COT de série
- Pod de distribution à débit variable

Eau d'alimentation

Prétraitee	20 µS/cm
Température	5 - 45 °C
Pression	0 - 1 bar

Production d'eau : type I

Résistivité	18,2 MΩ.cm
Distribution	Jusqu'à 2 L/mn
C.O.T	<5 ppb
Micro-organisme	<0,01 cfu/mL
Particules >0,2µm	Aucune
Endotoxines*	<0,001 EU/mL
DNAses*	<10 pg/mL
RNAses*	<0,5 pg/mL

*Avec filtre RephiBio

TYPE III
→ TYPE I



Applications – Eau type I

Analyse endotoxines et séquençage ADN

Électrophorèse et culture cellulaire

Biologie moléculaire

PCR

Histologie

HPLC

Solution pour les analyses cliniques

Préparation de solution pour GC, ICP-MS, AA et autres techniques d'analyses

Dimensions (largeur x profondeur x hauteur)

Système principal 30 x 48 x 51 cm

Pod de distribution 21 x 29 x 61 cm

Cuve externe 30L (diamètre x hauteur) 38 x 57 cm

Cuve externe 60L (diamètre x hauteur) 38 x 87,5 cm

Cuve externe 100 L 55 x 26 x 132 cm

Description

Référence

Genie Purist

RPH-RG0S00000K

Genie Purist TOC set

RPH-RG0S000T0K



Option Pod de distribution

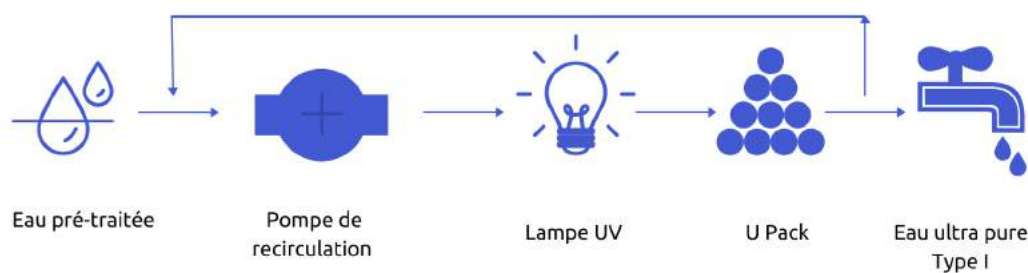
Tablette tactile 8" avec :

- Affichage en temps réel de la qualité
- Suivi de la traçabilité des consommables (puce RFID)
- Suivi des volumes d'eau consommés par utilisateur
- Utilisation déportée (WiFi)
- Centralisation des informations
- Interface intuitive de contrôle et de suivi
- Réglage du volume et du débit d'eau distribuée
- Manuel d'utilisation enregistré

Options

- Détecteur de fuite
- Fixation murale
- Pod de distribution

Schéma de principe



TYPE III
→ TYPE I



France Eau, 33 Rue J.R. Guyon, 33310 Lormont
France-eau@prochilab.com
Tél : 05 57 77 70 94



france-eau.com



LinkedIn