



PROTECTING YOUR LIFE IN LABORATORY

SOMMAIRE



PRÉSENTATION	4 - 5	CERTIFICATIONS	56
APERÇU HISTORIQUE : LES SORBONNES	6	DESCRIPTION DES SORBONNES ASEM®	
SORBONNES CHIMIQUES ASEM®	7	SÉRIE CP CLASSE « 0 »	57 - 59
LÉGENDE	8 - 9	SÉRIE CP CLASSE « 1 »	60 - 63
QUALITÉ/ESSAIS	10 - 11	FICHES TECHNIQUES DES SORBONNES ASEM® EN	
SYSTÈMES D'ASPIRATION DPC²	12 - 19	• CP RAK EN 1 GUILLOTINE H 2500	64 - 65
PRÉSENTATION DES SORBONNES EN		• CP RAK EN WALK-IN H 2500	66 - 67
• CLASSE « 0 » CP RAK	20 - 21	• CP RAK EN 1 GUILLOTINE H 2300	68 - 69
• CP0 EN	22 - 23	• CP RAK EN 2 GUILLOTINES H 2300	70 - 71
• CP1 EN	24 - 25	• CP0 EN 1 GUILLOTINE H 2500	72 - 73
• ICP AUTOPORTANTE	26 - 27	• CP0 EN DISTILLATION H 2500	74 - 75
• ICP SUR PAILLASSE	28 - 29	• CP0 EN 1 GUILLOTINE H 2300	76 - 77
ACCESSOIRES ET UTILITÉS		• CP0 EN 2 GUILLOTINES H 2300	78 - 79
• SYSTÈME INTELLIGENT	30 - 31	• CP0 EN DISTILLATION H 2300	80 - 81
SYSTÈMES DE CONTRÔLE		• CP1 EN 1 GUILLOTINE H 2500	82 - 83
ET SYSTÈMES DE SÉCURITÉ	32 - 35	• CP1 EN DISTILLATION H 2500	84 - 85
ACF AUTOMATIC COMPENSATION FLOW (débit de compensation automatique)	36	• CP1 EN 1 GUILLOTINE H 2300	86 - 87
CONSOMMATION ET COÛTS	37 - 39	• CP1 EN 2 GUILLOTINES H 2300	88 - 89
PLANS DE TRAVAIL	40 - 43	• CP1 EN DISTILLATION H 2300	90 - 91
COMBINAISONS SORBONNES	44	• ICP EN AUTOPORTANTE EN MÉTAL	92 - 93
ET PLANS DE TRAVAIL		• ICP EN AUTOPORTANTE EN STRATIFIÉ	94 - 95
COMBINAISONS SORBONNES	45	• ICP EN AUTOPORTANTE EN POLYPROPYLENE	96 - 97
ET MEUBLES		• ICP EN SUR PAILLASSE BASIC	98 - 99
ACCESSOIRES ET PERSONNALISATIONS		• ICP EN SUR PAILLASSE EN MÉTAL	100 - 101
• ACCESSOIRES DIVERS	46	• ICP EN SUR PAILLASSE EN STRATIFIÉ	102 - 103
• PANNEAUX	47	• ICP EN SUR PAILLASSE EN POLYPROPYLENE	104 - 105
• UTILITÉS FLANC G	48	ÉQUIPEMENT DES SORBONNES	106
• UTILITÉS FLANC D	49	IMPLANTATION PRÉALABLE DE LA TUYAUTERIE	107
UNITÉS D'ASPIRATION ÉLECTRIQUES	50 - 52	PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT DES SORBONNES	108
ACCESSOIRES		CONSEILS DE POSITIONNEMENT DES SORBONNES	109
• BACS FILTRANTS	53	UTILISATION CORRECTE DES SORBONNES	110 - 111
AU CHARBON ACTIF		CONSEILS UTILES / RECOMMANDATIONS	112 - 113
• ACCESSOIRES DE MONTAGE	54 - 55	COMPOSITION DES SORBONNES	114
		AVEC ARMOIRES DE SÉCURITÉ	



ASEM®

LEADER MONDIAL
DE L'ÉTUDE,
LA CONCEPTION
ET LA PRODUCTION
DE SORBONNES
CHIMIQUES





ASEM® : la qualité, la certification



CERTIFICATION = SÉCURITÉ

La certification est la garantie de SÉCURITÉ que nous donnons à tous nos clients à travers nos produits. La SÉCURITÉ garantit la santé sans compromis.



QUALITÉ

Les innombrables commandes réalisées pour des industries, universités, hôpitaux et centres de recherche majeurs en Italie et à l'étranger indiquent que la qualité des produits est reconnue et se maintient dans le temps.



EXPÉRIENCE

En 50 ans d'activité dans le secteur, ASEM® a acquis des connaissances techniques qui lui permettent de fournir des solutions à 360°.



TECHNOLOGIE

L'application constante de solutions techniques de pointe à la recherche et les innovations tangibles apportées aux sorbonnes chimiques nous distinguent sur le marché.



APERÇU HISTORIQUE

ANECDOTES ET COMMENTAIRES SUR L'IMPORTANCE DE LA SORBONNE DANS LES LABORATOIRES

« La première hotte fut inventée en 1450 par un Italien du nom de Giuliano Sorboni : élève, ou plutôt assistant, de Lucrèce Borgia, il maniait l'arsenic sur ordre de la noble dame pour des raisons historiques bien connues.

Afin d'éviter un « auto-empoisonnement » pendant la phase de préparation et en l'absence de composants mécaniques apparus avec l'arrivée de l'électricité quelques siècles plus tard, M. Sorboni conçut un dispositif de protection aussi élémentaire qu'efficace.

Alors apprenti, Giuliano Sorboni préparait ses potions les bras levés à mi-hauteur et à l'aide d'une flamme, pour que l'air soit aspiré par une cheminée, méthode qu'il veilla ensuite à utiliser tout au long de sa carrière. La méthode de Sorboni devint rapidement connue et fut reprise et développée au cours des siècles suivants par les chimistes français sous le nom technique (encore utilisé aujourd'hui) de « sorbonne ».





ASEM®



SORBONNES CHIMIQUES

Les sorbonnes ASEM® d'aspiration des fumées à extraction totale conçues pour les laboratoires assurent la protection de l'opérateur lors de la manipulation de produits toxiques, tout en garantissant un environnement de travail conforme aux exigences de sécurité (décret-loi italien 81/08).

Le soin apporté à la conception et à la construction de ces produits nous a permis d'atteindre des performances nettement supérieures aux exigences des normes européennes.

Les sorbonnes sont disponibles en plusieurs dimensions frontales (**120, 150, 180, 210 et 240 cm**) et en différentes versions composées de divers matériaux : avec plan de travail **standard** à 90 cm du sol ; pour **distillation** avec plan de travail à 50 cm ; **walk-in** pour des opérations impliquant des machines encombrantes et lourdes ; hauteur standard **250 cm** ; hauteur réduite **230 cm avec guillotine unique ou à deux éléments** pour les salles basses de plafond.

L'indice de confinement de toutes nos sorbonnes ASEM® est testé en usine et elles sont toutes certifiées conformes à la norme européenne **EN 14175 2-3-4-5-6-7** et italienne **UNIT S 11710**.

LÉGENDE



1. PROFIL AÉRODYNAMIQUE

Il s'agit d'éléments qui favorisent l'entrée d'air dans la sorbonne en évitant la formation de tourbillons qui pourraient perturber le flux ; ils évitent également les angles morts où les vapeurs pourraient stagner.

La SÉCURITÉ garantit la santé sans compromis.



2. DOUBLE ASPIRATION

Comme un double fond, elle aide à éliminer les vapeurs lourdes en augmentant la vitesse d'aspiration par l'arrière. Facilement démontable, elle permet de « nettoyer » la partie arrière des éventuelles boues et poussières dangereuses, conformément à la réglementation.



3. ALARME

Système de contrôle du bon fonctionnement de l'aspiration. En cas de faible flux, une sonnerie retentit et un voyant clignote pour attirer l'attention de l'opérateur sur le fait que les conditions de « confinement » ne sont pas garanties.



4. GUILLOTINE

Écran en verre à ouverture verticale, qui permet l'introduction des dispositifs et/ou substances qui seront utilisés/manipulés.



5. POSITION DE BLOCAGE DE LA GUILLOTINE À 45 cm

Blocage mécanique de la hauteur maximale ; il est possible de déverrouiller le mécanisme pour procéder à l'entretien et/ou à l'insertion d'instruments de grandes dimensions. L'ouverture de la guillotine au-delà de la position de blocage ne garantit plus le « confinement ».

6. VITRES COULISSANTES HORIZONTALES

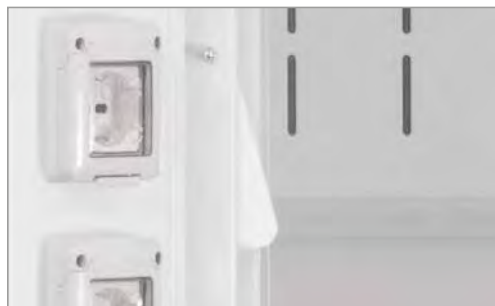
Panneaux de verre qui s'ouvrent horizontalement et permettent d'opérer, une fois la guillotine baissée, en toute sécurité.

7. PROFIL AÉRODYNAMIQUE (REPOSE-BRAS AVEC SONDE ANÉMOMÉTRIQUE)

La sonde anémométrique est normalement située sur le toit de la sorbonne. Cette position pose, avec le temps, certains problèmes :

- a) Éventuels dépôts de poussière.
- b) Interférences avec la température de l'air chaud à proximité du plafond.
- c) Interférences avec la température interne si des sources de chaleur sont utilisées dans la sorbonne.
- d) Difficultés d'entretien/remplacement.

Pour surmonter ces inconvénients, nous avons, après divers essais, incorporé la sonde anémométrique dans le PROFIL AÉRODYNAMIQUE DU REPOSE-BRAS.



8. DÉBIT ECONOMY (POSITION DE BLOCAGE BASSE CONSOMMATION)

La guillotine verticale est bloquée à une hauteur de 30 cm du plan de travail. Cela ne gêne pas l'utilisateur, mais permet une réduction considérable du volume d'aspiration sans compromettre le « confinement ».

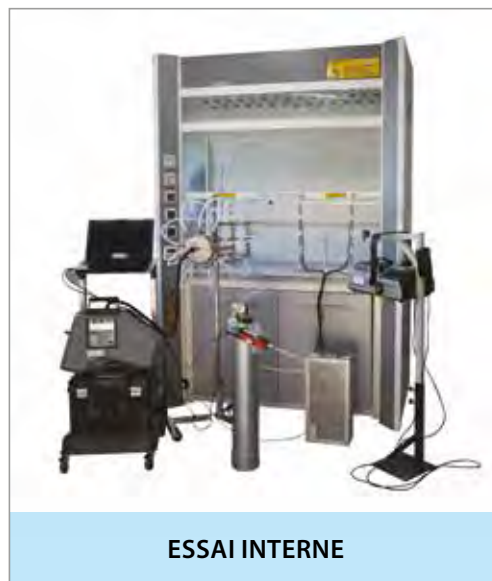
(Tableau pages 38 et 39).

Une deuxième position de blocage est de toute façon maintenue à 45 cm du plan de travail.

LA QUALITÉ, C'EST LA CERTITUDE DE LA CERTIFICATION

Les sorbonnes doivent être considérées comme de véritables **dispositifs de sécurité** dans la mesure elles doivent garantir la santé de ceux qui travaillent au sein du laboratoire.

ASEM® mène une recherche rigoureuse pour réduire à zéro les risques auxquels sont exposés les opérateurs.



ESSAI INTERNE

Toutes les sorbonnes chimiques ASEM® sont certifiées par un organisme agréé et donc soumises à des essais selon la norme EN 14175.

Tous nos instruments d'essai sont également soumis à des contrôles et des étalonnages périodiques.



ESSAI EXTERNE

ASEM® :
la qualité,
la certification



MULTI-V



ESSAIS ÉLECTRIQUES



ESSAI À LA FUMÉE



ESSAIS AVEC LUXMÈTRE



ESSAIS AVEC DYNAMOMÈTRE

Tous les composants électriques sont soumis à des essais conformes aux dispositions de la norme EN 61010-1 CEI 66-5. Tous les six mois, un organisme de certification vérifie les processus de production pour s'assurer que toutes les sorbonnes sont conformes au produit original.

Chacune de nos sorbonnes est dotée d'un numéro de série pour la traçabilité du « dossier » dans lequel sont archivés les processus de production, ce qui nous permet de garantir l'assistance technique et la fourniture d'éventuelles pièces de rechange sur la durée.

Toutes les sorbonnes ASEM® sont accompagnées d'un manuel d'utilisation contenant le rapport des essais effectués et les valeurs correspondantes obtenues, en particulier l'essai de vitesse d'air.

Après chaque installation dans les locaux de l'utilisateur, les sorbonnes sont vérifiées lors de l'inspection : si les valeurs obtenues sont supérieures ou égales à celles de l'usine, nous pouvons confirmer qu'il n'est pas nécessaire d'effectuer l'essai d'indice de confinement « sur place ».

Des études aérodynamiques précises nous ont permis d'éviter les angles morts dans la conception de nos sorbonnes ; les flux ont ainsi été optimisés, sans turbulence ni reflux des produits manipulés.



ESSAI DE ROBUSTESSE



NOUVELLE GÉNÉRATION

DE SORBONNES CHIMIQUES

ASEM® DPC² À V.A.V. (RMP)

ET DOUBLE ASPIRATION ÉQUILIBRÉE

AVEC ET SANS MOTEUR DOUBLE

Le seul système V.A.V. avec un temps de réponse certifié de 0,5 seconde.

Avec V.A.V. (RMP) et double aspiration équilibrée avec et sans double moteur.

Les sorbonnes chimiques à extraction complète bénéficient normalement d'une « double aspiration » obtenue grâce à un panneau arrière qui, relié au plafond de la sorbonne, augmente la vitesse dans sa « cavité » en favorisant l'extraction des vapeurs lourdes qui stagnent sur le plan de travail.



VIDÉO ASEM DPC²

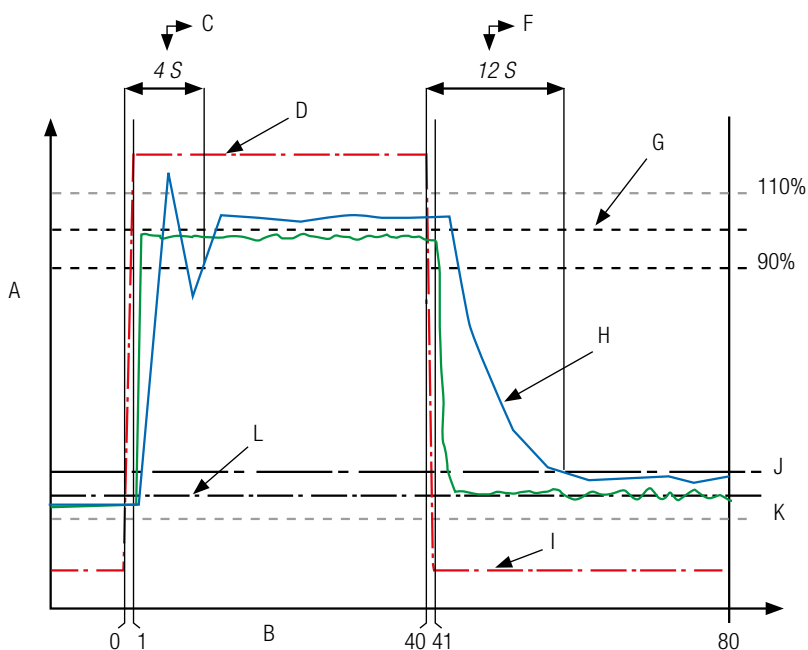




Le système breveté DPC² consiste en une aspiration dans la partie inférieure, et éventuellement sur les côtés d'une sorbonne chimique à extraction totale, réalisée mécaniquement par un ventilateur motorisé déporté. Cette aspiration agit en conjonction avec l'aspiration principale ; elle peut être réglée manuellement ou automatiquement au moyen d'un variateur de fréquence.

Quand la vitre est relevée, la préférence est donnée au moteur principal qui bénéficie alors d'un débit d'air plus important pour l'extraction.

Lorsque la vitre est baissée, c'est le moteur inférieur qui bénéficie en priorité du débit d'extraction.



Sur le diagramme, la courbe bleue représente la tendance du débit variable (V.A.V.) classique avec vanne motorisée ou onduleur.

La partie gauche de la courbe correspond à l'ouverture de la guillotine, puis à sa fermeture.

La courbe verte représente le comportement avec RMP.

Comme on peut le constater, les systèmes traditionnels ont un temps de stabilisation qui entraîne l'échec du « confinement » et la sortie des vapeurs.

Avec RMP, le système est complètement stable.



LES AVANTAGES

DU SYSTÈME

À DOUBLE ASPIRATION



Les **avantages** du système sont une **diminution** des **débits** normalement requis, une **aspiration homogène** qui évite les turbulences et la possibilité **d'augmenter** ou de **diminuer l'aspiration** en fonction des besoins de l'opérateur et du type de produit manipulé.

Ce système évite le problème créé par le système V.A.V. (à volume d'air variable) classique qui, une fois la guillotine baissée, maintient une vitesse d'aspiration constante, mais réduit considérablement le débit d'air, lequel ne suffit plus à garantir le « lavage », surtout en cas d'utilisation de bec Bunsen, de bains de sable ou de plaques chauffantes pour sécher des produits acides ou des solvants.



ASPIRATION CONTINUE UNIQUEMENT SUR LE PLAN DE TRAVAIL

Il est également possible, en laissant l'aspiration éteinte, d'aspirer en continu uniquement sur le plan de travail.



VENTILATION DE L'ARMOIRE 24 HEURES SUR 24

Ce système permet, par l'intermédiaire d'une vanne à diaphragme, d'arrêter la ventilation sur le plan de travail et, en éteignant la ventilation principale, de garantir une ventilation 24 h/24 de l'armoire.



LES AVANTAGES

DU SYSTÈME À DOUBLE ASPIRATION



DES COÛTS LIMITÉS

Une autre particularité est l'utilisation d'une tuyauterie comportant des coudes « coaxiaux », c'est-à-dire un tuyau plus petit à l'intérieur du tuyau principal.

Les deux tuyaux, une fois à l'extérieur, rejoignent les deux moteurs. Cette solution n'augmente pas les coûts d'installation.



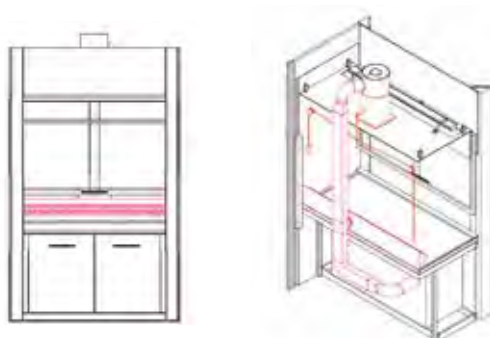
DES VALEURS PROCHES DE ZÉRO

L'homogénéité des débits garantit à l'opérateur et à ceux qui travaillent dans le laboratoire des valeurs d'« indice de confinement » proches de zéro.



DES PERFORMANCES DE SÉCURITÉ ÉLEVÉES

Le système est combiné avec le **brevet RMP**, ce qui permet d'obtenir une sorbonne aux performances de sécurité élevées et inégalées sur le marché.



ASEM® RMP

RÉGLAGE MÉCANIQUE DU DÉBIT, BREVET MO2012A000139

La première sorbonne intégrant un système mécanique de réglage de débit V.A.V., qui offre une meilleure protection et de plus grandes économies d'énergie que les systèmes traditionnels.

L'objectif principal d'une sorbonne est la protection de l'opérateur : avec RMP, cette protection est totale. De plus, des économies d'énergie sont toujours garanties.

Deux systèmes sont habituellement utilisés pour régler le débit d'une sorbonne chimique :

- 1) Réglage par « onduleur » sur le moteur.
- 2) Vanne papillon motorisée (aspiration de plusieurs sorbonnes avec un seul moteur).

1) Le système est basé sur un contrôle électronique qui, réglé à une vitesse d'aspiration constante, normalement comprise entre 0,3 et 0,7 m/s, régule la vitesse du moteur en envoyant un signal à l'onduleur, en fonction de la position de la guillotine. Le débit diminue et/ou augmente avec l'ouverture et/ou la fermeture de la guillotine selon l'équation suivante : Débit $D = V \times S$ où V = vitesse (0,3...0,7 m/s) multiplié par la section S (zone d'aspiration frontale).

Le moment critique de ce système est l'ouverture de la guillotine.

Le temps de réaction du système électronique et de l'onduleur n'est pas nul et il y a donc un risque que des vapeurs toxiques s'échappent de la chambre d'aspiration.



SORBONNE **AVEC** ASEM® RMP



SORBONNE **SANS** ASEM® RMP



2) Le système est basé sur un contrôle électronique qui, réglé à une vitesse d'aspiration constante, normalement comprise entre 0,3 et 0,7 m/s, régule le système en envoyant un signal à la vanne motorisée qui s'ouvre ou se ferme en fonction de la position de la guillotine.

Le débit diminue et/ou augmente avec l'ouverture et/ou la fermeture de la guillotine selon l'équation suivante :

Débit $D = V \times S$ où V = vitesse (0,3...0,7 m/s) multiplié par la section S (zone d'aspiration frontale).

Le moment critique de ce système est également l'ouverture de la guillotine.

Le temps de réaction du système électronique et du moteur de la vanne n'est pas nul et il y a donc un risque que des vapeurs toxiques s'échappent de la chambre d'aspiration.

Le système RMP agit à l'ouverture et/ou la fermeture de la guillotine, en réglant immédiatement une vanne de manière mécanique. Le mouvement de l'écran avant est « couplé » directement à la vanne, ce qui permet de maintenir une vitesse constante et donc de régler le volume d'air aspiré.

La réponse est instantanée et il n'existe donc pas, contrairement à d'autres systèmes électroniques, de temps « mort » susceptible de laisser s'échapper des vapeurs dangereuses qui seront ensuite respirées par l'opérateur et les personnes travaillant dans le laboratoire.





ASEM® RMP

DOUBLE SÉCURITÉ DANS LES LABORATOIRES



Le système RMP peut être réglé selon les vitesses requises par l'opérateur, même dans un deuxième temps, en quelques secondes, afin d'obtenir une vitesse d'aspiration comprise entre 0,3 et 0,7 m/s.

Aucun risque de « panne » avec le système RMP, car l'entretien et/ou le contrôle sera effectué en même temps que la maintenance normale de la sorbonne.

La vanne, même en l'absence de courant électrique, reste ouverte et assure ainsi constamment une légère aspiration grâce au « tirage ».

Le système RMP, sans composants électriques, peut être installé en zone ATEX s'il est couplé à un système d'alarme de débit doté d'un détecteur.

ASEM® RMP : réglage mécanique du débit.

Le dispositif, breveté sous le numéro MO2012A000139, permet de régler le débit d'air d'une sorbonne chimique à extraction totale, tout en maintenant une vitesse d'aspiration constante.

Le réglage s'effectue au moyen d'une vanne papillon qui s'ouvre et se ferme automatiquement de manière linéaire lorsque la vitre est levée ou baissée.

Le système se déverrouille automatiquement s'il est nécessaire d'ouvrir la guillotine au-delà de 45 cm pour l'entretien ou pour introduire un instrument dans la chambre d'aspiration.

Outre la rentabilité, l'autre avantage de ce système par rapport au système motorisé et au variateur de fréquence est sa réponse immédiate sans temps « mort » ni inertie.



1. GUILLOTINE FERMÉE - VANNE FERMÉE

La guillotine est baissée, donc la vanne est fermée :
le débit d'air est réduit à la vitesse constante minimale (normalement 0,5 m/s).



2. GUILLOTINE OUVERTE 1/3 - VANNE OUVERTE 1/2

La guillotine est ouverte à 1/3, donc la vanne est ouverte à 1/2 : débit d'air accru.



3. GUILLOTINE OUVERTE SUR 45 CM - VANNE OUVERTE

La guillotine est ouverte sur 45 cm, donc la vanne est ouverte :
débit d'air maximal et vitesse constante (normalement 0,5 m/s).

CLASSE « 0 » CP RAK EN H 2500

- 1 GUILLOTINE
- WALK-IN



CLASSE « 0 » CP RAK EN H 2300

- 1 GUILLOTINE
- 2 GUILLOTINES



Cette gamme se caractérise par sa polyvalence et sa flexibilité.

Structure entièrement métallique revêtue de peintures époxy résistant à l'acide, recommandée en cas d'utilisation de solvants et de produits inflammables.

De grands compartiments techniques verticaux permettent de loger tous les points de raccordement et de laisser le plan de travail libre et totalement utilisable ; ils peuvent également servir à centraliser les utilités de sorbonnes placées côte à côte.

Les panneaux sont compatibles avec une large gamme d'accessoires et leur coloris peut être personnalisé sur demande.



ASEM[®] Fume Cabinets
CEEN 14175-2-3-4-5-6-7



CP0 EN H 2500

- 1 GUILLOTINE
- DISTILLATION



Les nouvelles sorbonnes universelles CP0 EN sont idéales pour toutes les utilisations de routine en laboratoire.

Conçues pour une fiabilité maximale et une sécurité sans compromis.

Structure entièrement métallique revêtue de peintures époxy résistant à l'acide.

Idéales pour une utilisation avec des réchauffeurs et pour la recherche nucléaire.





CP0 EN H 2300

- 1 GUILLOTINE
- 2 GUILLOTINES
- DISTILLATION

La charge calorifique de ces sorbonnes est négligeable.

Les compartiments à panneaux amovibles, en façade, permettent l'insertion d'une grande variété de points de raccordement et peuvent être personnalisées.

Ces sorbonnes offrent une très grande surface de travail par rapport à leurs dimensions extérieures.



ASEM[®] Fume Cabinets
CE EN 14175-2-3-4-5-6-7





CP1 EN H 2500

- 1 GUILLOTINE
- DISTILLATION

Sorbonnes à usage général, dotées des mêmes dispositifs techniques que les sorbonnes CP0 EN, mais équipées de panneaux en stratifié plastique imperméable et ignifuge.





CP1 EN H 2300

- 1 GUILLOTINE
- 2 GUILLOTINES
- DISTILLATION



ASEM[®] Fume Cabinets
CEEN 14175-2-3-4-5-6-7



CP1 EN



ICP EN AUTOPORTANTE

- CLASSE « 0 » EN MÉTAL
- CLASSE « 1 » EN STRATIFIÉ
- EN POLYPROPYLÈNE



Sorbonnes au rapport qualité-prix exceptionnel et à la grande flexibilité d'utilisation, qui ne sacrifient ni la sécurité ni la certification.

Sorbonnes certifiées EN 14175 en 3 versions différentes :

- **Classe « 0 »** avec structure métallique revêtue de peintures époxy résistant à l'acide ;
- **Classe « 1 »** dotée de panneaux en aggloméré hydrofuge enduit d'un stratifié plastique ignifuge ;
- ou version conçue spécifiquement contre les attaques acides, avec chambre d'aspiration en panneaux de **polypropylène** d'une épaisseur de 15 mm, équipée d'une guillotine en polycarbonate.

Panneaux d'utilités amovibles permettant des installations électriques auxiliaires et un tableau de commande à gauche.

Structure de soutien à piètement en « C », possibilité d'insérer des armoires sur roulettes, avec tiroirs et portes, dans différentes combinaisons.

Pouvant être équipées du nouvel accessoire ICP RAK. Un grand compartiment utilitaire du côté droit ou gauche des sorbonnes ICP est prévu pour accueillir les alimentations et le bénitier.



ICP EN AUTOPORTANTE EN POLYPROPYLÈNE



ICP EN AUTOPORTANTE



ICP EN BASIC

Sorbonnes à placer sur des supports déjà existants et certifiés EN 14175.

Elles sont proposées en 3 versions différentes :

- **Classe « 0 »** avec structure métallique revêtue de peintures époxy résistant à l'acide ;
- **Classe « 1 »** et **« Basic »** dotées de panneaux en aggloméré hydrofuge enduit d'un stratifié en plastique ignifuge ;
- ou version conçue spécifiquement contre les attaques acides, avec chambre d'aspiration dotée de panneaux en **polypropylène** d'une épaisseur de 15 mm et équipée d'une guillotine en polycarbonate.



ICP EN CLASSE « 0 » / CLASSE « 1 »

Les compartiments à panneaux amovibles, en façade, permettent l'insertion d'une grande variété de points de raccordement.





ICP EN EN POLYPROPYLÈNE

ICP EN SUR PAILLASSE

- CLASSE « 0 » EN MÉTAL
- CLASSE « 1 » EN STRATIFIÉ
- BASIC
- EN POLYPROPYLÈNE

ACCESSOIRES ET UTILITÉS

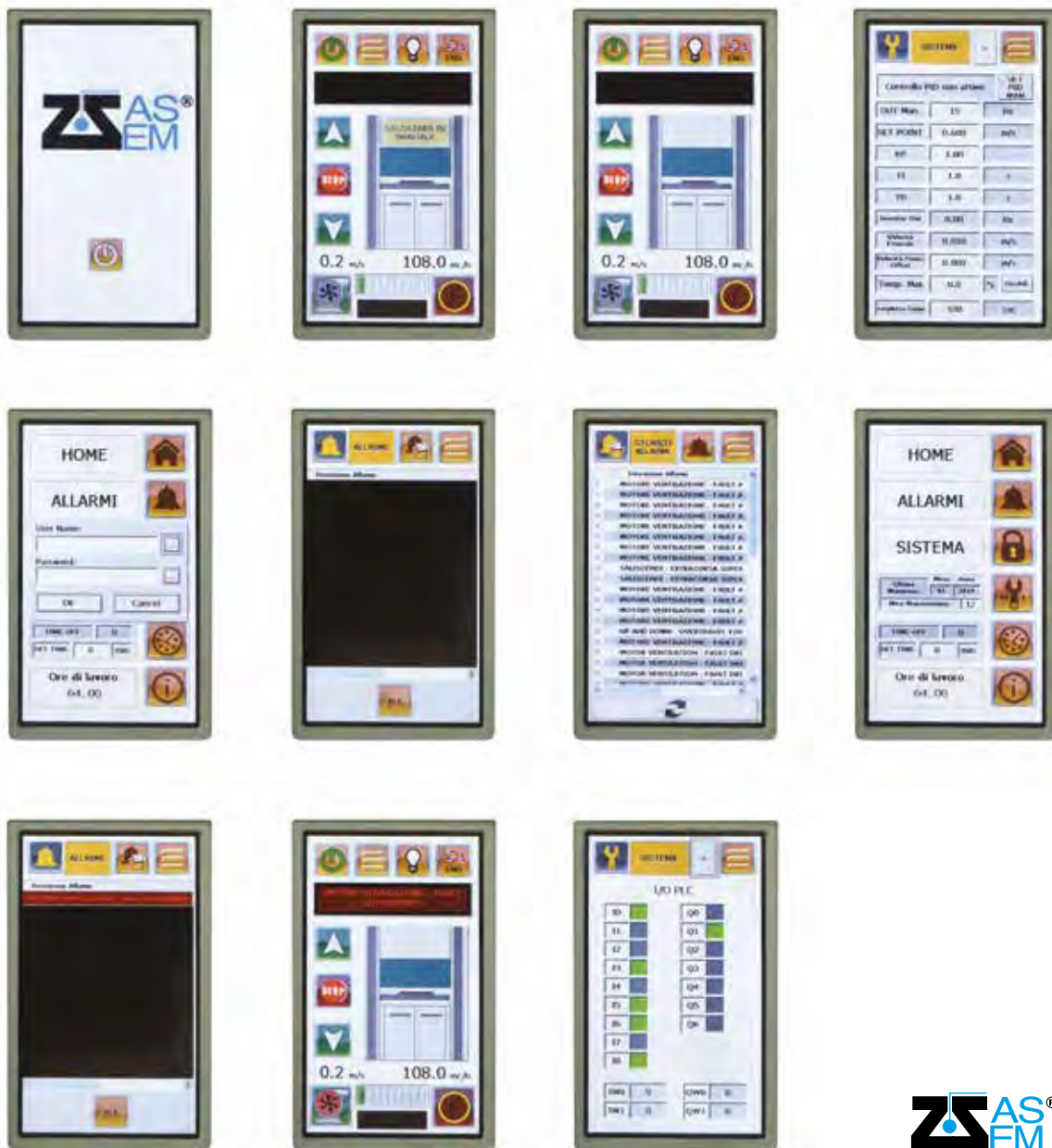
SYSTÈME INTELLIGENT

AC 4000



1. Mise sous tension/hors tension : également avec l'application pour smartphone ;
2. Lecture des paramètres de fonctionnement de la sorbonne ;
3. Réglage manuel ou automatique de la vitesse (m/s) avec variation du flux d'aspiration en fonction des paramètres définis par l'utilisateur.
Les paramètres relatifs à la vitesse frontale de l'air entrant et à la valeur fixée sont affichés sur un écran numérique et indiqués en m/s.
La fréquence de l'onduleur peut également ÊTRE vérifiée et modifiée.
Le système modifie le débit de la sorbonne en fonction des différentes positions de l'écran avant ou de l'ouverture des vitres coulissantes horizontales, tout en maintenant constamment la vitesse frontale à la valeur fixée.
Fonctionnement « manuel » avec possibilité de contrôler l'unité d'aspiration électrique en excluant le mode automatique, mais en gardant en mémoire les paramètres réglés ;
4. Possibilité de gestion à distance ;
5. Visualisation des alarmes en cours ;
6. Arrêt du son des alarmes ;
7. Consultation de l'historique des alarmes déclenchées ;
8. Saisie et modification des paramètres de fonctionnement et d'étalonnage ;
9. Heures de travail de la sorbonne ;
10. Maintenance planifiée ;
11. Alarme de la vitre frontale : signalement, par une alarme sonore et visuelle, du soulèvement de l'écran frontal à plus de 45 cm du plan de travail ;
12. Alarme indiquant une vitesse insuffisante d'aspiration d'air, possibilité de régler un seuil d'alarme en cas de débit insuffisant, avec un signal sonore et visuel de dépassement de la limite fixée par l'utilisateur ;
13. Contrôle et modification du programme de l'onduleur ;
14. Signalement, par une alarme sonore et visuelle, au moyen d'une sonde placée à l'intérieur de la sorbonne, du dépassement de la température de sécurité prééglée (la température doit pouvoir être sélectionnée par l'opérateur, degré par degré, de -40 °C à +99 °C) ;
15. Bouton « d'urgence » activant l'aspiration maximale.
L'activation est possible automatiquement ou manuellement et s'accompagne d'un signal sonore et visuel ;
16. Connexion au réseau local avec possibilité de contrôle à distance de l'état de la sorbonne, modification des paramètres et consultation de l'historique des alarmes.
Mises à jour technologiques possibles.
Les signaux sonores d'une alarme peuvent être désactivés par l'opérateur, mais l'alarme visuelle reste active.
L'alarme est mémorisée et réactivée en cas de nouvelle situation d'urgence.

ACCESSOIRES ET UTILITÉS



ACCESSOIRES ET UTILITÉS



AC1000 - AIR FLOW



AC2000 - AIR FLOW



AC3500 - CONTROL FLOW



AC500 - BASIC



AC1000 / AC2000 AIR FLOW

Système de commande et de contrôle de la sorbonne par microprocesseur, avec capteur anémométrique extrêmement sensible à fil chaud, mesurant la vitesse de l'air/des fumées, et compensation automatique de la température.

Visualisation de la vitesse et du diagnostic sur double écran LCD alphanumérique rétroéclairé.

Touches à voyant LED permettant l'allumage de la ventilation, l'allumage de la lampe, l'arrêt de l'avertisseur sonore de l'alarme, la commutation entre le mode automatique et le mode manuel, la sélection des « prises », les opérations d'urgence.

Touches multifonctions de configuration de l'appareil avec menus séparés protégés par mot de passe pour : Étalonnage du capteur, étalonnage du signal de sortie, seuil de vitesse minimale et de vitesse réduite, point de consigne de la vitesse normale et de la vitesse réduite, retard d'activation de l'alarme, maintenance et enregistreur de données avec canal en série.

Raccordement d'une sonde de température externe.

Sorties relais pour : Marche/arrêt de la ventilation ; lampe ; alarme ; prises. Sortie 0-10 V. Sécurité électrique selon EN 61010-1. Immunité CEM selon EN 61000-6-2, EN 61000-6-4. Mémoire de données non volatile (EEPROM), conservation des données pendant plus de 10 ans.

Lorsque cet appareil est connecté à une vanne motorisée ou à un onduleur, il permet le contrôle automatique du flux d'air aspiré par la sorbonne en fonction de l'ouverture de la guillotine V.A.V. et l'extension de la certification à la norme EN 14175.6.

AC3500 CONTROL FLOW

Dispositif électronique avec alarme sonore et visuelle de la vitesse frontale de l'air aspiré par la sorbonne, avec sonde anémométrique à film chaud. Affichage sur un GRAPHIQUE EN BARRES À LED.

Interrupteur pour unité d'aspiration centrifuge et lampe.

Équipement prévu pour 2 alarmes supplémentaires à raccorder à la sonde de température ou pour indiquer une ouverture de la guillotine supérieure à 40/60 cm (en option).

Lorsque ce dispositif est connecté à un onduleur ou à une vanne motorisée, il permet le contrôle automatique du flux d'air frontal en fonction de l'ouverture de la guillotine, le V.A.V. et la certification de conformité à la norme EN 14175.6.

Version AC3500K avec sonde anémométrique extrêmement sensible, à fil chaud.

AC500 BASIC

Dispositif électronique avec alarmes sonores et visuelles relatives à la vitesse frontale de l'air aspiré par la sorbonne, avec capteur anémométrique. Visualisation par LED.

ACCESSOIRES ET UTILITÉS

RMP EN 14175-6 V.A.V. RÉGULATEUR DE DÉBIT MÉCANIQUE, BREVET N° 0001411596

Le système RMP agit à l'ouverture et/ou à la fermeture de la guillotine, en réglant immédiatement une vanne de manière mécanique.

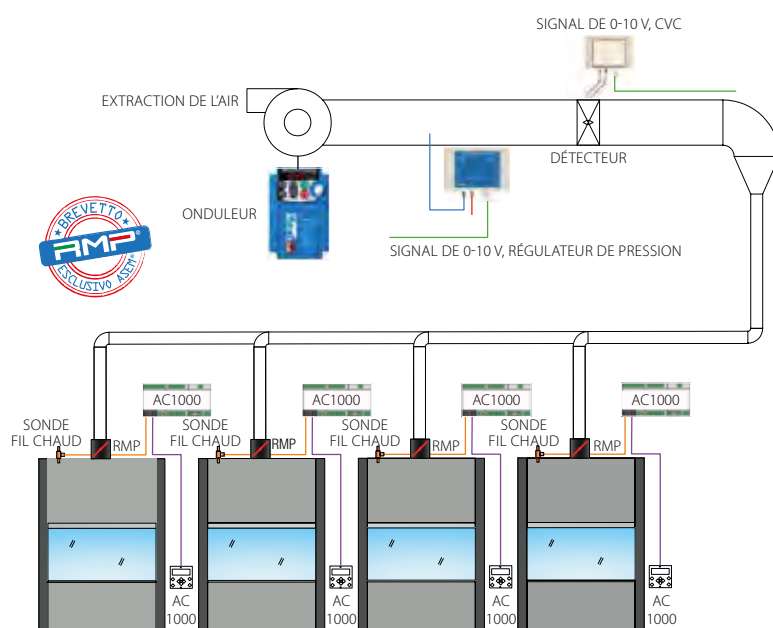
Le mouvement de l'écran avant est « couplé » directement à la vanne, ce qui permet de maintenir une vitesse constante et donc de régler le volume d'air aspiré.

La réponse est instantanée et il n'existe donc pas, contrairement à d'autres systèmes électroniques, de temps « mort » susceptible de laisser s'échapper des vapeurs dangereuses qui seront ensuite respirées par l'opérateur et les personnes travaillant dans le laboratoire.

Le système RMP peut être réglé selon les vitesses requises par l'opérateur, même dans un deuxième temps, en quelques secondes, afin d'obtenir une vitesse d'aspiration comprise entre 0,3 et 0,7 m/s.

Aucun risque de « panne » avec le système RMP, car l'entretien et/ou le contrôle sera effectué en même temps que la maintenance normale de la sorbonne.

La vanne, même en l'absence de courant électrique, reste ouverte et assure ainsi constamment une légère aspiration grâce au « tirage ». Le système RMP, qui n'a pas de pièces électriques, peut être installé en zone ATEX s'il est couplé à un système d'alarme de débit doté d'un détecteur.



ONDULEUR

Pour le réglage automatique de la vitesse du moteur en fonction de l'ouverture de la guillotine de la sorbonne.

Dans un boîtier étanche IP65, ce dispositif permet une réduction significative du volume d'air aspiré et donc une économie sensible en termes d'énergie nécessaire au renouvellement de l'air.

VANNE

Vanne motorisée à contrôle continu permettant de moduler l'ouverture du conduit d'aspiration. Elle est commandée par le système de contrôle de la sorbonne en fonction de la hauteur de la guillotine frontale.

Réalisée sur tube PVC blanc de 250 mm de diamètre.

Alimentation : 24 V.

Elle permet une réduction importante du volume d'air aspiré et donc une économie d'énergie notable.



Contrôle automatique par microprocesseur du système d'admission et de compensation de l'air d'un laboratoire avec une ou plusieurs sorbonnes

ACCESSOIRES ET UTILITÉS

SÉCURITÉ DES GUILLOTINES OUVERTES

Les cadres des guillotine simples et doubles intègrent un nouveau dispositif de sécurité qui bloque immédiatement la chute en cas de rupture éventuelle d'un câble en acier du contrepoids.



SÉCURITÉ DE LA GUILLOTINE

SYSTÈME MOTORISÉ D'OUVERTURE DE LA GUILLOTINE

Toutes les sorbonnes ASEM® peuvent être équipées d'un système motorisé d'ouverture et de fermeture de la guillotine.

Ce dispositif permet d'ouvrir la guillotine par une simple pression sur la poignée ou grâce à un bouton placé sur le panneau jusqu'à la position de blocage à 45 cm.

Ensuite, si nécessaire, l'ouverture peut être poursuivie jusqu'au maximum pour d'éventuelles opérations exceptionnelles de nettoyage ou de mise en place d'équipements.

DÉTECTEURS DE PRÉSENCE

Toutes les sorbonnes à guillotine motorisée peuvent être équipées, en option, d'un détecteur de présence qui permet la fermeture automatique lorsque l'opérateur s'éloigne.

Il existe des dispositifs de sécurité qui bloquent également la fermeture en présence d'objets.



DÉTECTEURS DE PRÉSENCE

DOUBLE ASPIRATION NETTOYABLE

Notre système à double aspiration des fumées lourdes peut facilement être enlevé sans outils. Le panneau peut être retiré en enlevant les cylindres en PVC qui soutiennent le râtelier. L'accès à la cavité est possible pour le nettoyage, conformément à la norme.

REPOSE-BRAS AVEC SONDE

Étudié dans les moindres détails, le déflecteur permet le transport de l'air aspiré lorsque la guillotine est fermée, élimine les turbulences qui pourraient se former en présence de l'opérateur et, grâce à sa forme ergonomique, permet à l'opérateur de poser et reposer ses bras lors d'un travail prolongé devant la sorbonne. Le positionnement de la sonde sur le repose-bras est recommandé lorsque l'on travaille à haute température ou lorsque les systèmes d'appoint ou de climatisation sont orientés vers le plafond de la sorbonne.

ACCESSOIRES ET UTILITÉS

POSITION DE BLOCAGE BASSE CONSOMMATION

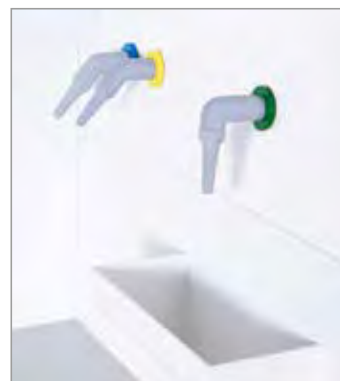
Double position de blocage mécanique de la guillotine à 30 et 45 cm du plan de travail. La première position permet déjà un accès facile à la chambre d'aspiration et une forte réduction de la consommation d'air. La guillotine peut être remontée davantage d'une simple pression sur le point de verrouillage.



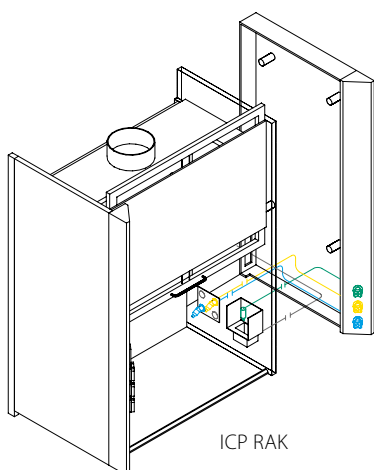
POSITION DE BLOCAGE BASSE CONSOMMATION

VSP0011

Bénitier en polypropylène à placer sur la paroi grâce au support ICPRAK01 ou ICPRAK02. Nécessite le bec RC300 et la télécommande RCB301.



VSP0011



ICP RAK

ICP RAK

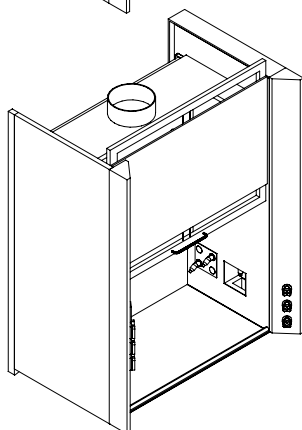
Dispositif qui permet de créer un grand compartiment technique pour les utilités sur le flanc droit ou gauche des sorbonnes ICP, capable d'accueillir des conduits d'alimentation et des bénitiers, ainsi que les tuyaux d'évacuation des armoires de sécurité.

ICPRAK01 - Support gauche

Nécessite un plan de travail plus large de 130 mm.

ICPRAK02 - Support droit

Nécessite un plan de travail plus large de 130 mm.



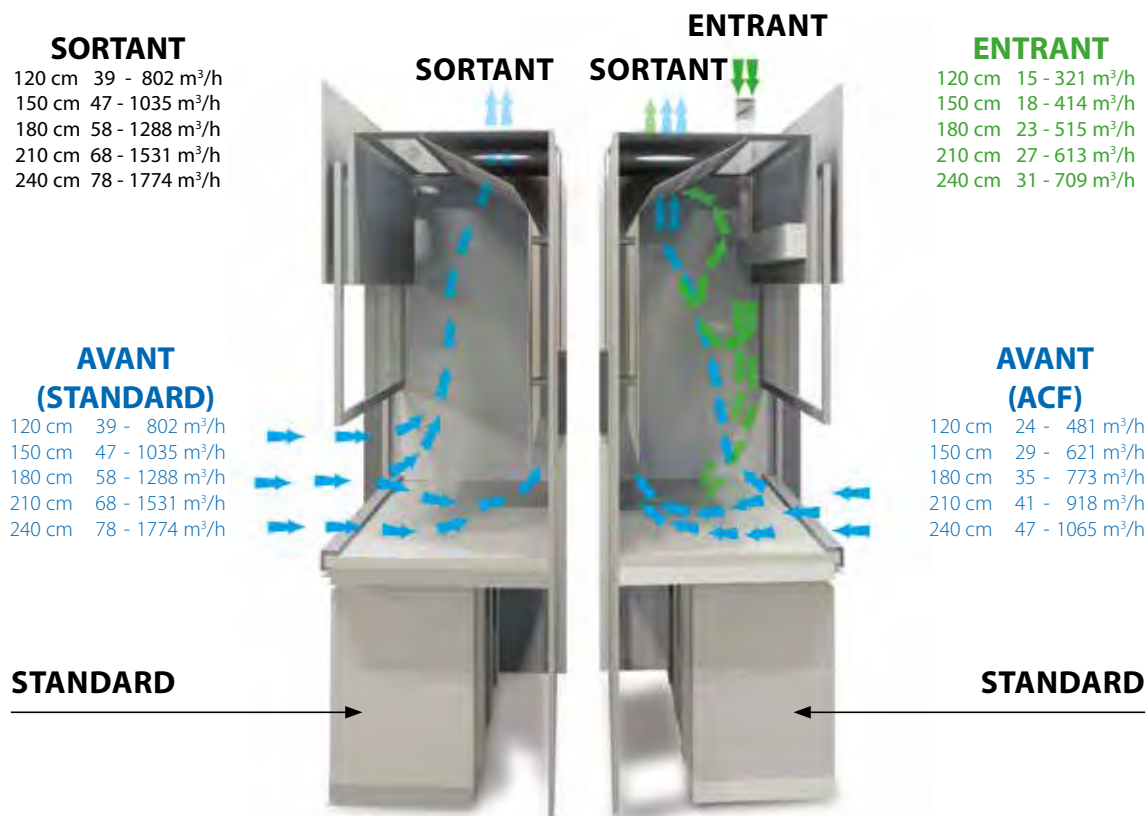
RCV0001

Bénitier en polypropylène à encastrer sur le côté des sorbonnes RAK ou ICP équipées de ICPRAK.



ACF

AUTOMATIC COMPENSATION FLOW (DÉBIT DE COMPENSATION AUTOMATIQUE)



Une sorbonne aspirante installée dans un laboratoire, après sa conception, pourrait « décompenser » le système de climatisation et créer de nombreux problèmes tels que :

- Libération des vapeurs par manque de volume d'aspiration adéquat ;
- Création d'une dépression qui empêche l'ouverture des portes dans le laboratoire.

Pour résoudre ces problèmes, nous avons développé le dispositif ACF, un système qui prélève une partie de l'air à l'extérieur ou dans un autre environnement pour compenser le volume d'air aspiré par la sorbonne dans le laboratoire. La répartition est faite de manière à créer une barrière frontale, ce qui améliore le confinement.

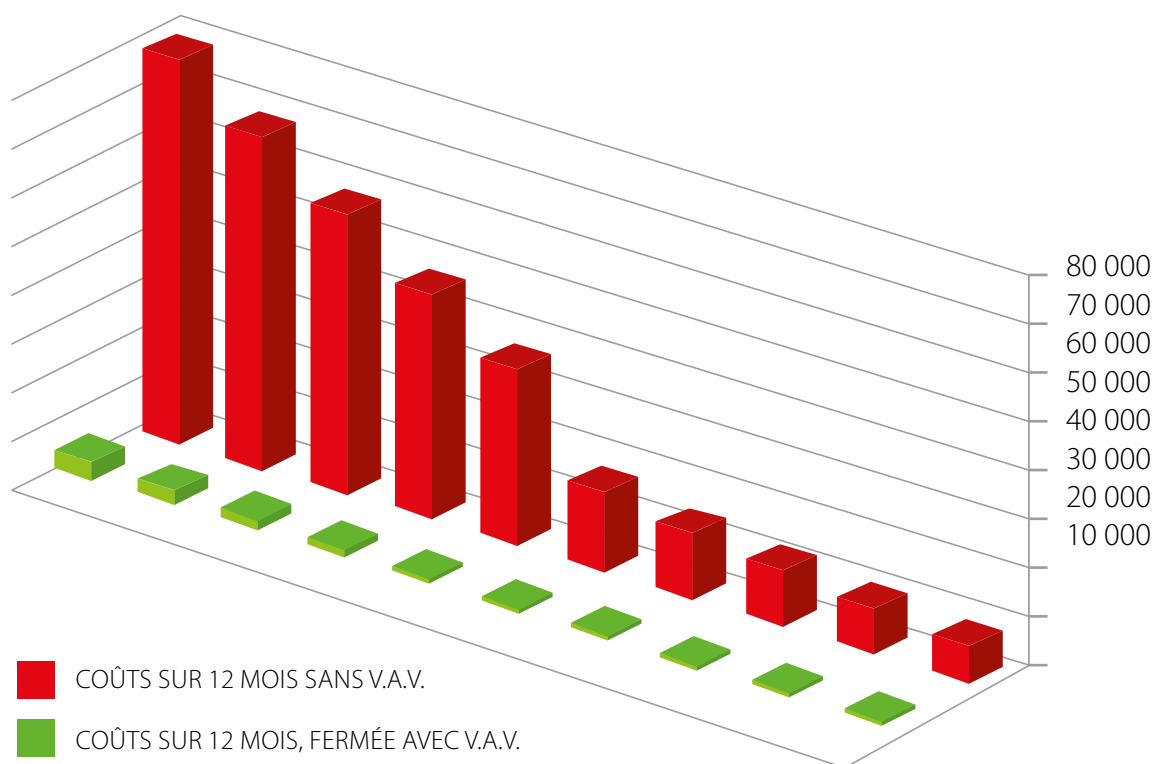
La version **manuelle** est uniquement prévue pour être raccordée à un système d'entrée d'air déjà existant.

La version **semi-automatique** prévoit une unité d'aspiration modulée au moyen d'une vanne papillon.

La version complètement **automatique** utilise une unité d'aspiration qui, grâce à un onduleur, garantit un équilibrage optimal.

CONSOMMATION ET COÛTS

D'UNE SORBONNE



DIMENSIONS NOMINALES SORBONNE	HEURES DE TRAVAIL	JOURS DE TRAVAIL	DÉBIT m³/h OUVERTE 45 cm	DÉBIT m³/h FERMÉE 2 cm	CONSOM- MATION m³/AN SANS V.A.V.	CONSOM- MATION m³/AN FERMÉE AVEC V.A.V.	COÛTS 12 MOIS SANS V.A.V.	COÛTS 12 MOIS FERMÉE AVEC V.A.V.	ÉCONOMIE 12 MOIS AVEC V.A.V.	ÉCONOMIE %
120	8	220	802	39	1 411 520	68 640	7 290	354	6 935	95 %
150	8	220	1 035	47	1 821 600	82 720	9 408	427	8 981	95 %
180	8	220	1 288	58	2 266 880	102 080	11 707	527	11 180	95 %
210	8	220	1 531	68	2 694 560	119 680	13 916	618	13 298	96%
240	8	220	1 774	78	3 122 240	137 280	16 125	709	15 416	96%
120	24	360	802	39	6 929 280	336 960	35 787	1 740	34 046	95 %
150	24	360	1 035	47	8 942 400	406 080	46 184	2 097	44 086	95 %
180	24	360	1 288	58	11 128 320	501 120	57 473	2 588	54 885	95 %
210	24	360	1 531	68	13 227 840	587 520	68 316	3 034	65 282	96%
240	24	360	1 774	78	15 327 360	673 920	79 159	3 481	75 679	96%

**TABLEAU DES VOLUMES D'AIR ASPIRÉ
« NORMAL »**

**TABLEAU DES VOLUMES D'AIR ASPIRÉ
« AVEC ECONOMY : BASSE CONSOMMATION »**

MODÈLE DE SORBONNE	DIMENSIONS L x P x H mm	DIMENSIONS OUVERTURE avec guillotine fermée ou 45 cm au-dessus du plan de travail L x H mm	VOLUME FIXE m³/h		VOLUME VARIABLE m³/h avec RMP, onduleur ou vanne motorisée, guillotine fermée ou à 45 cm du plan de travail		DIMENSIONS OUVERTURE avec guillotine fermée ou 30 cm au-dessus du plan de travail L x H mm	VOLUME FIXE m³/h		VOLUME VARIABLE m³/h avec RMP, onduleur ou vanne motorisée, guillotine fermée ou à 30 cm du plan de travail		INDICE DE CONFINEMENT
			V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s	V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s		V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s	V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s	
CPR127EN	1179 x 982 x 2500	900 x 20/450	729	438	32 - V - 729	19 - V - 438	900 x 20/300	486	291	32 - V - 486	19 - V - 291	<0,1 ppm
CPR157EN	1479 x 982 x 2500	1200 x 20/450	972	584	43 - V - 972	26 - V - 584	1200 x 20/300	648	389	43 - V - 684	26 - V - 389	<0,1 ppm
CPR187EN	1779 x 982 x 2500	1500 x 20/450	1215	729	54 - V - 1215	32 - V - 729	1500 x 20/300	810	486	54 - V - 810	32 - V - 486	<0,1 ppm
CPR217EN	2079 x 982 x 2500	1800 x 20/450	1458	875	64 - V - 1458	39 - V - 875	1800 x 20/300	972	583	64 - V - 972	39 - V - 583	<0,1 ppm
CPR247EN	2379 x 982 x 2500	2100 x 20/450	1701	1020	75 - V - 1701	45 - V - 1020	2100 x 20/300	1134	680	75 - V - 1134	45 - V - 680	<0,1 ppm
CPR125EN	1179 x 982 x 2300	900 x 20/450	729	438	32 - V - 729	19 - V - 438	900 x 20/300	486	291	32 - V - 486	19 - V - 291	<0,1 ppm
CPR155EN	1479 x 982 x 2300	1200 x 20/450	972	584	43 - V - 972	26 - V - 584	1200 x 20/300	648	389	43 - V - 684	26 - V - 389	<0,1 ppm
CPR185EN	1779 x 982 x 2300	1500 x 20/450	1215	729	54 - V - 1215	32 - V - 729	1500 x 20/300	810	486	54 - V - 810	32 - V - 486	<0,1 ppm
CPR215EN	2079 x 982 x 2300	1800 x 20/450	1458	875	64 - V - 1458	39 - V - 875	1800 x 20/300	972	583	64 - V - 972	39 - V - 583	<0,1 ppm
CPR245EN	2379 x 982 x 2300	2100 x 20/450	1701	1020	75 - V - 1701	45 - V - 1020	2100 x 20/300	1134	680	75 - V - 1134	45 - V - 680	<0,1 ppm
CPR123EN	1179 x 982 x 2300	900 x 20/450	729	438	32 - V - 729	19 - V - 438	900 x 20/300	486	291	32 - V - 486	19 - V - 291	<0,1 ppm
CPR153EN	1479 x 982 x 2300	1200 x 20/450	972	584	43 - V - 972	26 - V - 584	1200 x 20/300	648	389	43 - V - 684	26 - V - 389	<0,1 ppm
CPR183EN	1779 x 982 x 2300	1500 x 20/450	1215	729	54 - V - 1215	32 - V - 729	1500 x 20/300	810	486	54 - V - 810	32 - V - 486	<0,1 ppm
CPRW127EN	1179 x 1070 x 2500	900 x 20/450	729	438	32 - V - 729	19 - V - 438	900 x 20/300	486	291	32 - V - 486	19 - V - 291	<0,1 ppm
CPRW157EN	1479 x 1070 x 2500	1200 x 20/450	972	584	43 - V - 972	26 - V - 584	1200 x 20/300	648	389	43 - V - 684	26 - V - 389	<0,1 ppm
CPRW187EN	1779 x 1070 x 2500	1500 x 20/450	1215	729	54 - V - 1215	32 - V - 729	1500 x 20/300	810	486	54 - V - 810	32 - V - 486	<0,1 ppm
CPRW217EN	2079 x 1070 x 2500	1800 x 20/450	1458	875	64 - V - 1458	39 - V - 875	1800 x 20/300	972	583	64 - V - 972	39 - V - 583	<0,1 ppm
CPRW247EN	2379 x 1070 x 2500	2100 x 20/450	1701	1020	75 - V - 1701	45 - V - 1020	2100 x 20/300	1134	680	75 - V - 1134	45 - V - 680	<0,1 ppm
CP0127EN	1265 x 982 x 2500	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CP0157EN	1565 x 982 x 2500	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CP0187EN	1865 x 982 x 2500	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CP0217EN	2165 x 982 x 2500	1891 x 20/450	1531	919	68 - V - 1531	41 - V - 919	1891 x 20/300	1021	612	68 - V - 1021	41 - V - 612	<0,1 ppm
CP0247EN	2465 x 982 x 2500	2191x 20/450	1774	1064	78 - V - 1774	47 - V - 1064	2191x 20/300	1183	709	78 - V - 1183	47 - V - 709	<0,1 ppm
CP0125EN	1265 x 982 x 2300	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CP0155EN	1565 x 982 x 2300	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CP0185EN	1865 x 982 x 2300	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CP0215EN	2165 x 982 x 2300	1891 x 20/450	1531	919	68 - V - 1531	41 - V - 919	1891 x 20/300	1021	612	68 - V - 1021	41 - V - 612	<0,1 ppm
CP0245EN	2465 x 982 x 2500	2191x 20/450	1774	1064	78 - V - 1774	47 - V - 1064	2191x 20/300	1183	709	78 - V - 1183	47 - V - 709	<0,1 ppm
CP0123EN	1265 x 982 x 2300	1600 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	1600 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CP0153EN	1565 x 982 x 2300	1100 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1100 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CP0183EN	1865 x 982 x 2300	1300 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1300 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CPD125EN	1265 x 982 x 2500	1600 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	1600 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CPD155EN	1565 x 982 x 2500	1300 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1300 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CPD185EN	1865 x 982 x 2500	1600 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1600 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CPD123EN	1265 x 982 x 2300	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CPD153EN	1565 x 982 x 2300	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CPD183EN	1865 x 982 x 2300	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm

**TABLEAU DES VOLUMES D'AIR ASPIRÉ
« NORMAL »**

**TABLEAU DES VOLUMES D'AIR ASPIRÉ
« AVEC ECONOMY : BASSE CONSOMMATION »**

MODÈLE DE SORBONNE	DIMENSIONS L x P x H mm	DIMENSIONS OUVERTURE avec guillotine fermée ou 45 cm au-dessus du plan de travail L x H mm	VOLUME FIXE m³/h		VOLUME VARIABLE m³/h avec RMP, onduleur ou vanne motorisée, guil- lotine fermée ou à 45 cm du plan de travail		DIMENSIONS OUVERTURE avec guillotine fermée ou 30 cm au-dessus du plan de travail L x H mm	VOLUME FIXE m³/h		VOLUME VARIABLE m³/h avec RMP, onduleur ou vanne motorisée, guillotine fermée ou à 30 cm du plan de travail		INDICE DE CONFINEMENT
			V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s	V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s		V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s	V = 0,5 m/s	V = 0,3 m/s	
CP1127EN	1265 x 982 x 2500	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CP1157EN	1565 x 982 x 2500	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CP1187EN	1865 x 982 x 2500	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CP1217EN	2165 x 982 x 2500	1891 x 20/450	1531	919	68 - V - 1531	41 - V - 919	1891 x 20/300	1021	612	68 - V - 1021	41 - V - 612	<0,1 ppm
CP1247EN	2465 x 982 x 2500	2191 x 20/450	1774	1064	78 - V - 1774	47 - V - 1064	2191 x 20/300	1183	709	78 - V - 1183	47 - V - 709	<0,1 ppm
CP1125EN	1265 x 982 x 2300	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CP1155EN	1565 x 982 x 2300	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CP1185EN	1865 x 982 x 2300	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CP1215EN	2165 x 982 x 2300	1891 x 20/450	1531	919	68 - V - 1531	41 - V - 919	1891 x 20/300	1021	612	68 - V - 1021	41 - V - 612	<0,1 ppm
CP1245EN	2465 x 982 x 2300	2191 x 20/450	1774	1064	78 - V - 1774	47 - V - 1064	2191 x 20/300	1183	709	78 - V - 1183	47 - V - 709	<0,1 ppm
CP1123EN	1265 x 982 x 2300	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CP1153EN	1565 x 982 x 2300	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CP1183EN	1865 x 982 x 2300	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CP1D127EN	1265 x 982 x 2500	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CP1D157EN	1565 x 982 x 2500	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CP1D187EN	1865 x 982 x 2500	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
CPD1123EN	1265 x 982 x 2300	991 x 20/450	802	481	39 - V - 802	24 - V - 481	991 x 20/300	535	321	39 - V - 535	24 - V - 321	<0,1 ppm
CPD1153EN	1565 x 982 x 2300	1291 x 20/450	1035	627	47 - V - 1035	28 - V - 627	1291 x 20/300	697	418	47 - V - 697	28 - V - 418	<0,1 ppm
CPD1183EN	1865 x 982 x 2300	1591 x 20/450	1288	773	58 - V - 1288	34 - V - 773	1591 x 20/300	859	515	58 - V - 859	34 - V - 515	<0,1 ppm
ICP220EN	1200 x 887 x 2260	926 x 20/450	750	450	33 - V - 750	20 - V - 450	926 x 20/300	500	300	33 - V - 500	20 - V - 300	<0,1 ppm
ICP250EN	1500 x 887 x 2260	1226 x 20/450	993	595	44 - V - 993	26 - V - 595	1226 x 20/300	662	397	44 - V - 662	26 - V - 397	<0,1 ppm
ICP280EN	1800 x 887 x 2260	1526 x 20/450	1236	741	55 - V - 1236	33 - V - 741	1526 x 20/300	824	494	55 - V - 824	33 - V - 494	<0,1 ppm
ICP0220EN	1200 x 887 x 2260	926 x 20/450	750	450	33 - V - 750	20 - V - 450	926 x 20/300	500	300	33 - V - 500	20 - V - 300	<0,1 ppm
ICP0250EN	1500 x 887 x 2260	1226 x 20/450	993	595	44 - V - 993	26 - V - 595	1226 x 20/300	662	397	44 - V - 662	26 - V - 397	<0,1 ppm
ICP0280EN	1800 x 887 x 2260	1526 x 20/450	1236	741	55 - V - 1236	33 - V - 741	1526 x 20/300	824	494	55 - V - 824	33 - V - 494	<0,1 ppm
ICP220PP	1200 x 887 x 2260	926 x 20/450	750	450	33 - V - 750	20 - V - 450	926 x 20/300	500	300	33 - V - 500	20 - V - 300	<0,1 ppm
ICP250PP	1500 x 887 x 2260	1226 x 20/450	993	595	44 - V - 993	26 - V - 595	1226 x 20/300	662	397	44 - V - 662	26 - V - 397	<0,1 ppm
ICP280PP	1800 x 887 x 2260	1526 x 20/450	1236	741	55 - V - 1236	33 - V - 741	1526 x 20/300	824	494	55 - V - 824	33 - V - 494	<0,1 ppm
ICP120EN	1200 x 887 x 1400	926 x 20/450	750	450	33 - V - 750	20 - V - 450	926 x 20/300	500	300	33 - V - 500	20 - V - 300	<0,1 ppm
ICP150EN	1500 x 887 x 1400	1226 x 20/450	993	595	44 - V - 993	26 - V - 595	1226 x 20/300	662	397	44 - V - 662	26 - V - 397	<0,1 ppm
ICP180EN	1800 x 887 x 1400	1526 x 20/450	1236	741	55 - V - 1236	33 - V - 741	1526 x 20/300	824	494	55 - V - 824	33 - V - 494	<0,1 ppm
ICP0120EN	1200 x 887 x 1400	926 x 20/450	750	450	33 - V - 750	20 - V - 450	926 x 20/300	500	300	33 - V - 500	20 - V - 300	<0,1 ppm
ICP0150EN	1500 x 887 x 1400	1226 x 20/450	993	595	44 - V - 993	26 - V - 595	1226 x 20/300	662	397	44 - V - 662	26 - V - 397	<0,1 ppm
ICP0180EN	1800 x 887 x 1400	1526 x 20/450	1236	741	55 - V - 1236	33 - V - 741	1526 x 20/300	824	494	55 - V - 824	33 - V - 494	<0,1 ppm
ICP120PP	1200 x 887 x 1400	926 x 20/450	750	450	33 - V - 750	20 - V - 450	926 x 20/300	500	300	33 - V - 500	20 - V - 300	<0,1 ppm
ICP150PP	1500 x 887 x 1400	1226 x 20/450	993	595	44 - V - 993	26 - V - 595	1226 x 20/300	662	397	44 - V - 662	26 - V - 397	<0,1 ppm
ICP180PP	1800 x 887 x 1400	1526 x 20/450	1236	741	55 - V - 1236	33 - V - 741	1526 x 20/300	824	494	55 - V - 824	33 - V - 494	<0,1 ppm
ICPB120EN	1200 x 750 x 1400	1140 x 20/450	923	554	41 - V - 923	24 - V - 554	1140 x 20/300	615	369	41 - V - 615	24 - V - 369	<0,1 ppm
ICPB150EN	1500 x 750 x 1400	1440 x 20/450	1166	699	51 - V - 1166	28 - V - 699	1440 x 20/300	777	466	51 - V - 777	28 - V - 466	<0,1 ppm
ICPB180EN	1800 x 750 x 1400	1740 x 20/450	1409	845	62 - V - 1409	34 - V - 845	1740 x 20/300	939	563	62 - V - 939	37 - V - 563	<0,1 ppm

PLANS DE TRAVAIL



GRÈS MONOLITHIQUE

Consiste en une grande plaque d'un seul tenant, sans joint, avec 4 bords surélevés, sans joint ni interstice.

Elle est obtenue par moulage d'un mélange d'argile, de quartz pur, de kaolin, de fondants feldspathiques et d'autres produits naturels, subissant une seule cuisson à 1300 °C, ce qui la rend particulièrement résistante.

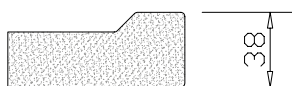
Elle est ensuite émaillée à froid avec un émail antireflet de couleur GRISE qui lui confère une excellente résistance chimique, en plus de lui donner un aspect caractéristique.

Après cuisson, elle présente une surface parfaitement polie, lisse et uniforme, ce qui la rend facile à nettoyer et à décontaminer, tout en lui donnant une résistance exceptionnelle aux agents chimiques, aux solvants et aux contraintes thermiques et mécaniques. Elle résiste à la corrosion des acides, bases, sels et solvants, quelle qu'en soit la concentration, mais sa résistance à l'acide fluorhydrique est faible.

Les plans en grès monolithique ont une résistance mécanique élevée et une bonne résistance aux changements thermiques et ils sont ignifugés.

Caractéristiques conformes aux normes DIN 12916. Les caractéristiques particulières du plan en grès monolithique sont les suivantes : autoportance, absence de joints, inertie chimique élevée et facilité de remplacement, nettoyage, décontamination et désinfection.

Dimensions :
profondeur : 750 mm
38 mm d'épaisseur



GRESLAM 3

Plan de travail constitué d'une plaque de grès gris clair de 3 mm d'épaisseur, structuellement renforcée par une natte en fibre de verre.

Surface parfaitement lisse à forte résistance chimique, résistante aux acides, aux bases, aux solvants, aux désinfectants et aux détergents (sauf l'acide fluorhydrique). Surface compatible avec les aliments, empêche l'apparition de moisissures, de bactéries et de champignons. Excellente résistance à l'usure mécanique, aux rayures et aux abrasions. Résistant au feu et aux hautes températures, le plan de travail ne dégage ni fumée ni substance toxique en cas d'incendie.

Produit d'origine naturelle, il ne pollue pas. Il peut être broyé et entièrement recyclé dans d'autres processus de production.

Le plan de travail s'appuie sur un panneau d'aggloméré hydrofuge, revêtu des deux côtés d'un stratifié plastique en mélaminé ignifuge F1.

Bords surélevés en PVC de couleur grise sur tout le pourtour, pour retenir d'éventuels déversements.

Dimensions :
profondeur : 750 mm
épaisseur : 38 mm



PLANS DE TRAVAIL



ACIER INOXYDABLE

Plan de travail avec 4 bords surélevés antidé-bordement, en acier inoxydable 316 AISI 18/10, à surface continue, parfaitement lisse et sans joint.

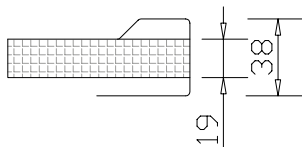
Il est obtenu par moulage et soudage électrique sous atmosphère de gaz inerte pour garantir l'absence totale de porosité (procédé ARGON).

La surface supérieure du plan de travail est finement satinée, c'est-à-dire travaillée selon un procédé utilisant le Scotch-Brite, qui permet d'obtenir une microrugosité similaire au polissage miroir, idéale pour éviter la formation de colonies de bactéries ou l'agression par des agents chimiques.

Les caractéristiques de résistance à la corrosion des aciers inoxydables sont fournies à la demande. La tôle utilisée pour la réalisation des plans de travail est conforme aux normes italiennes UNI en vigueur (6900-71, 3992, 7500, 7660, 8317) et aux critères énumérés dans le manuel de l'American Iron and Steel Institute (AISI).

Le substrat sur lequel est fixée la plaque d'acier inoxydable est en panneau d'aggloméré ignifuge à bords surélevés.

Dimensions :
profondeur : 750 mm
épaisseur : 38 mm.



POLYPROPYLENE

Plan de travail moulé par injection, doté de 4 bords surélevés pour contenir les déversements éventuels.

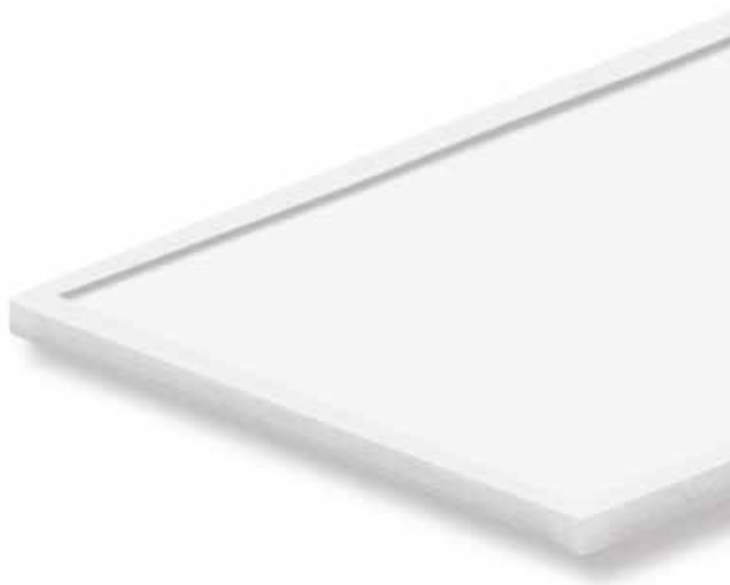
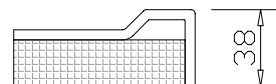
Épaisseur de 10 mm, avec substrat en aggloméré ignifuge ayant une fonction de raidissement et d'insonorisation.

Excellente résistance chimique aux acides et bases. Ne convient pas à une utilisation avec des solvants particulièrement agressifs.

Supporte des températures allant jusqu'à 140 °C.

Bonne résistance mécanique, absorbe bien les chocs.

Dimensions :
profondeur : 750 mm
épaisseur : 38 mm



PLANS DE TRAVAIL



ACIER ÉMAILLÉ

Plan de travail en acier émaillé et vitrifié, muni de 4 rabats antidébordement estampés sur le pourtour. Fabriqué dans une tôle d'acier spécial décarburé, d'une épaisseur de 10/10.

L'émaillage est réalisé avec des émaux de classe « AA » résistants aux acides conformément aux normes P.E.I. (Porcelain Enamel Institute of Washington) S-100/65 (ISO 2722) et soumis à une double cuisson au four à 820 °C, couleur BLANC RAL9010.

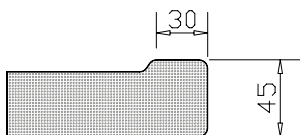
L'émaillage garantit une excellente résistance à tous les agents chimiques courants. L'huile, la graisse, l'iode et les autres taches peuvent être éliminés avec des produits détergents ordinaires.

Les solvants et les poussières abrasives ne pénètrent pas, ne rayent pas et n'altèrent pas la surface.

Support interne en polyuréthane injecté à haute pression, ayant une fonction de raidissement et d'insonorisation.

Contre-placage en tôle d'acier galvanisée à chaud.

Dimensions :
profondeur : 750 mm
épaisseur : 45 mm



RÉSINE ACRYLIQUE

Plan de travail à bordure surélevée pour retenir d'éventuels déversements.

Produit composite formé de résine acrylique et de charges de matières minérales.

Plaque avec bordure intégrée sur tout le pourtour. Matériau plein sur toute l'épaisseur de 6 mm avec bordure latérale intégrée. Matériau homogène sur toute l'épaisseur, particulièrement polyvalent et doté d'excellentes qualités esthétiques.

Particulièrement durable et polyvalent, idéal pour les utilisations techniques.

Haute résistance aux chocs, à l'usure et aux contraintes. Excellente résistance aux taches, aux rayons UV, à la plupart des acides et aux éraflures superficielles.

Couleur standard gris clair, disponible à la demande dans une large gamme de couleurs et de veinages.

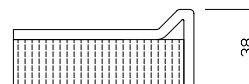
Matériau solide qui ne se délamine pas.

Il est possible, à la demande, de réaliser des plans continus, avec des joints invisibles, pour une élégante impression monolithique.

Du fait de sa non-porosité, ce matériau empêche la formation de moisissures et de bactéries. Éco-compatible par nature, non toxique et inerte, hypoallergénique. Ignifuge, ne dégage pas de fumées toxiques.

Le plan de travail s'appuie sur un panneau d'aggloméré hydrofuge, revêtu des deux côtés d'un stratifié plastique en mélaminé ignifuge F1.

Dimensions :
profondeur : 750 mm
épaisseur : 38 mm



PLANS DE TRAVAIL



STRATIFIÉ HPL

Panneau porteur, composé de résines thermoscurcissables, uniformément renforcées par des fibres à base de bois, produit dans des conditions de haute pression et de température élevée.

La structure décorée en surface est réalisée grâce à une technologie brevetée.

Cette technologie garantit une surface non poreuse qui empêche la croissance des bactéries, des moisissures et des micro-organismes.

Excellente résistance à de nombreuses substances chimiques agressives, normalement utilisées dans les laboratoires de chimie, d'analyses, de microbiologie et d'enseignement.

La fiche récapitulative des essais est disponible à la demande.

La surface a une excellente résistance à l'usure et présente une structure solide et durable, qui conserve un aspect plaisant pendant plusieurs années.

Idéal pour des environnements flexibles et dynamiques, ce stratifié permet de transformer rapidement la disposition du laboratoire.

Ce matériau est extrêmement facile à adapter aux besoins spécifiques du laboratoire.

Il est possible d'y intégrer des éviers, d'y percer des trous et d'y ajouter d'autres accessoires.

Une fois installé, il s'ajuste facilement aux nouvelles exigences de travail.

Il est possible d'y effectuer de nouvelles découpes et d'y monter de nouveaux robinets, éviers ou autres équipements, sans compromettre les performances exceptionnelles ni l'esthétique du produit.

Produit durable et écologique, issu de bois de résineux de forêts certifiées, transformé en un matériau beau, durable et résistant : c'est la solution durable pour les plans de travail des laboratoires d'aujourd'hui et de demain.

Couleur standard gris clair, disponible à la demande dans une large gamme de couleurs.

Dimensions : profondeur : 750,
épaisseur : 16 mm

VERRE + STRATIFIÉ

Plan de travail en verre trempé, d'une épaisseur de 6 mm, parfaitement lisse, pratiquement inerte chimiquement et biologiquement (ne convient pas à une utilisation avec l'acide fluorhydrique).

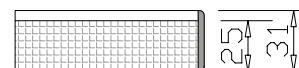
Posé sur un panneau d'aggloméré hydrofuge, recouvert sur les deux faces d'un stratifié en mélaminé ignifuge.

Bordure antichoc arrondie sur tout le pourtour, en ABS gris d'une épaisseur de 3 mm.

Dimensions :

profondeur : 750 mm

épaisseur : 31 mm



COMBINAISONS

SORBONNES ET PLANS DE TRAVAIL



CPR EN					
DIMENSION NOMINALE DE LA SORBONNE	120	150	180	210	240
DIMENSIONS DU PLAN (cm)	90 x 75	120 x 75	150 x 75	180 x 75	210 x 75
GRÈS MONOLITHIQUE	PL4702	PL4704	PL4750	PL4718	PL4731
GRESLAM 3	PL44590	PL44620	PL44650	PL44680	PL44690
ACIER INOXYDABLE	PL4502	PL4504	PL4515	PL4518	PL4541
ACIER ÉMAILLÉ	N. D.	CER120	N. D.	CER180	N. D.
RÉSINE ACRYLIQUE	PL4809	PL4812	PL4815	PL4818	PL4831
VERRE	PLV90	PLV120	PLV150	PLV180	PLV210
POLYPROPYLÈNE	PL4902	PL4904	PL4915	PL4918	PL4921
STRATIFIÉ HPL	PL4609	PL4604	PL4650	PL4618	PL4621

CPO EN - CPOD EN			CP1 EN - CP1D EN		
DIMENSION NOMINALE DE LA SORBONNE	120	150	180	210	240
DIMENSIONS DU PLAN (cm)	120 x 75	150 x 75	180 x 75	210 x 75	240 x 75
GRÈS MONOLITHIQUE	PL4704	PL4750	PL4718	PL4731	*
GRESLAM 3	PL44620	PL44650	PL44680	PL44690	PL44694
ACIER INOXYDABLE	PL4504	PL4515	PL4518	PL4541	PL4544
ACIER ÉMAILLÉ	CER120	N. D.	CER180	N. D.	*
RÉSINE ACRYLIQUE	PL4812	PL4815	PL4818	PL4831	PL4834
VERRE	PLV120	PLV150	PLV180	PLV210	PLV240
POLYPROPYLÈNE	PL4904	PL4915	PL4918	PL4921	PL4924
STRATIFIÉ HPL	PL4604	PL4650	PL4618	PL4621	*

* 2 PLANS DE 120

ICP EN	
SANS BORD DE RÉTENTION	
PLIC5312	STRATIFIÉ PLASTIQUE chant ABS - 115 x 64 (ép.) 3 cm
PLIC5315	STRATIFIÉ PLASTIQUE chant ABS - 145 x 64 (ép.) 3 cm
PLIC5318	STRATIFIÉ PLASTIQUE chant ABS - 175 x 64 (ép.) 3 cm
PLIC5412	RÉSINE PHÉNOLIQUE HPL - 115 x 64 (ép.) 1,6 cm
PLIC5415	RÉSINE PHÉNOLIQUE HPL - 145 x 64 (ép.) 1,6 cm
PLIC5418	RÉSINE PHÉNOLIQUE HPL - 175 x 64 (ép.) 1,6 cm

ICP EN	
AVEC BORD DE RÉTENTION	
PLIC5212	VERRE TREMPÉ 115 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5215	VERRE TREMPÉ 145 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5218	VERRE TREMPÉ 175 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5612	GRESLAM 115 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5615	GRESLAM 145 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5618	GRESLAM 175 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5712	GRÈS MONOLITHIQUE 115 x 64 (ép.) 2,8 cm
PLIC5715	GRÈS MONOLITHIQUE 145 x 64 (ép.) 2,8 cm
PLIC5718	GRÈS MONOLITHIQUE 175 x 64 (ép.) 2,8 cm
PLIC5912	POLYPROPYLÈNE 115 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5915	POLYPROPYLÈNE 145 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5918	POLYPROPYLÈNE 175 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5512	ACIER INOXYDABLE AISI 316 115 x 64 (ép.) 4 cm
PLIC5515	ACIER INOXYDABLE AISI 316 145 x 64 (ép.) 4 cm
PLIC5518	ACIER INOXYDABLE AISI 316 175 x 64 (ép.) 4 cm
PLIC5812	RÉSINE ACRYLIQUE 115 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5815	RÉSINE ACRYLIQUE 145 x 64 (ép.) 3,8 cm
PLIC5818	RÉSINE ACRYLIQUE 175 x 64 (ép.) 3,8 cm

COMBINAISONS

SORBONNES

ET MEUBLES

MEUBLES EN MÉTAL CERTIFIÉS EN 16121

Petites armoires métalliques destinées au stockage de produits chimiques toxiques et nocifs, en tôle d'acier électro-galvanisée (skin-pass) FE P01 d'une épaisseur de 10/10 mm, soumise à un traitement de dégraissage, pliée à froid et revêtue, d'abord d'une sous-couche d'époxy, puis de 2 applications successives de poudres thermodurcissables de couleur BLANC RAL 9010 résistantes aux acides, enfin passée dans un tunnel thermique à 200 °C.

Sur les portes, des autocollants indiquent la résistance aux ACIDES et aux BASES. Prévus pour le passage de l'aspiration. Étagère à bac réglable en hauteur. Extrac-

tibles, ces meubles reposent sur une structure intégrée dans la sorbonne pour les modèles CP ou sur roulettes pour les versions ICP. Poignées revêtues de peintures époxy résistant à l'acide.

MEUBLES EN MÉTAL	DIMENSIONS (L x P x H) mm
MC00060	600 x 500 x 720
MC00090	900 x 500 x 720
MC00120	1200 x 500 x 720
MSF0001	600 x 470 x 685 + 100
MSF0011	900 x 470 x 685 + 100
MSF0004	1200 x 470 x 685 + 100

COMBINAISON AUTOPORTANTE ICP EN

DIMENSION NOMINALE DE LA SORBONNE	120	150	180
MÉTAL	MSF0004	MSF0011 + MSF0001	MSF0004 + MSF0001
STRATIFIÉ	ETM0004B	ETM00010B + ETM00025B	ETM00010B + ETM00040B

	CPR EN	CPO EN	CP1 EN		
DIMENSION NOMINALE DE LA SORBONNE	120	150	180	210	240
MÉTAL	MC00090	MC00120	MC00060 + MC00090	MC00060 + MC00120	MC00090 + MC00120
STRATIFIÉ	MC00091	MC00121	MC00061 + MC00091	MC00061 + MC00121	MC00090 + MC00121

MEUBLES EN STRATIFIÉ CERTIFIÉS EN 16121

Petites armoires avec structure et portes en aggloméré de bois hydrofuge, d'une épaisseur de 18 mm, de classe E1, à faible émission de formaldéhyde, recouvertes de stratifié plastique en mélaminé HPL ignifuge de classe 1, gris clair, résistant aux chocs, aux abrasions, aux substances réactives et aux huiles et facile à décontaminer et à nettoyer.

Bords antichocs en ABS gris arrondi, d'une épaisseur de 3 mm. Portes à battant, ouverture à 172° avec amortisseurs de chocs, étagères intérieures de hauteur réglable

Poignées revêtues de peintures époxy résistant à l'acide.

MEUBLES EN STRATIFIÉ	DIMENSIONS (L x P x H) mm
MC00061	600 x 500 x 720
MC00091	900 x 500 x 720
MC00121	1200 x 500 x 720
ETM00010B	600 x 470 x 685 + 100
ETM00025B	900 x 470 x 685 + 100
ETM00040B	1200 x 470 x 685 + 100

POUR ARMOIRES DE SÉCURITÉ CERTIFIÉES POUR LES ACIDES/BASES OU LES PRODUITS INFLAMMABLES, CONSULTER LES CATALOGUES COMBISTORAGE CHEMISAFE® ET EXACTA®



ACCESSOIRES ET PERSONNALISATIONS

PLÉNUM DE LAVAGE

Le plénum de lavage des fumées et des gaz est entièrement en PVC et se trouve au dos de la sorbonne.

Les fentes d'aspiration sont étudiées de sorte que le plénum garantit l'uniformité et l'efficacité de l'aspiration des gaz, aussi bien légers que lourds.

Le plénum contient un réseau de buses réparties uniformément, conçues pour créer une chambre de nébulisation purifiant l'air qui la traverse.

Les fumées sont lavées de la façon suivante : contact de l'air avec l'eau nébulisée, condensation des fumées due à la différence de température entre l'eau et l'air ou entre l'air intérieur et l'air extérieur et enfin, dilution des substances aéroportées dans le liquide de nébulisation.

Après la chambre de nébulisation, l'air passe par le dévésiculateur, où il abandonne les gouttelettes d'eau en suspension.

L'efficacité du plénum peut varier en fonction de la vitesse du flux aspiré.

Les pompes et le réservoir de stockage ne sont pas inclus.

CODE DU PLÉNUM	DIMENSIONS SORBONNE
AF1200	pour sorbonnes de 1200
AF1500	pour sorbonnes de 1500
AF1800	pour sorbonnes de 1800

REVÊTEMENT INTÉRIEUR

Revêtement intérieur de la chambre d'aspiration par des panneaux adaptés à une utilisation avec des concentrations élevées de produits particulièrement agressifs ou de fumées chaudes.

Extension de la certification de conformité à la norme EN14175.7.

DIMENSION NOMINALE DE LA SORBONNE	120	150	180	210	240
POLYPROPYLENE	AC652	AC655	AC658	AC659	AC660
GRÈS	AC672	AC675	AC678	AC679	AC680
VERRE	AC692	AC695	AC698	AC699	AC690
HPL	AC852	AC855	AC858	AC859	AC870
ACIER INOXYDABLE AISI 316	AC552	AC555	AC558	AC559	AC560

ÉVACUATION CONTRÔLÉE AC 801

Système qui rend le meuble indépendant des installations disponibles pour l'évacuation.

Peut être inséré dans le compartiment technique ou à l'intérieur d'un meuble ou d'une armoire de sécurité.

Composé d'une plaque amovible en PVC avec bord de rétention des déversements éventuels, mesurant 340 x 340 x H 40 mm. Peut être placé sur différents récipients (non inclus). Dispositif de pesée avec tare et niveau maximum réglables.

Dispositif de contrôle de remplissage à distance avec barre de LED et clavier à membrane.

Alarme sonore et visuelle. Capacité maximale : 60 kg. Degré de protection : IP55. Alimentation : 230 V/50 Hz.

Dimensions hors tout : 360 x 360 x H 85 mm, disponible avec lot de 4 roues amovibles.

PANNEAU LATÉRAL AVEC FENÊTRE EN VERRE DE SÉCURITÉ

CODE	DESCRIPTION
CP3305	Panneau D avec vitre sorbonne CP Classe « 0 »
CP3308	Panneau G avec vitre sorbonne CP Classe « 0 »
CP3315	Panneau D avec vitre sorbonne CP Classe « 1 »
CP3318	Panneau G avec vitre sorbonne CP Classe « 1 »
CP3325	Panneau D avec vitre sorbonne ICP Classe « 0 »
CP3328	Panneau G avec vitre sorbonne ICP Classe « 0 »
CP3335	Panneau D avec vitre sorbonne ICP Classe « 1 »
CP3338	Panneau G avec vitre sorbonne ICP Classe « 1 »

ASPIRATION MODULES

CODE	DESCRIPTION
SA7000	Possibilité de ventilation du meuble avec raccordement à l'aspiration de la sorbonne
SA7002	Possibilité de ventilation du meuble indépendamment de la sorbonne (nécessite une unité d'aspiration centrifuge)

RÂTELIER

DIMENSION NOMINALE SORBONNE	120	150	180
ACIER INOXYDABLE	AC972	AC975	AC978
PVC	AC942	AC945	AC948

ACCESSOIRES ET PERSONNALISATIONS



La couleur des panneaux latéraux d'utilités des sorbonnes peut être personnalisée au choix du client.



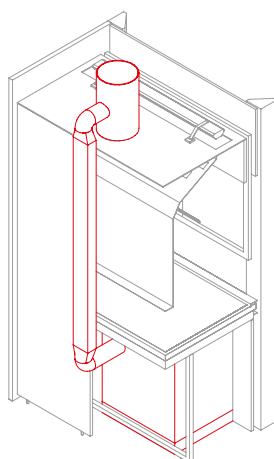
Couleur standard : BLANC RAL 9010
Autres couleurs à la demande

SA 7000

Système de ventilation utilisant le moteur d'aspiration de la sorbonne, conçu pour les armoires standard ou de sécurité à placer sous les sorbonnes.

Ce système suit le principe VENTURI qui permet de dépressuriser les armoires et donc de renouveler l'air.

Pratique et économique, il peut également être installé dans des sorbonnes déjà existantes. Possibilité de raccorder plusieurs armoires.



MARCHEPIED EN ACIER INOXYDABLE POUR SORBONNES WALK-IN

120	150	180	210	240
AC611	AC613	AC615	AC617	A619

ACCESSOIRES ET PERSONNALISATIONS



Éléments pour le côté **GAUCHE** :
UTILITÉS ÉLECTRIQUES

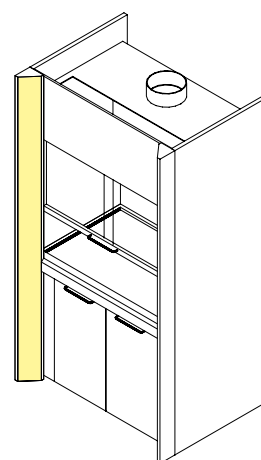
UTILITÉS

CODE	DESCRIPTION
RC510	2 prises EE UNEL 10/16 A + interrupteur
RC520	4 prises EE UNEL 10/16 A + interrupteur
RC512	2 prises internes + 1 interrupteur externe
RC513	3 prises internes + 1 interrupteur externe
RC514	4 prises internes + 1 interrupteur externe
RC532	Prise UNEL 10/16 A supplémentaire
RC561	Prise CEI 17 2P+T monophasée
RC563	Prise CEI 17 2P+T monophasée avec verrouillage
RC565	Prise CEI 17 3P+T triphasée
RC567	Prise CEI 17 3P+T triphasée avec verrouillage
RC569	Prise CEI 17 3P+N+T triphasée
RC571	Prise CEI 17 3P+N+T triphasée avec verrouillage
RC720X	Prise électrique ATEX
RC730X	Interrupteur ATEX
RC710X	Lampe ATEX pour sorbonnes 120 (2 x 210 et 240)
RC711X	Lampe ATEX pour sorbonnes 150 et 180
RC1000	Régulateur électronique manuel de vitesse du moteur d'aspiration monophasé

PANNEAU DES ALARMES

Contrôle de la vitesse de l'air (indispensable)

CODE	DESCRIPTION
AC0500M	Indicateur à LED monophasé
AC0500T	Indicateur à LED triphasé
AC3500M	Indicateur/régulateur sur GRAPHIQUE EN BARRES À LED monophasé
AC3500T	Indicateur/régulateur sur GRAPHIQUE EN BARRES À LED triphasé
AC1000M	Régulateur à double affichage LCD monophasé
AC1000T	Régulateur à double affichage LCD triphasé
AC2000M	Régulateur à affichage LCD monophasé
AC2000T	Régulateur à affichage LCD triphasé
AC4000M	Régulateur TACTILE monophasé
AC4000T	Régulateur TACTILE triphasé



ACCESSOIRES POUR UTILISATION DU RÉGULATEUR (extension de la certification EN 14175.6)

CODE	DESCRIPTION
AC4037	Onduleur pour moteur jusqu'à 0,37 kW
AC4055	Onduleur pour moteur jusqu'à 0,55 kW
AC4075	Onduleur pour moteur jusqu'à 0,75 kW
AC4150	Onduleur pour moteur jusqu'à 1,50 kW
AC4220	Onduleur pour moteur jusqu'à 2,20 kW
AC4900	Vanne motorisée pour courant alternatif

PANNEAU DE DISCONTACTEUR RÉGLABLE*

CODE	DESCRIPTION
RM0018	Pour unité d'aspiration monophasée 0,18 kW de 1,6 à 2,5 A
RM0025	Pour unité d'aspiration monophasée 0,25 kW de 2,5 à 4,0 A
RM0037	Pour unité d'aspiration monophasée 0,37 kW de 2,5 à 4,0 A
RM0055	Pour unité d'aspiration monophasée 0,55 kW de 4,0 à 6,3 A
RM0075	Pour unité d'aspiration monophasée 0,75 kW de 6,0 à 10,0 A
RM0110	Pour unité d'aspiration monophasée 1,10 kW de 8,0 à 14,0 A
RA0018	Pour unité d'aspiration triphasée 0,18 kW de 0,4 à 0,63 A
RA0025	Pour unité d'aspiration triphasée 0,25 kW de 0,63 à 1,0 A
RA0037	Pour unité d'aspiration triphasée 0,37 kW de 1,0 à 1,6 A
RA0055	Pour unité d'aspiration triphasée 0,55 kW de 1,0 à 1,6 A
RA0075	Pour unité d'aspiration triphasée 0,75 kW de 1,6 à 2,5 A
RA0110	Pour unité d'aspiration triphasée 1,10 kW de 2,5 à 4,0 A

*non nécessaire en cas d'utilisation avec un onduleur

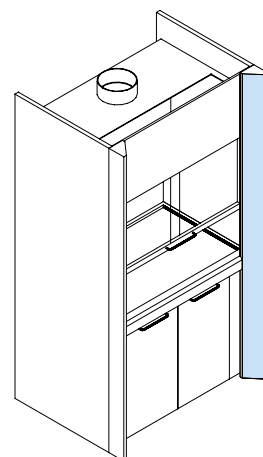
ACCESSOIRES ET PERSONNALISATIONS



Éléments pour le côté **DROIT** :
UTILITÉS D'EAU ET DE GAZ

EAU

CODE	DESCRIPTION
RC30301	Kit eau composé d'un robinet pour panneau de commande, d'un bec et d'un tuyau souple
RC30306	Kit eau déminéralisée composé d'un robinet pour panneau de commande, d'un bec et d'un tuyau souple
RC300	Bec à eau pour RAK ICP
RCV0001	Bénitier sur paroi pour RAK



GAZ

CODE	DESCRIPTION
RCB303	Bec de gaz sur la paroi de la sorbonne
RC3160	Robinet de gaz indirect sorbonne
RC30302	Kit d'air comprimé composé d'un robinet pour panneau de commande, d'un bec et d'un tuyau souple
RC30304	Kit d'azote composé d'un robinet pour panneau de commande, d'un bec et d'un tuyau souple
RC30305	Kit de mise sous vide composé d'un robinet pour panneau de commande, d'un bec et d'un tuyau souple
RC30307	Kit argon composé d'un robinet pour panneau de commande, d'un bec et d'un tuyau souple

ROBINETS DE GAZ TECHNIQUES

Réducteur de pression seconde détente avec manomètre intégré sur le panneau

CODE	DESCRIPTION
RPN001CP	AZOTE
RPN002CP	HÉLIUM
RPN003CP	AIR
RPN004CP	VIDE
RPN005CP	ACÉTYLÈNE
RPN006CP	HYDROGÈNE
RPN007CP	PROTOXYDE D'AZOTE
RPN008CP	OXYGÈNE
RPN009CP	ARGON



UNITÉS D'ASPIRATION ÉLECTRIQUES



Les unités d'aspiration centrifuges servant aux installations d'aspiration des laboratoires de chimie doivent être fabriquées dans des matériaux adaptés à l'utilisation de produits agressifs.

Les fluides n'entrent pas en contact avec les composants métalliques ; le moteur a un indice de protection minimum IP55 et il peut donc être placé à l'extérieur.

Un interrupteur marche/arrêt doit être prévu sur la machine.

Le placement à l'extérieur, sur la paroi ou au sol, est recommandé, car il permet de maintenir en dépression la tuyauterie du laboratoire, empêche toute contamination en cas de fissures et réduit les nuisances sonores.

Disponible en différentes versions avec moteurs monophasés ou triphasés, protection IP55, pour utilisation avec régulateurs de vitesse conformément à la norme EN 14175.6 ; à 2 vitesses ou ATEX.

Nous recommandons également une vanne manuelle pour optimiser l'efficacité du système.

Le dimensionnement doit tenir compte des mesures de la sorbonne, des pertes de charge dues aux dimensions et à la longueur des tuyaux, du nombre et du type de coudes et de la présence de filtres éventuels. Notre service technique est en mesure de vous assister dans la configuration.

TRIPHASÉ IP55	MONOPHASÉ IP55	TRIPHASÉ IP55	DESCRIPTION
EPAT120	EPAM120	EXAT120	Moteur 0,18 kW - 230/400/50 V - 1450 tr/min Entrée/sortie Ø 125 mm Débit Q 100/250 m³/h Hauteur de refoulement 12/8 mm H ₂ O
EPAT200	EPAM200	EXAT200	Moteur 0,18 kW - 230/400/50 V - 1450 tr/min Entrée/sortie Ø 200 mm Débit Q 600/950 m³/h Hauteur de refoulement 25/21 mm H ₂ O
EPAT250	EPAM250	EXAT250	Moteur 0,55 kW - 230/400/50 V - 1450 tr/min Entrée/sortie Ø 250 mm Débit Q 1100/2200 m³/h Hauteur de refoulement 48/40 mm H ₂ O
EPAT300	EPAM300	EXAT300	Moteur 1,1 kW - 230/400/50 V - 1450 tr/min Entrée/sortie Ø 315 mm Débit Q 1300/3000 m³/h Hauteur de refoulement 57/50 mm H ₂ O
EPAT320	-	EXAT320	Moteur 3 kW - 230/400/50 V - 1450 tr/min Entrée/sortie Ø 350 mm Débit Q 3000/6000 m³/h Hauteur de refoulement 83/80 mm H ₂ O
EPAT350	EPAM350	EXAT350	Moteur 1,1 kW - 230/400/50 V - 2900 tr/min Entrée/sortie Ø 200 mm Débit Q 1100/1600 m³/h Hauteur de refoulement 95/100 mm H ₂ O

UNITÉS D'ASPIRATION PALE EN AVANT

Unité entièrement moulée par injection. Boîtier en polypropylène résistant aux UV, réglable sur 8 positions. Ventilateur en polypropylène haute performance à pales courbées vers l'avant, en équilibre statique et dynamique, avec moyeu renforcé. Joints d'étanchéité anticorrosion empêchant la fuite des fumées. Support moteur en nylon pour moteurs B3/B5.

Visserie en acier inoxydable.



Unité d'aspiration électrique monophasée et triphasée



Version certifiée ATEX

UNITÉS D'ASPIRATION ÉLECTRIQUES



TRIPHASÉ IP55	MONOPHASÉ IP55	TRIPHASÉ IP55	DESCRIPTION
EPRT120	EPRM120	EXRT120	Moteur 0,18 kW - 230/400/50 V - 2900 tr/min Entrée/sortie Ø 125 mm Débit Q 100-250/450 m³/h Hauteur de refoulement 350/210 Pa
EPRT200	EPRM200	EXRT200	Moteur 0,18 kW - 230/400/50 V - 2750 tr/min Entrée/sortie Ø 160 mm Débit Q 375/1000 m³/h Hauteur de refoulement 460/200 Pa
EPRT250	EPRM250	EXRT250	Moteur 0,25 kW - 230/400/50 V - 2750 tr/min Entrée/sortie Ø 200 mm Débit Q 525/1350 m³/h Hauteur de refoulement 590/350 Pa
EPRT300	EPRM300	EXRT300	Moteur 0,37 kW - 230/400/50 V - 2800 tr/min Entrée/sortie Ø 225 mm Débit Q 750/1800 m³/h Hauteur de refoulement 700/400 Pa
EPRT320	EPRM320	EXRT320	Moteur 0,75 kW - 230/400/50 V - 2850 tr/min Entrée/sortie Ø 250 mm Débit Q 1000/2700 m³/h Hauteur de refoulement 1100/600 Pa
EPRT350	EPRM350	EXRT350	Moteur 1,50 kW - 230/400/50 V - 2850 tr/min Entrée/sortie Ø 280 mm Débit Q 1700/4200 m³/h Hauteur de refoulement 1450/760 Pa

UNITÉS D'ASPIRATION PALE EN ARRIÈRE

Vis sans fin moulée en polyéthylène ou polypropylène, également disponible en version antistatique et autoextinguible.

Plage de température : PE -70 °C +70 °C ; PP -15 °C +80 °C.

Rotor moulé en polypropylène, avec pales en arrière.

Flasque du moteur en tôle d'acier inoxydable, traitée avec des peintures époxy à la demande. Moteur de forme B5.

Visserie en acier inoxydable.



Unité d'aspiration électrique monophasée et triphasée



Version certifiée ATEX

UNITÉS D'ASPIRATION À TOURELLE

Unité entièrement moulée par injection.

Boîtier et socle en polypropylène, réglables sur 2 positions.

Ventilateur en polypropylène à haute performance, en équilibre statique et dynamique. Joint résistant à la corrosion.

Couvre-moteur en polypropylène résistant aux intempéries.

Disponible en différentes versions avec moteurs monophasés ou triphasés, protection IP55, EEx-d et, à la demande, à 2 vitesses, pour utilisation avec régulateurs de vitesse, ATEX.



TRIPHASÉ IP55	MONOPHASÉ IP55	TRIPHASÉ IP55	DESCRIPTION
EPTT250	EPTM250	EXTT250	Moteur 0,55 kW, 1450 tr/min. Entrée Ø 250 mm. Débit 1100/2200 m³/h. Hauteur de refoulement 48/40 mm H ₂ O
EPTT300	EPTM300	EXTT300	Moteur 1,1 kW, 1450 tr/min. Entrée Ø 315 mm. Débit 1300/4000 m³/h. Hauteur de refoulement 57/50 mm H ₂ O

CODE	DESCRIPTION
EP0001	Interrupteur marche/arrêt sur la machine pour moteur triphasé
EP0002	Interrupteur marche/arrêt sur la machine pour moteur monophasé

UNITÉS D'ASPIRATION ÉLECTRIQUES



UNITÉS D'ASPIRATION CENTRIFUGES COAXIALES

La solution idéale pour les espaces exigus, grâce à ses dimensions particulièrement compactes et à sa facilité d'installation.



Structure en tôle galvanisée protégée par des peintures époxy.
Ventilateur en ABS.

Le groupe moteur-ventilateur peut être démonté pour l'entretien sans retirer la tuyauterie.

CODE	DESCRIPTION
EPC200	pour tubes Ø 200 mm, débit 800 m³/h
EPC250	pour tubes Ø 250 mm, débit 1000 m³/h

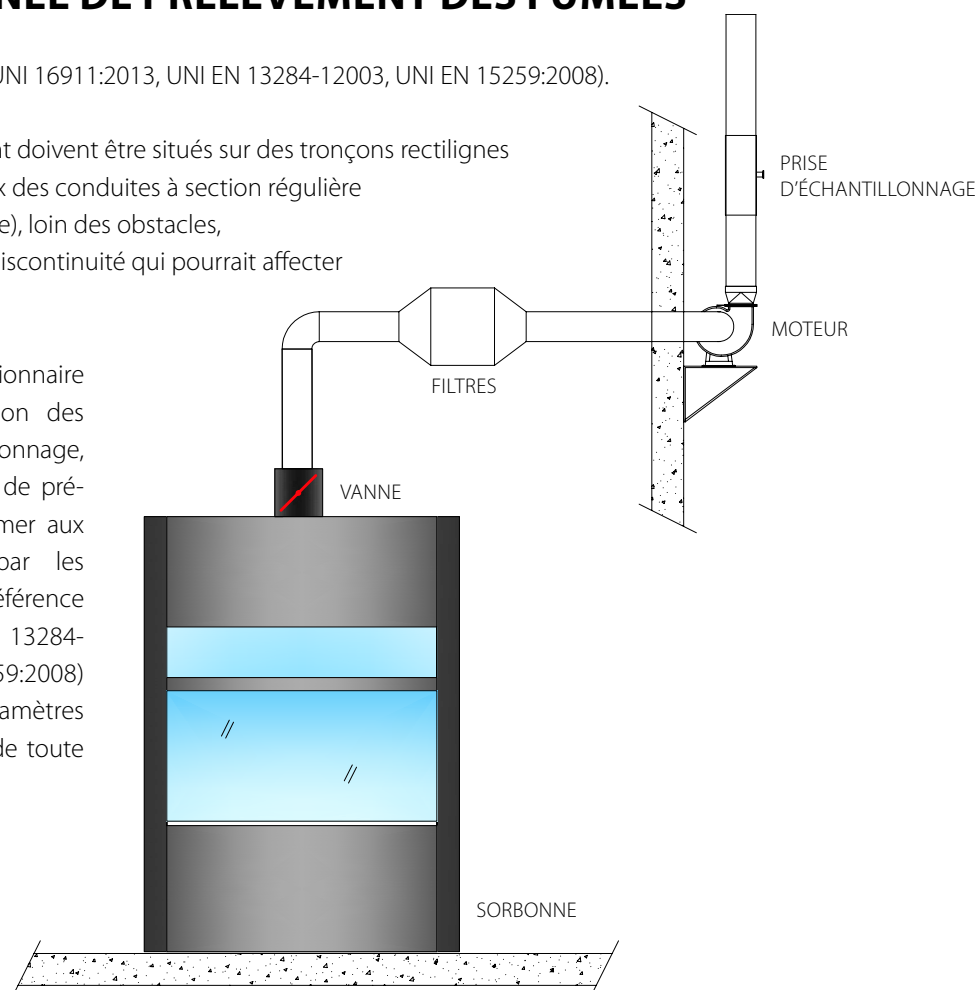
Alimentation : 220 V monophasée.

AC780 CHEMINÉE DE PRÉLÈVEMENT DES FUMÉES

(Méthodes de référence UNI 16911:2013, UNI EN 13284-12003, UNI EN 15259:2008).

Les points de prélèvement doivent être situés sur des tronçons rectilignes et de préférence verticaux des conduites à section régulière (circulaire ou rectangulaire), loin des obstacles, des coudes ou de toute discontinuité qui pourrait affecter le mouvement du flux.

Pour assurer l'état stationnaire nécessaire à la réalisation des mesures et de l'échantillonnage, l'emplacement du point de prélèvement doit se conformer aux conditions imposées par les normes techniques de référence (UNI 16911:2013, UNI EN 13284-12003, UNI EN 15259:2008) c'est-à-dire au moins 5 diamètres hydrauliques en amont de toute discontinuité.



ACCESSOIRES

BACS FILTRANTS AU CHARBON ACTIF

Les bacs filtrants au charbon actif sont prévus pour le traitement des fumées et des vapeurs expulsées par les sorbonnes et doivent être positionnés le long de la canalisation avant l'unité d'aspiration centrifuge, à l'intérieur ou à l'extérieur.

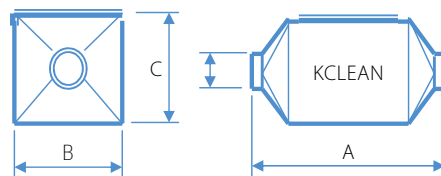
Ils sont en matière plastique. Les plaques de charbon actif sont insérées sur des guides et sont faciles à remplacer.

Version avec filtre HEPA ou filtre certifié pour amiante, à la demande.



AVEC PRÉFILTRE

ACIDES	Q/MC/H	DIMENSIONS A x B x C mm	Ø mm	PIÈCE DE RECHANGE
KCLEAN6AP	960	750 x 450 x 600	250	SETK6A+SETK06
KCLEAN8AP	1280	850 x 600 x 600	250	SETK8A+SETK08
KCLEAN10AP	1600	950 x 770 x 600	315	SETK10A+SETK10
KCLEAN12AP	1920	1050 x 900 x 600	315	SETK12A+SETK12



SOLVANTS	Q/MC/H	DIMENSIONS A x B x C mm	Ø mm	PIÈCE DE RECHANGE
KCLEAN6SP	960	750 x 450 x 600	250	SETK6S+SETK06
KCLEAN8SP	1280	850 x 600 x 600	250	SETK8S+SETK08
KCLEAN10SP	1600	950 x 770 x 600	315	SETK10S+SETK10
KCLEAN12SP	1920	1050 x 900 x 600	315	SETK12S+SETK12

FILTRES AU CHARBON ACTIF POUR ACIDES/SOLVANTS

ACIDES	Q/MC/H	DIMENSIONS A x B x C mm	Ø mm	PIÈCE DE RECHANGE
KCLEAN 6A	960	750 x 450 x 600	250	SETK6A
KCLEAN 8A	1280	850 x 600 x 600	250	SETK8A
KCLEAN 10A	1600	950 x 770 x 600	315	SETK10A
KCLEAN 12A	1920	1050 x 900 x 600	315	SETK12A

SOLVANTS	Q/MC/H	DIMENSIONS A x B x C mm	Ø mm	PIÈCE DE RECHANGE
KCLEAN 6S	960	750 x 450 x 600	250	SETK6S
KCLEAN 8S	1280	850 x 600 x 600	250	SETK8S
KCLEAN 10S	1600	950 x 770 x 600	315	SETK10S
KCLEAN 12S	1920	1050 x 900 x 600	315	SETK12S



ACCESSOIRES



ACCESSOIRES DE MONTAGE

Nous recommandons l'installation de la vanne à réglage manuel dans le cas d'une sorbonne équipée d'une alarme sans régulateur automatique de vitesse d'air.



CODE	DESCRIPTION
AC488	Vanne papillon manuelle Ø 100 mm
AC489	Vanne papillon manuelle Ø 120 mm
AC491	Vanne papillon manuelle Ø 200 mm
AC492	Vanne papillon manuelle Ø 250 mm
AC490	Vanne papillon manuelle Ø 315 mm



CODE	DESCRIPTION
AC493	Vanne à gravité Ø 120 mm
AC494	Vanne à gravité Ø 200 mm
AC495	Vanne à gravité Ø 250 mm
AC496	Vanne à gravité Ø 315 mm



CODE	DESCRIPTION
AC451	Joint flexible Ø 200 mm
AC452	Joint flexible Ø 250 mm
AC453	Joint flexible Ø 315 mm



CODE	DESCRIPTION
AC481	Couvre-moteur en PVC de 0,37 à 0,55 kW
AC482	Couvre-moteur en PVC de 0,55 à 0,75 kW
AC483	Couvre-moteur en PVC de 1,1 à 2,2 kW



CODE	DESCRIPTION
AC474	Socle en ciment



CODE	DESCRIPTION
AC475	Supports muraux



CODE	DESCRIPTION
AC476	Support antivibration



CODE	DESCRIPTION
AC411C	Collier de serrage pour tubes Ø 200 mm
AC412C	Collier de serrage pour tubes Ø 250 mm
AC413C	Collier de serrage pour tubes Ø 315 mm



* Inclut le collier de serrage

CODE	DESCRIPTION
AC510	Tuyau souple en PVC Ø 100 mm*
AC512	Tuyau souple en PVC Ø 125 mm*
AC520	Tuyau souple en PVC Ø 200 mm*
AC525	Tuyau souple en PVC Ø 250 mm*
AC530	Tuyau souple en PVC Ø 315 mm*



CODE	DESCRIPTION
AC462	Cheminée Ø 125 mm antipluie
AC463	Cheminée Ø 200 mm antipluie
AC464	Cheminée Ø 250 mm antipluie
AC465	Cheminée Ø 315 mm antipluie

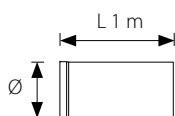


CODE	DESCRIPTION
AC411-100	Tube en PVC Ø 200 mm
AC412-100	Tube en PVC Ø 250 mm
AC413-100	Tube en PVC Ø 315 mm

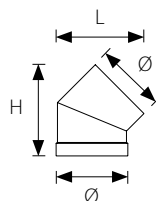


CODE	DESCRIPTION
AC458	Bouche d'extraction avec grille Ø 200 mm
AC459	Bouche d'extraction avec grille Ø 250 mm
AC460	Bouche d'extraction avec grille Ø 315 mm

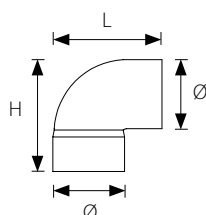
ACCESSOIRES



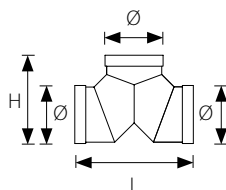
CODE	DESCRIPTION
AC711	Tube en PVC ignifuge Ø 200 mm
AC712	Tube en PVC ignifuge Ø 250 mm
AC713	Tube en PVC ignifuge Ø 315 mm



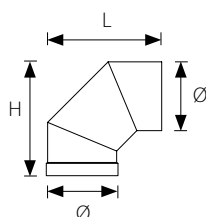
CODE	DESCRIPTION
AC431R	Coude à 45° Ø 200 mm H 261 - L 254 mm
AC432R	Coude à 45° Ø 250 mm H 322 - L 319 mm
AC433R	Coude à 45° Ø 315 mm H 388 - L 390 mm



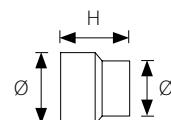
CODE	DESCRIPTION
AC421	Coude à 90° Ø 200 mm H 315 - L 324 mm
AC422	Coude à 90° Ø 250 mm H 405 - L 395 mm
AC423	Coude à 90° Ø 315 mm H 475 - L 470 mm
AC721	Coude à 90° ignifuge Ø 200 mm H 315 - L 324 mm
AC722	Coude à 90° ignifuge Ø 250 mm H 405 - L 395 mm
AC723	Coude à 90° ignifuge Ø 315 mm H 475 - L 470 mm



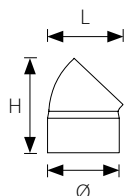
CODE	DESCRIPTION
AC444	Culotte à 180° Ø 200/200/200 mm H 320 - L 430 mm
AC445	Culotte à 180° Ø 250/250/250 mm H 430 - L 580 mm
AC446	Culotte à 180° Ø 315/315/315 mm H 490 - L 690 mm



CODE	DESCRIPTION
AC421R	Coude à 90° Ø 200 mm H 328 - L 329 mm
AC422R	Coude à 90° Ø 250 mm H 413 - L 418 mm
AC423R	Coude à 90° Ø 315 mm H 502 - L 507 mm



CODE	DESCRIPTION
AUM100125	Réduction Ø 100F - 125M mm L 130 mm
AUM100125F	Augmentation Ø 100M - 125F mm L 130 mm
AUM200250	Réduction Ø 200F - 250M mm L 230 mm
AUM200250F	Augmentation Ø 200M - 250F mm L 230 mm
AUM250315	Réduction Ø 250F - 315M mm L 320 mm
AUM250315F	Augmentation Ø 250M - 315F mm L 320 mm



CODE	DESCRIPTION
AC431	Coude à 45° Ø 200 mm - H 262 - L 210 mm
AC432	Coude à 45° Ø 250 mm - H 328 - L 260 mm
AC433	Coude à 45° Ø 315 mm - H 410 - L 325 mm
AC731	Coude à 45° ignifuge Ø 200 mm - H 261 - L 210 mm
AC732	Coude à 45° ignifuge Ø 250 mm - H 322 - L 260 mm
AC733	Coude à 45° ignifuge Ø 315 mm - H 410 - L 325 mm

CERTIFICATIONS

SÉCURITÉ



Nos recherches et nos méthodes de conception n'ont qu'un seul objectif : trouver, en matière de sécurité, les meilleures solutions technologiques à appliquer au mobilier ou aux installations afin de réduire autant que possible les risques pour les opérateurs de laboratoire.

La nouvelle génération de sorbonnes ASEM® est certifiée conforme aux directives européennes EN 14175-2-3-4-5-6-7, essais effectués aussi bien à 0,5 qu'à 0,3 m/s, indice de confinement > 0,1 pmm.

Le respect des normes et recommandations du décret-loi italien 81/08 et de ses décrets connexes est également garanti.

La norme de référence adoptée par les principaux pays européens est la suivante :

NORME EN 14175 : 2003

UNI EN 14175-1 - Partie 1 : Vocabulaire

UNI EN 14175-2 - Partie 2 : Exigences de sécurité et de performances

UNI EN 14175-3 - Partie 3 : Méthodes d'essai de type

UNI EN 14175-4 - Partie 4 : Méthodes d'essai sur site

UNI EN 14175-5 - Partie 5 : Recommandations pour l'installation et l'entretien

UNI EN 14175-6 - Partie 6 : Sorbonnes à débit d'air variable

UNI EN 14175-7 - Partie 7 : Sorbonnes pour charges thermiques et acides élevées.



SORBONNES ASEM®

SÉRIE CP CLASSE « 0 »

UTILISATION

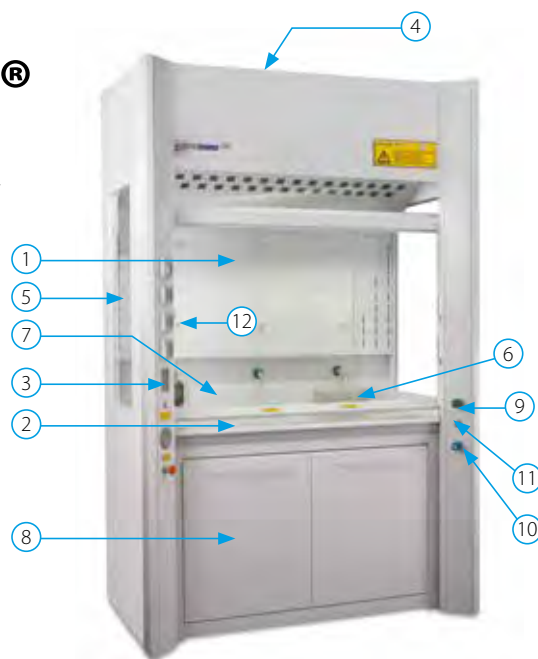
- Dispositif de protection collective pour l'utilisateur, certifié conforme à la norme EN 14175. UNI TS 11710.
- Extraction des vapeurs et poussières du volume de travail afin qu'aucune concentration de substances chimiques n'atteigne l'opérateur et le laboratoire.
- Prévention de la formation d'une atmosphère explosive dans le volume de travail.
- Protection contre les éclaboussures de substances chimiques.
- Les sorbonnes chimiques ne conviennent pas à la manipulation d'agents biologiques ou de micro-organismes.
- **Classe de réaction au feu « 0 ».**

STRUCTURE

Entièrement construites en tôle d'acier.

Cette série est fabriquée à partir d'éléments en acier, en modules indépendants les uns des autres, agencables et mécaniquement raccordables, pour permettre l'interchangeabilité ou le remplacement d'éléments individuels.

Panneaux latéraux, paroi arrière, double aspiration et plafond en tôle d'acier électro-galvanisé d'une épaisseur de 15/10 à 10/10 mm, pliée à froid et peinte après dégraissage. Après application d'un primaire époxy, la tôle reçoit 2 applications successives de poudres thermodurcissables d'au moins 90 microns, puis l'émail subit un traitement de séchage et de cuisson dans un tunnel thermique à 210 °C où il va fusionner avec la partie métallique. Poudres avec pigmentation de couleur blanche RAL 9010.



- ① Guillotine avec vitres coulissantes
- ② Plan de travail
- ③ Panneau de contrôle
- ④ Colerette d'extraction Ø 250 mm
- ⑤ Vitres sur le côté de la sorbonne (en option)
- ⑥ Bénitier sur le plan de travail (en option)
- ⑦ Bénitier sur le panneau arrière
- ⑧ Armoire basse ou armoire de sécurité sous sorbonne
- ⑨ Robinet d'eau à commande déportée
- ⑩ Robinet de gaz à commande déportée
- ⑪ Régulateur de pression de gaz technique avec manomètre
- ⑫ Prises de courant

La qualité et l'adhérence du revêtement sont contrôlées conformément à la norme UNI EN ISO 12944.

Les vis en acier à tête hexagonale permettent un assemblage rapide des différents composants, ce qui crée une structure porteuse particulièrement solide et robuste.

Les pieds réglables, en matériau résistant aux acides à la base, facilitent la mise à niveau de la structure.



SORBONNES ASEM®

SÉRIE CP CLASSE « 0 »



CORPS

- Le point d'extraction se trouve sur le toit de la sorbonne : bride/collet de 250 mm de diamètre.
- Éléments de commande à l'extérieur de la sorbonne sur les déflecteurs latéraux triangulaires.
- Le double fond arrière de la zone d'aspiration, nécessaire pour garantir une capture uniforme des gaz et des vapeurs y compris sur le plan de travail, est obtenu en installant un panneau, amovible pour le nettoyage, doté des mêmes caractéristiques que les parois et avec des ouvertures réparties pour optimiser la ventilation.

DÉFLECTEURS

Présents sur toute la hauteur de la sorbonne et sans arêtes, ils orientent l'air des côtés vers l'intérieur ; ils évitent également les « régurgitations » et les retours de flux.

Fabriqués en tôle d'acier électro-galvanisé de 12/10 mm d'épaisseur, revêtue de peinture époxy.

Panneau amovible pour l'insertion de nouveaux points de raccordement ou pour l'entretien. Trou de passage des câbles avec couvercle.

- Le double fond arrière est conçu pour pouvoir appliquer des treillis et des supports amovibles ; il est dimensionné en fonction de la largeur des sorbonnes chimiques. Il est facilement démontable pour le nettoyage ; cette opération peut être effectuée par les utilisateurs sans la présence d'un technicien spécialisé, ce qui permet de réduire les coûts d'entretien de la sorbonne chimique.
- Le toit de la sorbonne est entièrement réalisé en tôle d'acier galvanisé d'une épaisseur de 1,2, 1,5 et 2 mm, phosphaté et peint avec des poudres époxy fixées par passage dans un tunnel thermique à 180 °C. À la demande, il peut être fabriqué en PVC avec les mêmes caractéristiques aérauliques que le toit en acier.
- Dans la partie à double aspiration, le plafond est équipé d'un grand nombre d'ouvertures d'aération, conçues pour canaliser uniformément les vapeurs d'aspiration afin d'éviter les turbulences. Une ouverture avec un panneau en polycarbonate optique est pratiquée sur le toit pour accueillir l'éclairage. Ce panneau sert également de voie d'évacuation privilégiée en cas d'explosion et/ou d'augmentation de la pression à l'intérieur de la sorbonne.

- Sur le plafond de la sorbonne se trouve la collette d'extraction de 250 mm de diamètre, équipée à la demande d'un système de collecte des condensats pour éviter que, suite aux échanges thermiques entre le laboratoire et l'extérieur à l'intérieur même des tuyaux, les condensats ne tombent à l'intérieur de la sorbonne. Il est également possible d'équiper la sorbonne chimique du système SA7000, qui permet d'aspirer les armoires sous les sorbonnes chimiques en assurant la ventilation et le renouvellement d'air nécessaires.

- Toutes nos sorbonnes chimiques sont conçues de manière à faciliter le remplacement des pièces susceptibles d'être endommagées au fil du temps. Une fois de plus, les coûts d'exploitation et d'entretien s'en trouvent réduits.



SORBONNES ASEM®

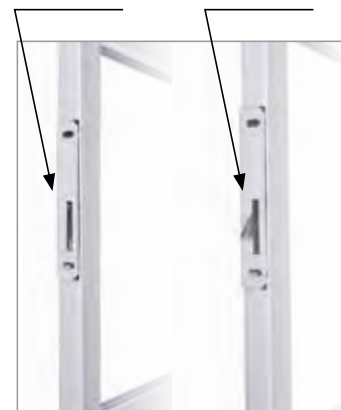
SÉRIE CP CLASSE « 0 »

GUILLOTINE

- La guillotine est constituée d'un cadre métallique en acier galvanisé de 1 mm d'épaisseur, phosphaté et revêtu d'une poudre époxy fixée par passage dans un tunnel thermique à 180 °C, et/ou en aluminium 2 ou 3 vitres en verre feuilleté Securit d'épaisseur 3 + 3 + PVB conformes aux normes UNI EN12543-1 et EN 12600.
- La guillotine s'ouvre et se ferme dans n'importe quelle position grâce à un système manuel ou motorisé.
- Les vitres des guillottes peuvent également s'ouvrir et se fermer horizontalement afin de former un écran protégeant tout le corps de l'opérateur, tout en lui permettant d'effectuer des manipulations à l'intérieur de la sorbonne.
- La guillotine est équipée d'un système de verrouillage mécanique de l'ouverture verticale. L'ouverture est possible jusqu'à 300 et 450 mm du plan de travail. Pour l'entretien ou l'insertion d'instruments encombrants, il est possible de déverrouiller ce système et d'obtenir une ouverture complète de la guillotine.
- La sorbonne est également équipée d'un dispositif d'alarme visuelle/sonore qui, en cas d'ouverture volontaire par l'opérateur, est activé afin de signaler l'anomalie. Lorsque la guillotine est à nouveau baissée, le système de fermeture est automatiquement réactivé et l'alarme visuelle/sonore est désactivée, conformément à la norme EN 14175 (en option).
- Les cadres des guillottes sont équipés d'un dispositif de sécurité qui bloque immédiatement leur chute en cas de rupture de l'un des câbles en acier/courroies dentées du contrepoids.
Ces contrepoids sont placés derrière la paroi arrière, à l'extérieur de la sorbonne, et soutenus par des câbles en acier inoxydable AISI 316 de 3 mm de diamètre ou par des courroies dentées à âme en acier et des poulies en plastique à faible friction doté d'un dispositif antidéraillement qui garantit une force de déplacement limitée. Ils se trouvent à l'extérieur du volume d'aspiration et ne sont donc pas en contact avec les vapeurs corrosives susceptibles de se former lors des manipulations à l'intérieur de la sorbonne.
Dispositif de sécurité avec verrouillage immédiat dans n'importe quelle position de la guillotine en cas de déséquilibre ou de cisaillement des câbles. Position de l'interrupteur de fin de course avec verrouillage antipincement des doigts en cas de fermeture accidentelle.
- Conformément à la norme EN 14175, la force manuelle devant être exercée pour ouvrir ou fermer la guillotine ne doit pas dépasser 30 N par mètre linéaire.
- Ces systèmes de sécurité sont contrôlés par la production et vérifiés dans le cadre d'audits réalisés par Bureau Veritas.

EN
UTILISATION
NORMALE

EN CAS DE RUPTURE DU
CÂBLE/DE LA COURROIE
DENTÉE



SÉCURITÉ DE LA GUILLOTINE

SUPPORT MÉTALLIQUE PORTEUR DU PLAN DE TRAVAIL

Construit en tubes d'acier assemblés par soudage TIG, ce support offre une grande capacité de charge et une possibilité de réglage en hauteur. Le traitement de protection se compose d'un décapage et d'une phosphatation à chaud, afin d'éliminer d'éventuels résidus de poussières ou de graisses, puis de l'application électrostatique de poudres pigmentées de couleur blanche RAL 9010.

L'émail est soumis à un traitement de séchage et cuisson dans un tunnel thermique à 210 °C, au cours duquel l'émail va fusionner avec la partie métallique.

Les vis en acier à tête hexagonale permettent un montage rapide du cadre sur la base autoportante, créant ainsi une structure particulièrement solide et robuste.



SORBONNES ASEM®

SÉRIE CP CLASSE « 1 »

UTILISATION

- Dispositif de protection collective pour l'utilisateur, certifié conforme à la norme EN 14175. UNI TS 11710.
- Extraction des vapeurs et des poussières du volume de travail afin qu'aucune concentration de substances chimiques n'atteigne l'opérateur et le laboratoire.
- Prévention de la formation d'une atmosphère explosive dans le volume de travail.
- Protection contre les éclaboussures de substances chimiques.
- Les sorbonnes chimiques ne conviennent pas à la manipulation d'agents biologiques ou de micro-organismes.
- **Classe de réaction au feu « 1 ».**

STRUCTURE

Partie arrière entièrement en tôle d'acier.

Elles sont construites avec des éléments en acier, en modules indépendants les uns des autres, agencables et mécaniquement raccordables, pour permettre l'interchangeabilité ou le remplacement d'éléments individuels. Elles sont en tôle d'acier électro-galvanisé d'une épaisseur de 15/10 à 10/10 mm, pliée à froid et peinte après dégraissage. Après application d'un primaire époxy, la tôle reçoit 2 applications successives de poudres thermodurcissables d'au moins 90 microns, puis l'émail subit un traitement de séchage et de cuisson dans un tunnel thermique à 210 °C où il va fusionner avec la partie métallique.

Poudres avec pigmentation de couleur blanche RAL 9010.

La qualité et l'adhérence du revêtement sont contrôlées conformément à la norme UNI EN ISO 12944.

Panneau latéraux, panneau intérieur, façade et plafond réalisés avec des panneaux hydrofuges recouverts d'un laminé ignifuge à base de résines mélaminées à faible teneur en formaldéhyde de classe E1 ou F4 STARS. Produit recyclé certifié FSC.

Double aspiration en polypropylène et/ou stratifié HPL 6 mm.

Les vis en acier à tête hexagonale permettent un assemblage rapide des différents composants, ce qui crée une structure porteuse particulièrement solide et robuste.

Les pieds réglables, en matériau résistant aux acides à la base, facilitent la mise à niveau de la structure.



- ① Guillotine avec vitres coulissantes
- ② Plan de travail
- ③ Panneau de contrôle
- ④ Colerette d'extraction Ø 250 mm
- ⑤ Vitres sur le côté de la sorbonne (en option)
- ⑥ Bénéitier sur le plan de travail (en option)
- ⑦ Bénéitier sur le panneau arrière
- ⑧ Armoire basse ou armoire de sécurité sous sorbonne
- ⑨ Robinet d'eau à commande déportée
- ⑩ Robinet de gaz à commande déportée
- ⑪ Régulateur de pression de gaz technique avec manomètre
- ⑫ Prises de courant

CORPS

- Le point d'extraction se trouve sur le toit de la sorbonne : bride/colerette de 250 mm de diamètre.
- Éléments de commande à l'extérieur de la sorbonne sur les déflecteurs latéraux triangulaires.
- Le double fond arrière de la zone d'aspiration, nécessaire pour garantir une capture uniforme des gaz et des vapeurs y compris sur le plan de travail, est obtenu en installant un panneau, amovible pour le nettoyage, doté des mêmes caractéristiques que les parois et avec des ouvertures réparties pour optimiser la ventilation.

DÉFLECTEURS

Présents sur toute la hauteur de la sorbonne et sans arêtes, ils orientent l'air des côtés vers l'intérieur ; ils évitent également les « régurgitations » et les retours de flux.

Fabriqués en tôle d'acier électro-galvanisé de 12/10 mm d'épaisseur, revêtue de peinture époxy.

Panneau amovible pour l'insertion de nouveaux points de raccordement ou pour l'entretien. Trou de passage des câbles avec couvercle.

- Le double fond arrière est conçu pour pouvoir appliquer des treillis et des supports amovibles ; il est dimensionné en fonction de la largeur des sorbonnes chimiques. Il est facilement démontable pour le nettoyage ; cette opération peut être effectuée par les utilisateurs sans la présence d'un technicien spécialisé, ce qui permet de réduire les coûts d'entretien de la sorbonne chimique.
- Le toit de la sorbonne est entièrement réalisé en tôle d'acier galvanisé d'une épaisseur de 1, 1,5 et 2 mm, phosphaté et peint avec des poudres époxy fixées par passage dans un tunnel thermique à 180 °C.
À la demande, il peut être réalisé en PVC avec les mêmes caractéristiques aérauliques que le toit en acier.
- Dans la partie à double aspiration, le plafond est équipé d'un grand nombre d'ouvertures d'aération, conçues pour canaliser uniformément les vapeurs d'aspiration afin d'éviter les turbulences.
Une ouverture avec un panneau en polycarbonate optique est pratiquée sur le toit pour accueillir l'éclairage. Ce panneau sert également de voie d'évacuation privilégiée en cas d'explosion et/ou d'augmentation de la pression à l'intérieur de la sorbonne.
- Sur le plafond de la sorbonne se trouve la colerette d'extraction de 250 mm de diamètre, équipée à la demande d'un système de collecte des condensats pour éviter que, suite aux échanges thermiques entre le laboratoire et l'extérieur à l'intérieur même des tuyaux, les condensats ne tombent à l'intérieur de la sorbonne.
Il est également possible d'équiper la sorbonne chimique du système SA7000, qui permet d'aspirer les armoires sous les sorbonnes chimiques en assurant la ventilation et le renouvellement d'air nécessaires.
- Toutes nos sorbonnes chimiques sont conçues de manière à faciliter le remplacement des pièces susceptibles d'être endommagées au fil du temps. Une fois de plus, les coûts d'exploitation et d'entretien s'en trouvent réduits.

SORBONNES ASEM®



SÉRIE CP CLASSE « 1 »

SUPPORT MÉTALLIQUE DU PLAN DE TRAVAIL

Construit en tubes d'acier assemblés par soudage TIG, ce support offre une grande capacité de charge et une possibilité de réglage en hauteur.

Le traitement de protection se compose d'un décapage et d'une phosphatation à chaud, afin d'éliminer d'éventuels résidus de poussières ou de graisses, puis de l'application électrostatique de poudres pigmentées de couleur blanche RAL 9010.

L'émail subit un traitement de séchage et de cuisson dans un tunnel thermique à 210 °C, au cours duquel l'émail va fusionner avec la partie métallique.

Les vis en acier à tête hexagonale permettent un montage rapide du cadre sur la base autoportante, créant ainsi une structure particulièrement solide et robuste.



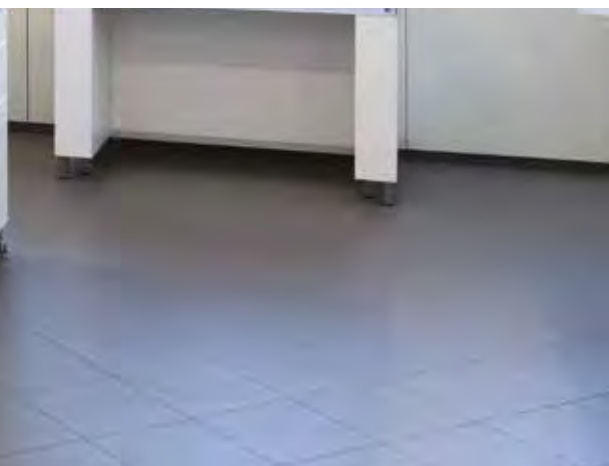
SORBONNES ASEM®



SÉRIE CP CLASSE « 1 »

GUILLOTINE

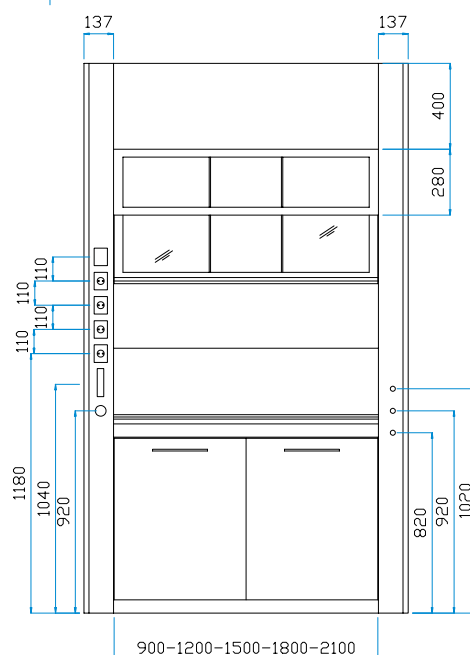
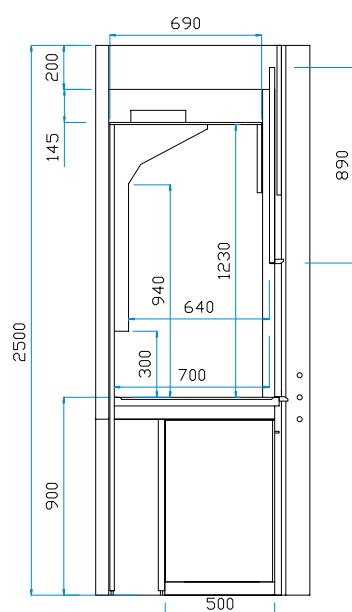
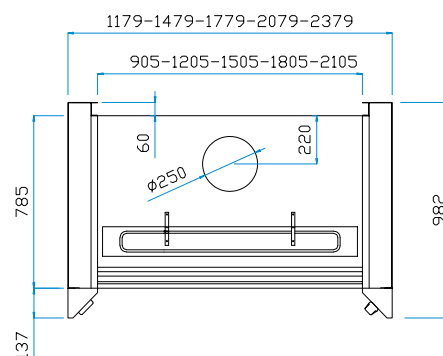
- La guillotine est constituée d'un cadre métallique en acier galvanisé de 1 mm d'épaisseur, phosphaté et revêtu d'une poudre époxy fixée par passage dans un tunnel thermique à 180 °C, et/ou en aluminium.
2 ou 3 vitres en verre feuilleté Securit d'épaisseur 3 + 3 + PVB conformes aux normes UNI EN12543-1 et EN 12600.
- La guillotine s'ouvre et se ferme dans n'importe quelle position grâce à un système manuel ou motorisé.
- Les vitres des guillottes peuvent également s'ouvrir et se fermer horizontalement afin de former un écran protégeant tout le corps de l'opérateur, tout en lui permettant d'effectuer des manipulations à l'intérieur de la sorbonne.
- La guillotine est équipée d'un système de verrouillage mécanique de l'ouverture verticale. L'ouverture est possible jusqu'à 300 et 450 mm du plan de travail. Pour l'entretien ou l'insertion d'instruments encombrants, il est possible de déverrouiller ce système et d'obtenir une ouverture complète de la guillotine.
- La sorbonne est également équipée d'un dispositif d'alarme visuelle/sonore qui, en cas d'ouverture volontaire par l'opérateur, est activé afin de signaler l'anomalie. Lorsque la guillotine est à nouveau baissée, le système de fermeture est automatiquement réactivé et l'alarme visuelle/sonore est désactivée, conformément à la norme EN 14175 (en option).
- Les cadres des guillottes sont équipés d'un dispositif de sécurité qui bloque immédiatement leur chute en cas de rupture de l'un des câbles en acier/courroies dentées du contrepoids.
Ces contrepoids sont placés derrière la paroi arrière, à l'extérieur de la sorbonne, et soutenus par des câbles en acier inoxydable AISI 316 de 3 mm de diamètre ou par des courroies dentées à âme en acier et des poulies en plastique à faible friction doté d'un dispositif antidéraillement qui garantit une force de déplacement limitée. Ils se trouvent à l'extérieur du volume d'aspiration et ne sont donc pas en contact avec les vapeurs corrosives susceptibles de se former lors des manipulations à l'intérieur de la sorbonne.
Dispositif de sécurité avec verrouillage immédiat dans n'importe quelle position de la guillotine en cas de déséquilibre ou de cisaillement des câbles. Position de l'interrupteur de fin de course avec verrouillage antipincement des doigts en cas de fermeture accidentelle.
- Conformément à la norme EN 14175, la force manuelle devant être exercée pour ouvrir ou fermer la guillotine ne doit pas dépasser 30 N par mètre linéaire. Ces systèmes de sécurité sont contrôlés par la production et vérifiés dans le cadre d'audits réalisés par Bureau Veritas.



CLASSE « 0 »

CP RAK EN H 2500

1 GUILLOTINE



CLASSE « 0 » CP RAK EN H 2500 1 GUILLOTINE

DIMENSIONS ET POIDS	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
Largeur (mm)	1179	1479	1779	2079	2379
Profondeur (mm)	982	982	982	982	982
Hauteur (mm)	2500	2500	2500	2500	2500
Largeur utile (mm)	900	1200	1500	1800	2100
Profondeur utile (mm)	750	750	750	750	750
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	1230	1230
Poids en kg (approx.) sans les utilités	230	290	320	360	400
CARACTÉRISTIQUES	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine	Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal				
Parois latérales	Aveugles				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	8	8
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée	En option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
Alimentation	Robinetts EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS	
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI	
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI	
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI	
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI	
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	729	972	1215	1458	1701
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	438	584	729	875	1020
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	32 - 729	43 - 972	54 - 1215	64 - 1458	75 - 1701
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	19 - 438	26 - 584	32 - 729	39 - 875	45 - 1020
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	32 - 486	43 - 684	54 - 810	64 - 972	75 - 1134
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	19 - 291	26 - 389	32 - 486	39 - 583	45 - 680
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	450	450
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	300	300
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01
PERTE DE CHARGE	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
MATÉRIAUX	CPR127EN	CPR157EN	CPR187EN	CPR217EN	CPR247EN
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLENE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLENE - ACIER INOXYDABLE				

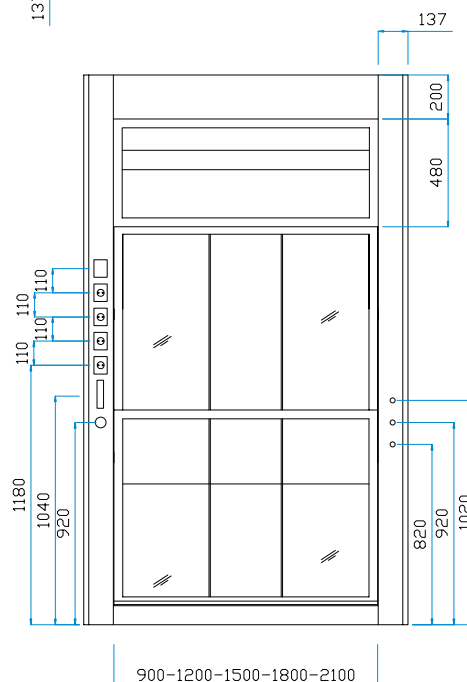
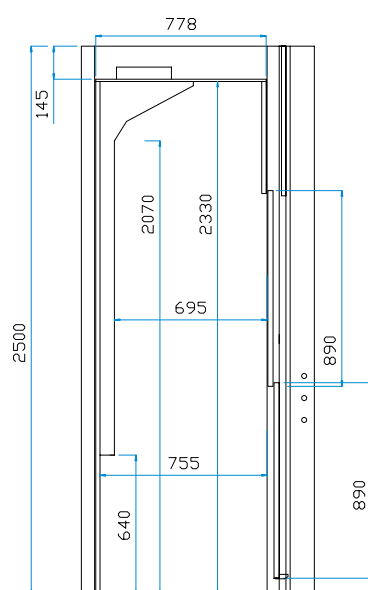
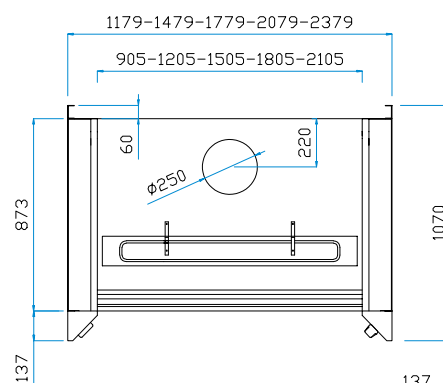
CLASSE « 0 »

CP RAK EN H 2500

WALK-IN



ASEM® Fume Cabinets
CEEN 14175-2-3-4-5-6-7



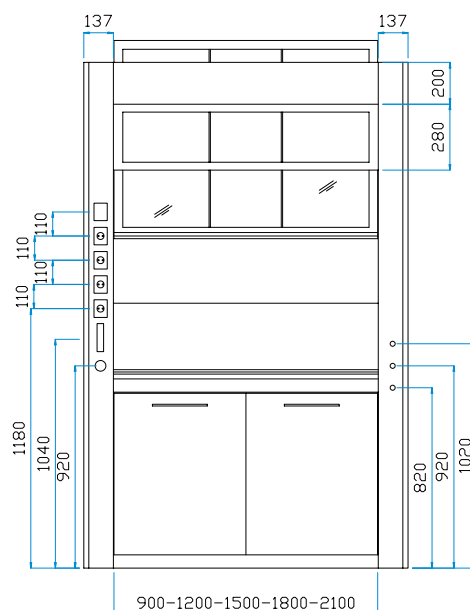
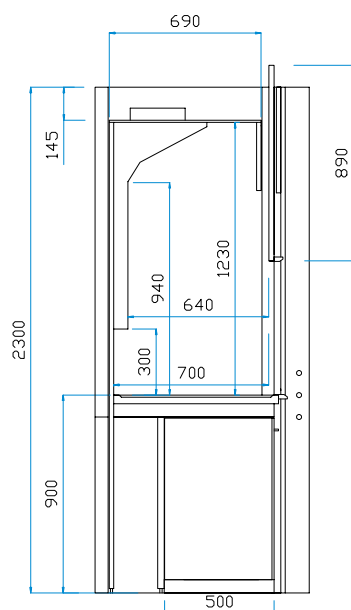
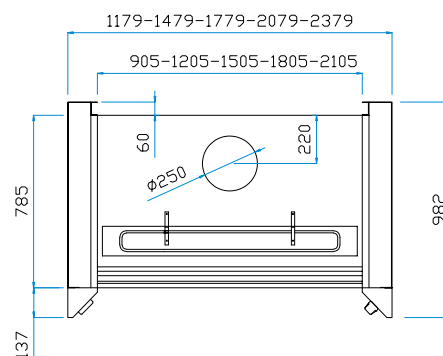
CP RAK EN H 2500 CLASSE « 0 » WALK-IN

DIMENSIONS ET POIDS	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
Largeur (mm)	1179	1479	1779	2079	2379
Profondeur (mm)	982	982	982	982	982
Hauteur (mm)	2500	2500	2500	2500	2500
Largeur utile (mm)	900	1200	1500	1800	2100
Profondeur utile (mm)	695	695	695	695	695
Hauteur utile (mm)	2330	2330	2330	2330	2330
Poids en kg (approx.) sans les utilités	230	290	320	360	400
CARACTÉRISTIQUES	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine	2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal				
Parois latérales	Aveugles				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	6	9	9	12	12
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée	En option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
Alimentation	Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS	
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI	
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI	
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI	
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI	
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	729	972	1215	1458	1701
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	438	584	729	875	1020
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	32 - 729	43 - 972	54 - 1215	64 - 1458	75 - 1701
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	19 - 438	26 - 584	32 - 729	39 - 875	45 - 1020
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	32 - 486	43 - 684	54 - 810	64 - 972	75 - 1134
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	19 - 291	26 - 389	32 - 486	39 - 583	45 - 680
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	450	450
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	300	300
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01
PERTE DE CHARGE	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
MATÉRIAUX	CPRW127EN	CPRW157EN	CPRW187EN	CPRW217EN	CPRW247EN
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLENE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLENE - ACIER INOXYDABLE				

CLASSE « 0 »

CP RAK EN H 2300

1 GUILLOTINE



CLASSE « 0 » CP RAK EN H 2300 1 GUILLOTINE

DIMENSIONS ET POIDS	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
Largeur (mm)	1179	1479	1779	2079	2379
Profondeur (mm)	982	982	982	982	982
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	2300	2300
Largeur utile (mm)	900	1200	1500	1800	2100
Profondeur utile (mm)	750	750	750	750	750
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	1230	1230
Poids en kg (approx.) sans les utilités	210	270	300	340	380
CARACTÉRISTIQUES	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
Construction Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur					
Guillotine 1 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal					
Parois latérales Aveugles					
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	8	8
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
Alimentation des prises électriques Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56					
Interrupteur thermique Obligatoire pour les prises électriques internes					
Éclairage À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux					
Guillotine motorisée En option					
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
Alimentation Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F					
Bénitiers Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm					
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS	
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI	
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI	
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI	
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI	
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	729	972	1215	1458	1701
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	438	584	729	875	1020
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	32 - 729	43 - 972	54 - 1215	64 - 1458	75 - 1701
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	19 - 438	26 - 584	32 - 729	39 - 875	45 - 1020
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	32 - 486	43 - 684	54 - 810	64 - 972	75 - 1134
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	19 - 291	26 - 389	32 - 486	39 - 583	45 - 680
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	450	450
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	300	300
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01
PERTE DE CHARGE	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
MATÉRIAUX	CPR125EN	CPR155EN	CPR185EN	CPR215EN	CPR245EN
Plans de travail GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE					
Revêtement intérieur GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE					

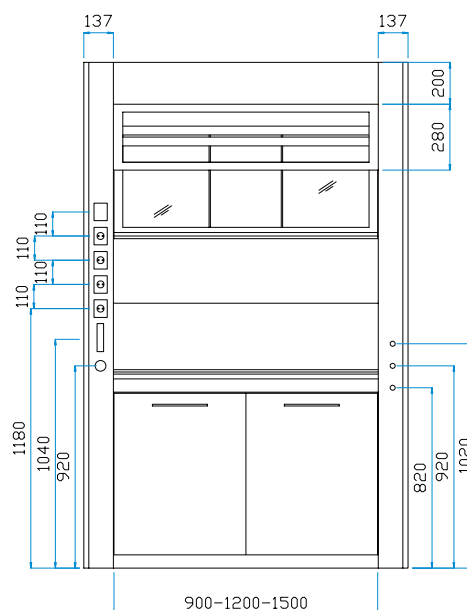
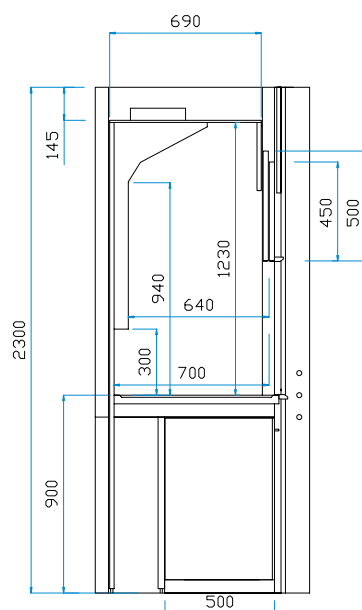
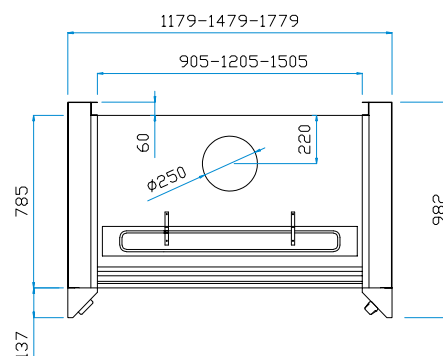
CLASSE « 0 »

CP RAK EN H 2300

2 GUILLOTINES



ASEM® Fume Cabinet
 CE EN 14175-2-3-4-5-6-7



CLASSE « 0 » CP RAK EN H 2300 2 GUILLOTINES

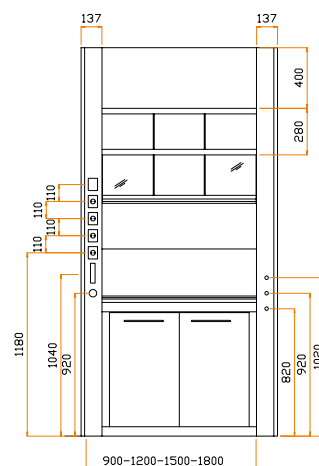
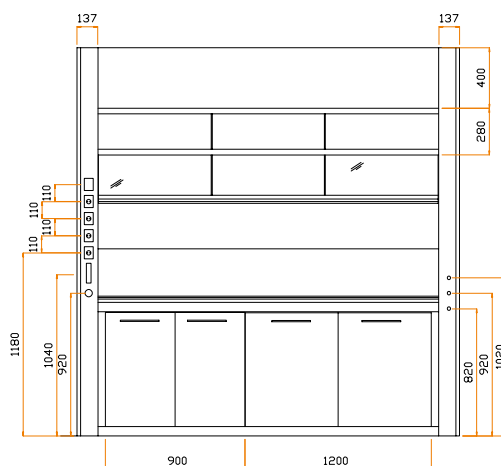
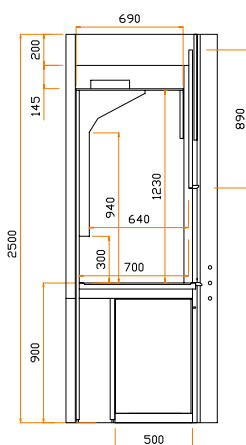
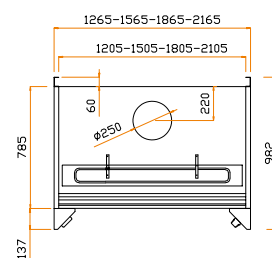
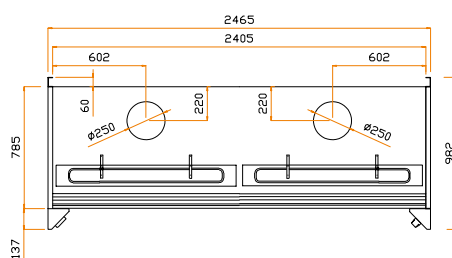
DIMENSIONS ET POIDS	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
Largeur (mm)	1179	1479	1779	
Profondeur (mm)	982	982	982	
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	
Largeur utile (mm)	900	1200	1500	
Profondeur utile (mm)	750	750	750	
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	210	270	300	
CARACTÉRISTIQUES	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal			
Parois latérales	Aveugles			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
Alimentation	Robinetts EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F			
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	729	972	1215	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	438	584	729	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	32 - 729	43 - 972	54 - 1215	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	19 - 438	26 - 584	32 - 729	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	32 - 486	43 - 684	54 - 810	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	19 - 291	26 - 389	32 - 486	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	CPR123EN	CPR153EN	CPR183EN	
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE			
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			

CP0 EN H 2500

1 GUILLOTINE



ASEM® Fume Cabinet
CEEN 14175-2-3-4-5-6-7

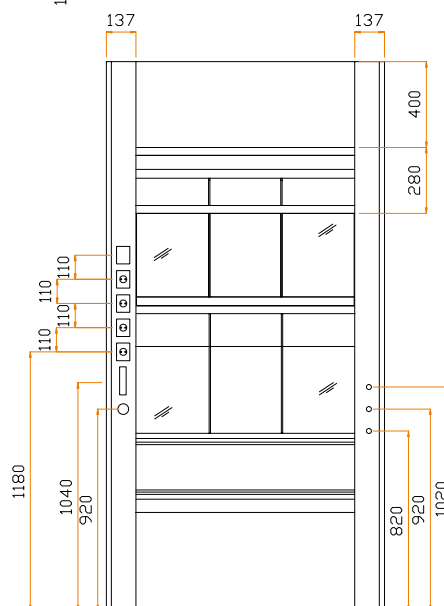
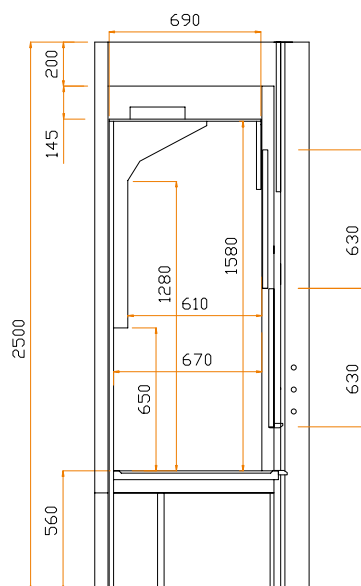
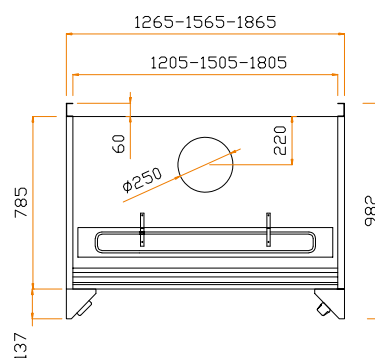


CP0 EN H 2500 1 GUILLOTINE

DIMENSIONS ET POIDS	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
Largeur (mm)	1265	1565	1865	2165	2465
Profondeur (mm)	982	982	982	982	982
Hauteur (mm)	2500	2500	2500	2500	2500
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	2100	2400
Profondeur utile (mm)	750	750	750	750	750
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	1230	1230
Poids en kg (approx.) sans les utilités	220	260	310	350	390
CARACTÉRISTIQUES	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine	1 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal				
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	8	8
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée	En option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
Alimentation	Robinetts EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS	
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI	
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI	
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI	
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI	
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	1531	1774
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	1225	1420
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	68 - 1531	78 - 1774
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	41 - 919	47 - 1064
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	68 - 1021	76 - 1183
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	41 - 612	47 - 709
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	450	450
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	300	300
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01
PERTE DE CHARGE	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
MATÉRIAUX	CP0127EN	CP0157EN	CP0187EN	CP0217EN	CP0247EN
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLENE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLENE - ACIER INOXYDABLE				

CP0 EN H 2500

DISTILLATION



CP0 EN H 2500 DISTILLATION

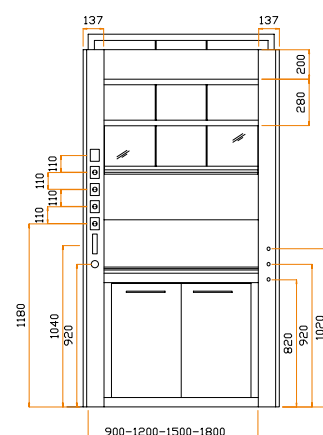
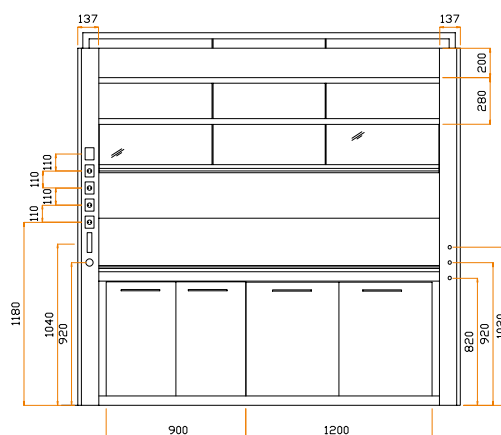
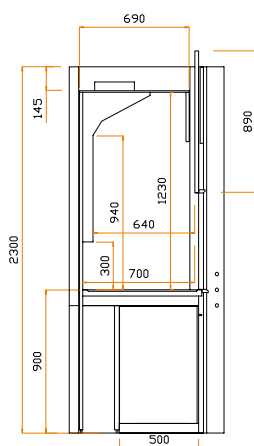
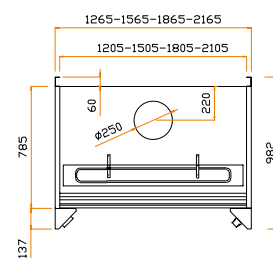
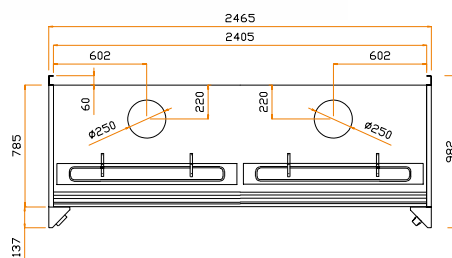
DIMENSIONS ET POIDS	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
Largeur (mm)	1265	1565	1865	
Profondeur (mm)	982	982	982	
Hauteur (mm)	2500	2500	2500	
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur utile (mm)	750	750	750	
Hauteur utile (mm)	1580	1580	1580	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	220	260	310	
CARACTÉRISTIQUES	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal			
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
Alimentation	Robinetts EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F			
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	CPD125EN	CPD155EN	CPD185EN	
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE			
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			

CP0 EN H 2300

1 GUILLOTINE



ASEM® Fume Cabinet
CEEN 14175-2-3-4-5-6-7

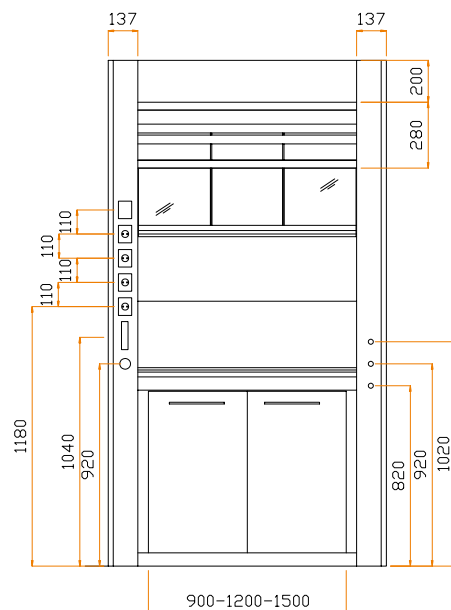
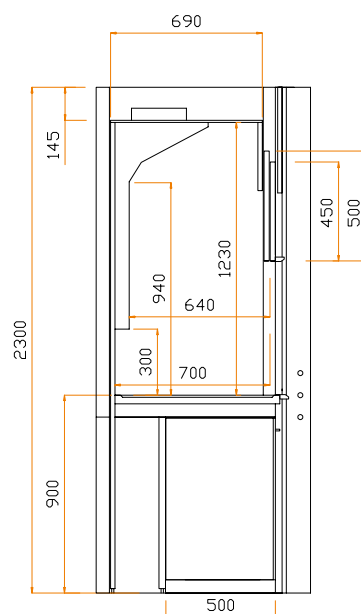
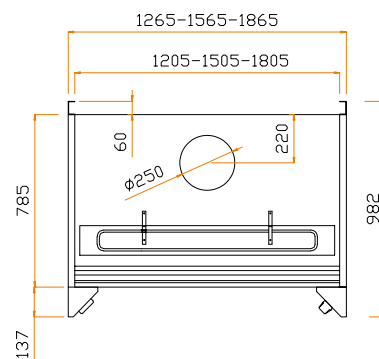


CP0 EN H 2300 1 GUILLOTINE

DIMENSIONS ET POIDS	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
Largeur (mm)	1265	1565	1865	2165	2465
Profondeur (mm)	982	982	982	982	982
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	2300	2300
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	2100	2400
Profondeur utile (mm)	750	750	750	750	750
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	1230	1230
Poids en kg (approx.) sans les utilités	200	240	330	380	430
CARACTÉRISTIQUES	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine	1 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal				
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	8	8
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée	En option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
Alimentation	Robinetts EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS	
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI	
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI	
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI	
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI	
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	1531	1774
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	1225	1420
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	68 - 1531	78 - 1774
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	41 - 919	47 - 1064
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	68 - 1021	76 - 1183
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	41 - 612	47 - 709
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	450	450
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	300	300
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01
PERTE DE CHARGE	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
MATÉRIAUX	CP0125EN	CP0155EN	CP0185EN	CP0215EN	CP0245EN
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLENE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLENE - ACIER INOXYDABLE				

CP0 EN H 2300

2 GUILLOTINES



CP0 EN H 2300 2 GUILLOTINES

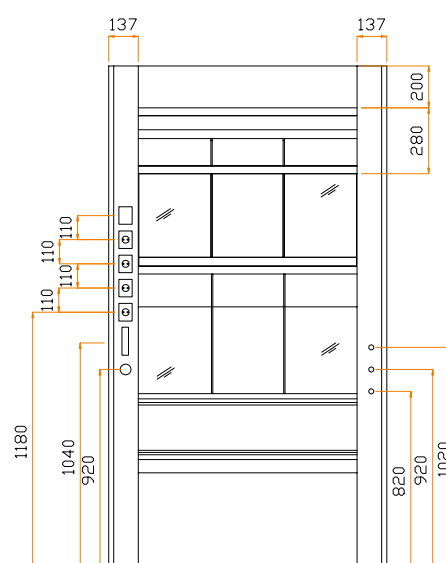
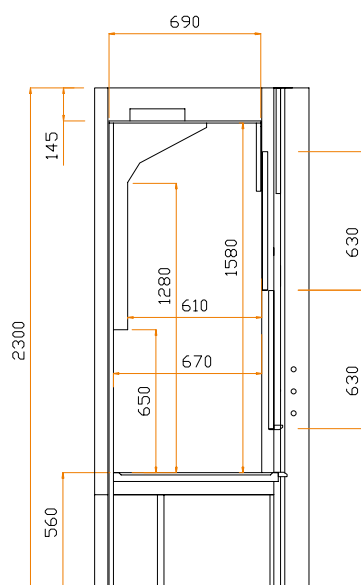
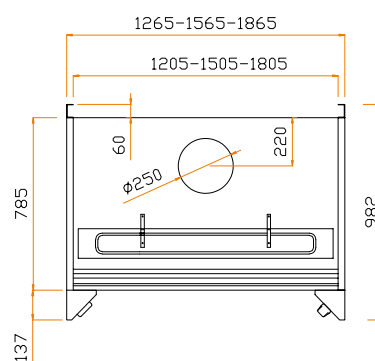
DIMENSIONS ET POIDS	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
Largeur (mm)	1265	1565	1865	
Profondeur (mm)	982	982	982	
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur utile (mm)	750	750	750	
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	200	240	330	
CARACTÉRISTIQUES	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
Construction Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine 2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal				
Parois latérales Aveugles - Vitrage en option				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
Alimentation des prises électriques Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée En option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
Alimentation Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
Bénitiers Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	CP0123EN	CP0153EN	CP0183EN	
Plans de travail GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieur GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE				

CP0 EN H 2300

DISTILLATION



ASEM® Fume Cabinet
CEEN14175-2-3-4-5-6-7



CP0 EN H 2300 DISTILLATION

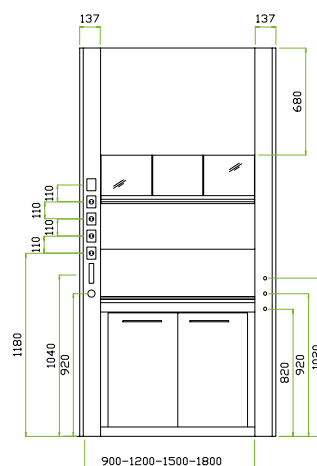
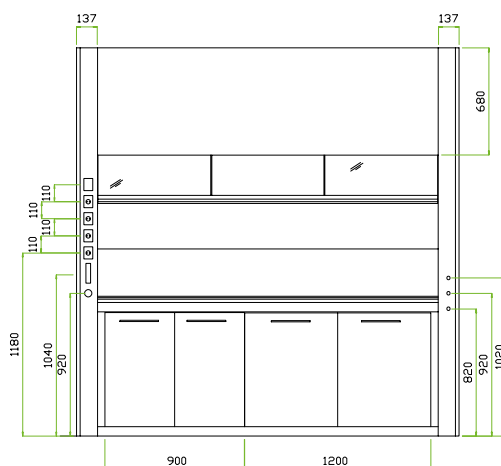
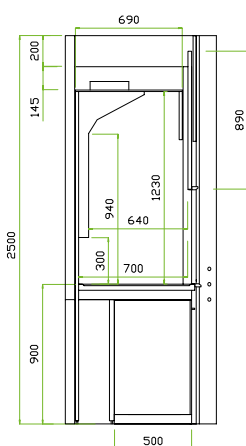
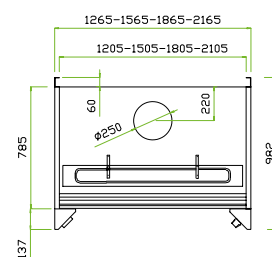
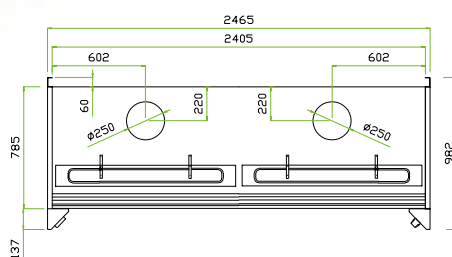
DIMENSIONS ET POIDS	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
Largeur (mm)	1265	1565	1865	
Profondeur (mm)	982	982	982	
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur utile (mm)	750	750	750	
Hauteur utile (mm)	1580	1580	1580	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	200	240	330	
CARACTÉRISTIQUES	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal			
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
Alimentation	Robinetts EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F			
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	CPD123EN	CPD153EN	CPD183EN	
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE			
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			

CP1 EN H 2500

1 GUILLOTINE



ASEM® Fume Cabinet
CE EN 14175-2-3-4-5-6-7

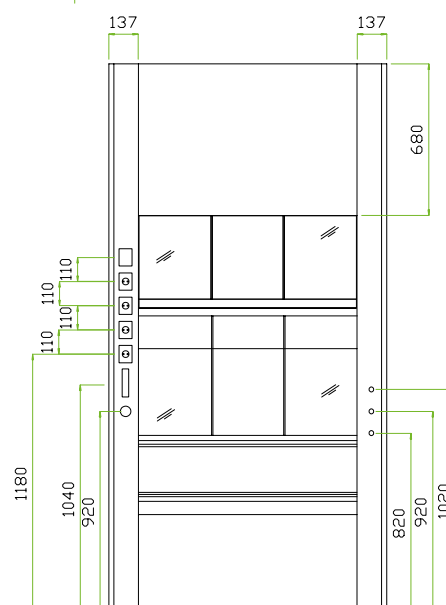
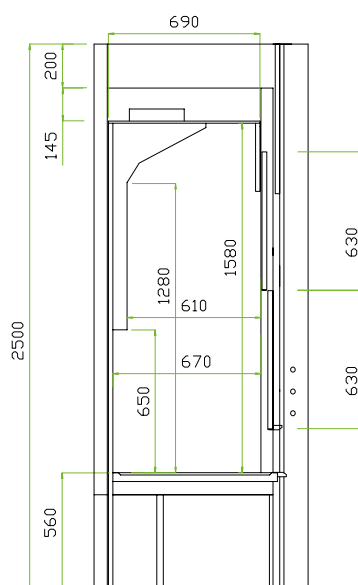
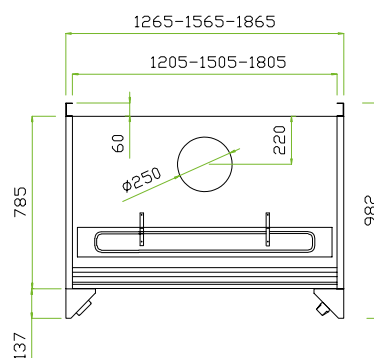


CP1 EN H 2500 1 GUILLOTINE

DIMENSIONS ET POIDS	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
Largeur (mm)	1265	1565	1865	2165	2465
Profondeur (mm)	982	982	982	982	982
Hauteur (mm)	2500	2500	2500	2500	2500
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	2100	2400
Profondeur utile (mm)	750	750	750	750	750
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	1230	1230
Poids en kg (approx.) sans les utilités	250	300	350	400	450
CARACTÉRISTIQUES	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
Construction Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur					
Guillotine 1 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal					
Parois latérales Aveugles - Vitrage en option					
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	8	8
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
Alimentation des prises électriques Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56					
Interrupteur thermique Obligatoire pour les prises électriques internes					
Éclairage À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux					
Guillotine motorisée En option					
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
Alimentation Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F					
Bénitiers Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm					
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS	
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI	
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI	
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI	
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI	
CONSUMMATION/DÉBIT D'AIR	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	1531	1774
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	1225	1420
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	68 - 1531	78 - 1774
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	41 - 919	47 - 1064
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	68 - 1021	76 - 1183
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	41 - 612	47 - 709
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	450	450
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	300	300
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01
PERTE DE CHARGE	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
MATÉRIAUX	CP1127EN	CP1157EN	CP1187EN	CP1217EN	CP1247EN
Plans de travail GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLEÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE					
Revêtement intérieur GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLEÈNE - ACIER INOXYDABLE					

CP1 EN H 2500

DISTILLATION



CP1 EN H 2500 DISTILLATION

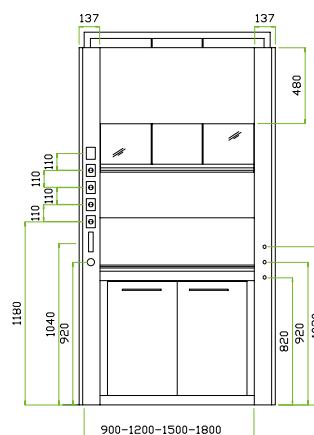
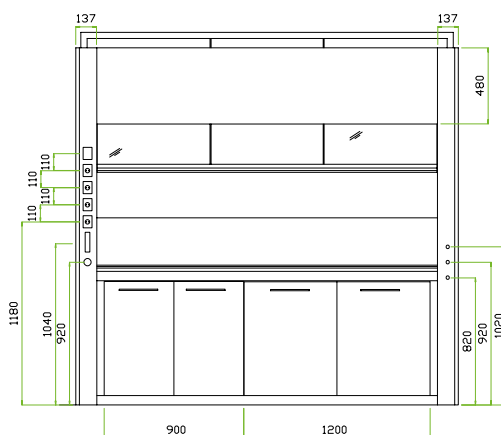
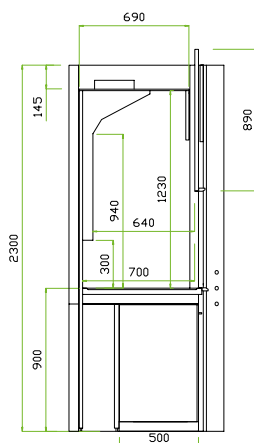
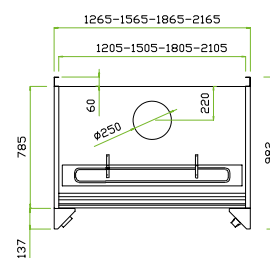
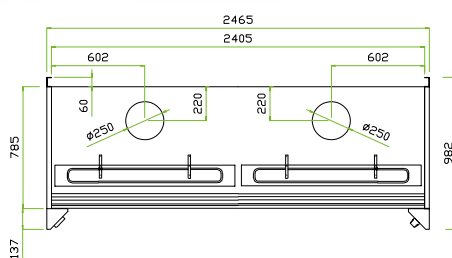
DIMENSIONS ET POIDS	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
Largeur (mm)	1265	1565	1865	
Profondeur (mm)	982	982	982	
Hauteur (mm)	2500	2500	2500	
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur utile (mm)	750	750	750	
Hauteur utile (mm)	1580	1580	1580	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	250	300	350	
CARACTÉRISTIQUES	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal			
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
Alimentation	Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F			
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	CP1D125EN	CP1D155EN	CP1D185EN	
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE			
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			

CP1 EN H 2300

1 GUILLOTINE



ASEM® Fume Cabinet
 CE EN 14175-2-3-4-5-6-7

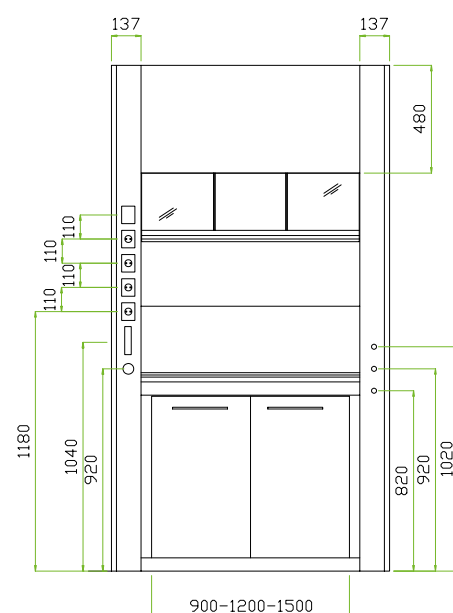
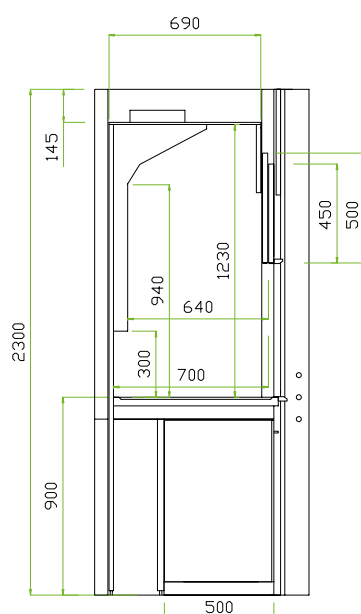
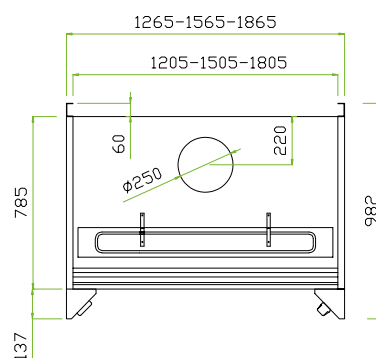


CP1 EN H 2300 1 GUILLOTINE

DIMENSIONS ET POIDS	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
Largeur (mm)	1265	1565	1865	2165	2465
Profondeur (mm)	982	982	982	982	982
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	2300	2300
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	2100	2400
Profondeur utile (mm)	750	750	750	750	750
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	1230	1230
Poids en kg (approx.) sans les utilités	230	280	330	380	430
CARACTÉRISTIQUES	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine	1 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal Aveugles - Vitrage en option				
Parois latérales					
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	8	8
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée	En option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
Alimentation	Robinetts EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS	
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI	
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI	
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI	
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI	
CONSUMMATION/DÉBIT D'AIR	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	1531	1774
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	1225	1420
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	68 - 1531	78 - 1774
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	41 - 919	47 - 1064
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	68 - 1021	76 - 1183
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	41 - 612	47 - 709
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	450	450
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	300	300
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01
PERTE DE CHARGE	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa	50 Pa
MATÉRIAUX	CP1125EN	CP1155EN	CP1185EN	CP1215EN	CP1245EN
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLENE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLENE - ACIER INOXYDABLE				

CP1 EN H 2300

2 GUILLOTINES

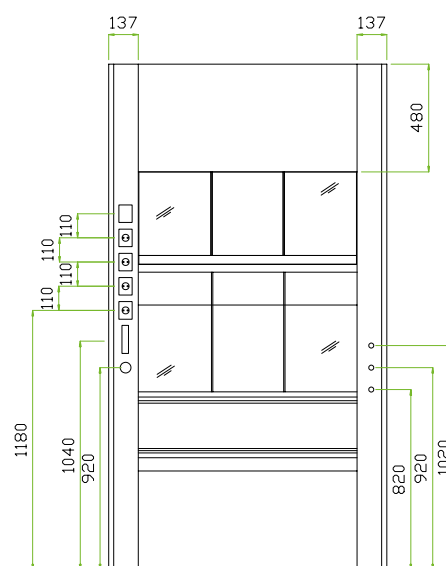
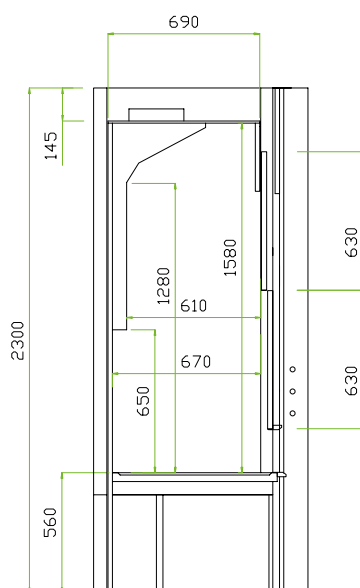
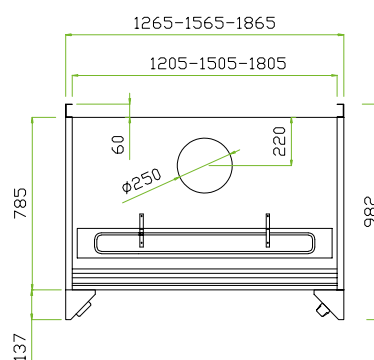


CP1 EN H 2300 2 GUILLOTINES

DIMENSIONS ET POIDS	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
Largeur (mm)	1265	1565	1865	
Profondeur (mm)	982	982	982	
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur utile (mm)	750	750	750	
Hauteur utile (mm)	1230	1230	1230	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	230	280	330	
CARACTÉRISTIQUES	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal			
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
Alimentation	Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F			
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	CP1123EN	CP1153EN	CP1183EN	
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE			
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			

CP1 EN H 2300

DISTILLATION

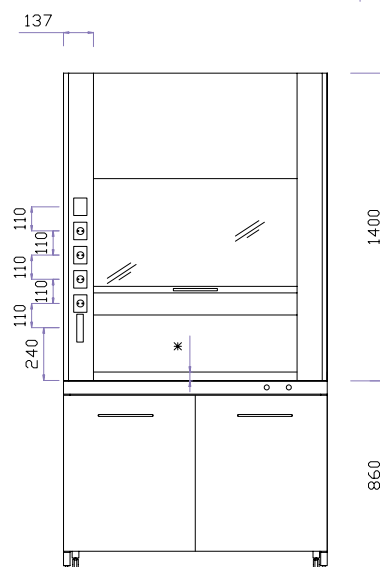
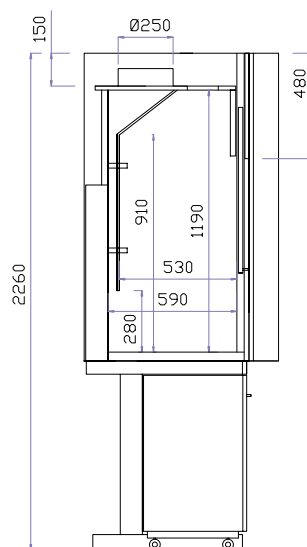
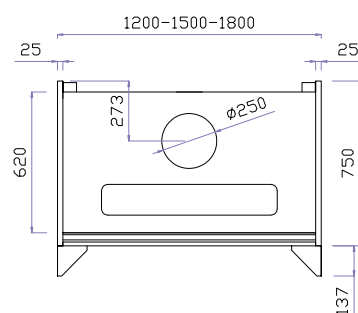


CP1 EN H 2300 DISTILLATION

DIMENSIONS ET POIDS	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
Largeur (mm)	1265	1565	1865	
Profondeur (mm)	982	982	982	
Hauteur (mm)	2300	2300	2300	
Largeur utile (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur utile (mm)	750	750	750	
Hauteur utile (mm)	1580	1580	1580	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	230	280	330	
CARACTÉRISTIQUES	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	2 - Avec verre de sécurité - 3 vitres à ouverture dans le sens horizontal			
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
Alimentation	Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F			
Bénitiers	Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	802	1035	1288	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	642	840	1030	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	39 - 802	47 - 1035	58 - 1288	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 481	28 - 627	34 - 773	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	39 - 535	47 - 697	58 - 859	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 321	28 - 418	34 - 515	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	CPD1123EN	CPD1153EN	CPD1183EN	
Plans de travail	GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE			
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			

ICP EN AUTOPORTANTE

CLASSE « 0 » EN MÉTAL



* ÉPAISSEUR DU PLAN

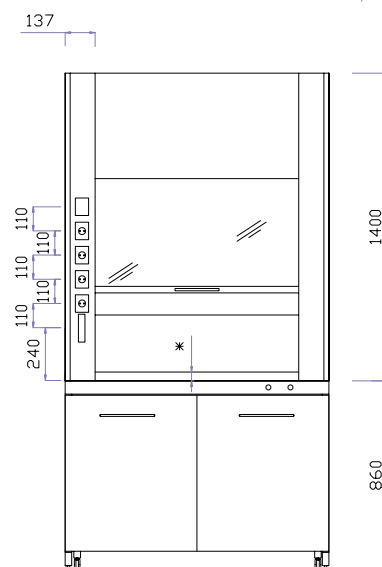
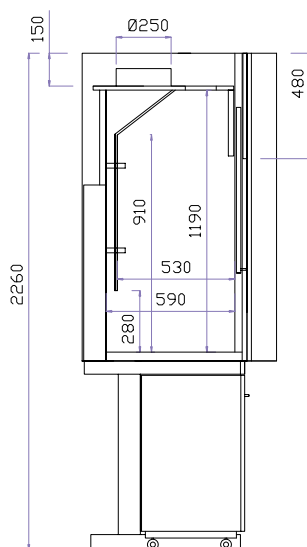
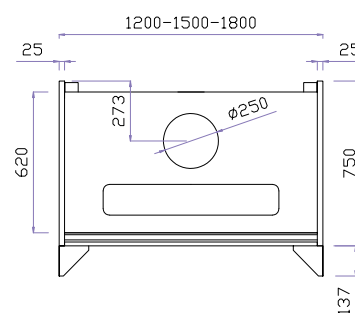


ICP EN AUTOPORTANTE CLASSE « 0 » EN MÉTAL

DIMENSIONS ET POIDS	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
Largeur (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur (mm)	887	887	887	
Hauteur (mm)	2260	2260	2260	
Largeur utile (mm)	1140	1440	1740	
Profondeur utile (mm)	590	590	590	
Hauteur utile (mm)	1190	1190	1190	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	220	260	300	
CARACTÉRISTIQUES	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
Construction Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine1 - Avec verre de sécurité				
Parois latéralesAveugles - Vitrage en option				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
Alimentation des prises électriques Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermiqueObligatoire pour les prises électriques internes				
ÉclairageÀ LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motoriséeEn option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
Alimentation Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
BénitiersSoit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	750	993	1236	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	450	595	741	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	33 - 750	44 - 993	55 - 1236	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	20 - 450	26 - 595	33 - 741	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	33 - 500	44 - 662	33 - 824	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	20 - 300	26 - 397	33 - 494	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	ICP0220EN	ICP0250EN	ICP0280EN	
Plans de travailGRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieurGRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE				

ICP EN AUTOPORTANTE

CLASSE « 1 » EN STRATIFIÉ



* ÉPAISSEUR DU PLAN

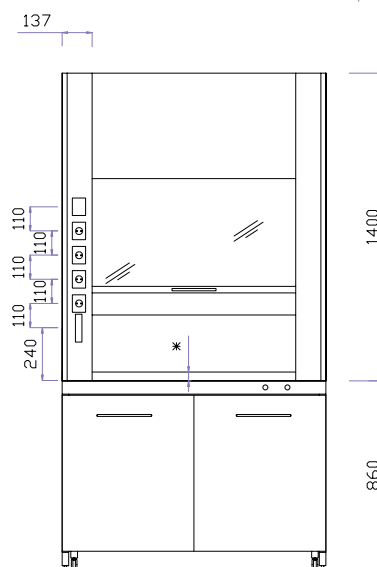
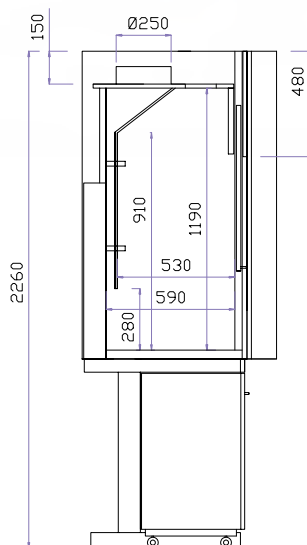
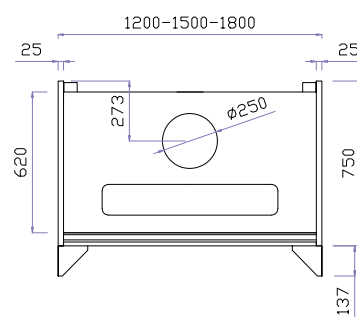


ICP EN AUTOPORTANTE CLASSE « 1 » EN STRATIFIÉ

DIMENSIONS ET POIDS	WICP141220EN	WICP141250EN	WICP141280EN	
Largeur (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur (mm)	887	887	887	
Hauteur (mm)	2260	2260	2260	
Largeur utile (mm)	1140	1440	1740	
Profondeur utile (mm)	590	590	590	
Hauteur utile (mm)	1190	1190	1190	
Poids en kg (approx) sans les utilités	200	240	280	
CARACTÉRISTIQUES	WICP141220EN	WICP141250EN	WICP141280EN	
Construction Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine 1 - Avec verre de sécurité				
Parois latérales Aveugles - Vitrage en option				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	WICP141220EN	WICP141250EN	WICP141280EN	
Alimentation des prises électriques Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée En option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	WICP141220EN	WICP141250EN	ICP280EN	
Alimentation Robinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
Bénitiers Soit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	WICP141220EN	WICP141250EN	WICP141280EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	750	993	1236	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	450	595	741	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	33 - 750	44 - 993	55 - 1236	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	20 - 450	26 - 595	33 - 741	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	33 - 500	44 - 662	33 - 824	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	20 - 300	26 - 397	33 - 494	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	WICP141220EN	WICP141250EN	WICP141280EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	WICP141220EN	WICP141250EN	WICP141280EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	WICP141220EN	WICP141250EN	WICP141280EN	
Plans de travail GRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLENE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieur GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLENE - ACIER INOXYDABLE				

ICP EN AUTOPORTANTE

EN POLYPROPYLÈNE

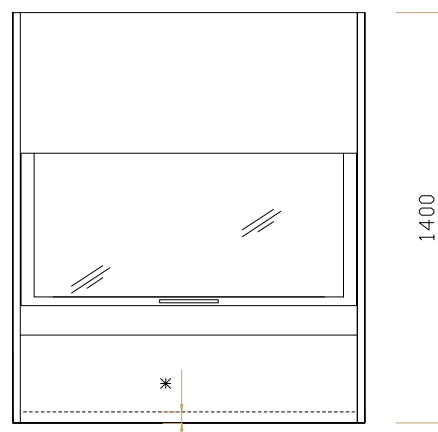
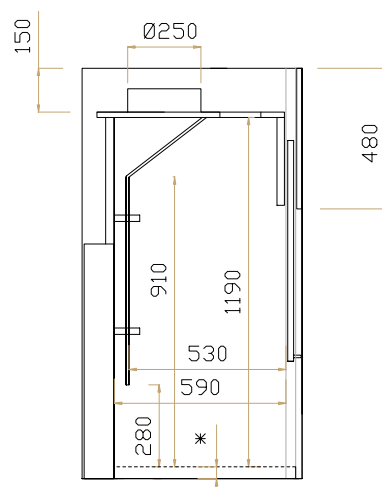
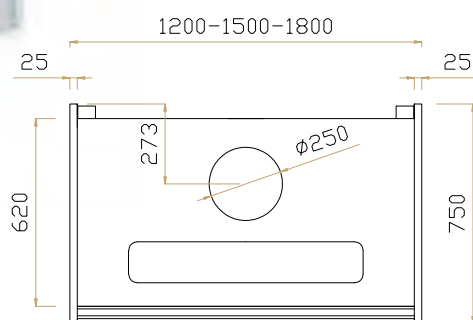


ICP EN AUTOPORTANTE EN POLYPROPYLÈNE

DIMENSIONS ET POIDS	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
Largeur (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur (mm)	887	887	887	
Hauteur (mm)	2260	2260	2260	
Largeur utile (mm)	1140	1440	1740	
Profondeur utile (mm)	590	590	590	
Hauteur utile (mm)	1190	1190	1190	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	220	240	280	
CARACTÉRISTIQUES	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
Construction Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine1 - Avec verre de sécurité				
Parois latéralesAveugles - Vitrage en option				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
Alimentation des prises électriquesPrises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermiqueObligatoire pour les prises électriques internes				
ÉclairageÀ LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motoriséeEn option				
FLUIDES - DÉFLECTEUR DROIT EN OPTION	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
AlimentationRobinets EAU - VIDE - GAZ - AIR COMPRIMÉ - DN 3/8" F				
BénitiersSoit sur le plan de travail, soit sur la paroi arrière de la sorbonne - DN 40 mm				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	750	993	1236	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	450	595	741	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	33 - 750	44 - 993	55 - 1236	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	20 - 450	26 - 595	33 - 741	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	33 - 500	44 - 662	33 - 824	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	20 - 300	26 - 397	33 - 494	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	ICP220PP	ICP250PP	ICP280PP	
Plans de travailGRÈS MONOLITHIQUE - GRESLAM - POLYPROPYLÈNE - ÉPOXY - ACIER INOXYDABLE				
Revêtement intérieurPOLYPROPYLÈNE				

ICP EN SUR PAILLASSE

BASIC



* ÉPAISSEUR DU PLAN

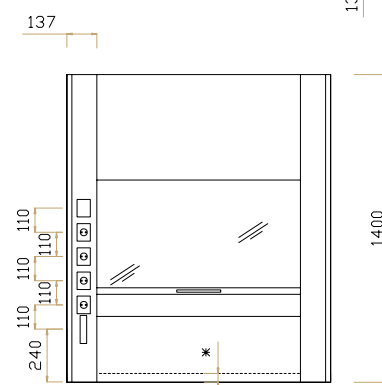
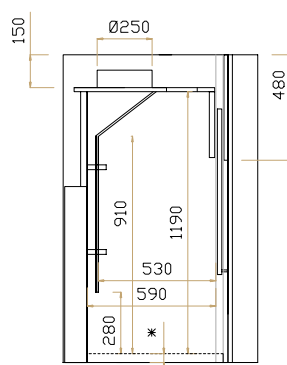
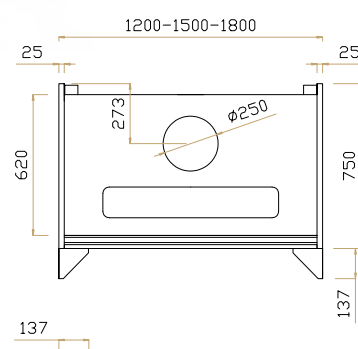
ICP EN SUR PAILLASSE BASIC

DIMENSIONS ET POIDS	ICPB120EN		ICPB150EN		ICPB180EN	
Largeur (mm)	1200		1500		1800	
Profondeur (mm)	750		750		750	
Hauteur (mm)	1400		1400		1400	
Largeur utile (mm)	1140		1440		1740	
Profondeur utile (mm)	590		590		590	
Hauteur utile (mm)	1190		1190		1190	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	140		170		200	
CARACTÉRISTIQUES	ICPB120EN		ICPB150EN		ICPB180EN	
Guillotine			1 - Avec verre de sécurité			
Parois latérales			Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4		6		6	
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS		
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI		
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI		
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI		
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI		
CONSOMMATION/DÉBIT D'AIR	ICPB120EN		ICPB150EN		ICPB180EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	923		1166		1409	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	554		699		845	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	41 - 923		51 - 1166		52 - 1409	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	24 - 554		31 - 699		37 - 845	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	41 - 615		51 - 777		62 - 939	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	24 - 369		31 - 466		37 - 563	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450		450		450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300		300		300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	ICPB120EN		ICPB150EN		ICPB180EN	
s/ppm	0.5 /0.01		0.5 /0.01		0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	ICPB120EN		ICPB150EN		ICPB180EN	
Pression	50 Pa		50 Pa		50 Pa	
MATÉRIAUX	ICPB120EN		ICPB150EN		ICPB180EN	
Revêtement intérieur GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE						



ICP EN SUR PAILLASSE

CLASSE « 0 » EN MÉTAL



* ÉPAISSEUR DU PLAN



ICP EN SUR PAILLASSE CLASSE « 0 » EN MÉTAL

DIMENSIONS ET POIDS	ICP0120EN	ICP0150EN	ICP0180EN	
Largeur (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur (mm)	887	887	887	
Hauteur (mm)	1400	1400	1400	
Largeur utile (mm)	1140	1440	1740	
Profondeur utile (mm)	590	590	590	
Hauteur utile (mm)	1190	1190	1190	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	180	220	260	
CARACTÉRISTIQUES	ICP0120EN	ICP0150EN	ICP0180EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	1 - Avec verre de sécurité			
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	ICP0120EN	ICP0150EN	ICP0180EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSUMMATION/DÉBIT D'AIR	ICP0120EN	ICP0150EN	ICP0180EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	750	993	1236	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	450	595	741	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	33 - 750	44 - 993	55 - 1236	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	20 - 450	26 - 595	33 - 741	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	33 - 500	44 - 662	33 - 824	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	20 - 300	26 - 397	33 - 494	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	ICP0120EN	ICP0150EN	ICP0180EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	ICP0120EN	ICP0150EN	ICP0180EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	ICP0120EN	ICP0150EN	ICP0180EN	
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			

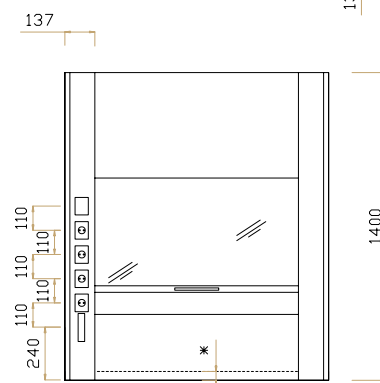
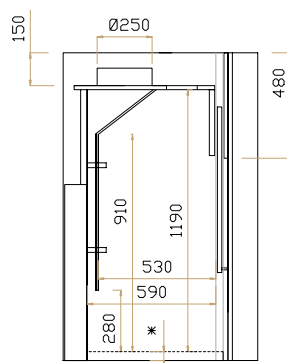
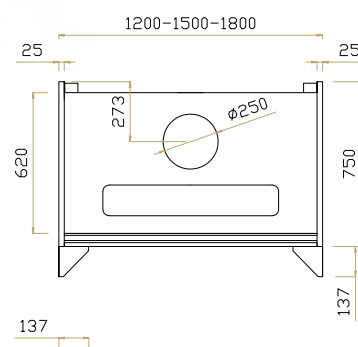


ICP EN SUR PAILLASSE

CLASSE « 1 » EN STRATIFIÉ



ASEM® Fume Cabinet
 CE EN 14175-2-3-4-5-6-7



ASEM®

* ÉPAISSEUR DU PLAN

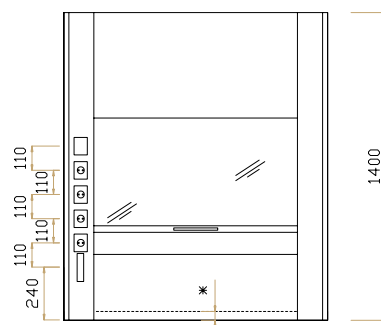
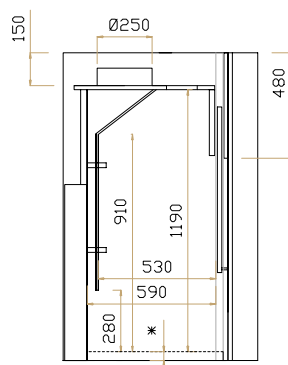
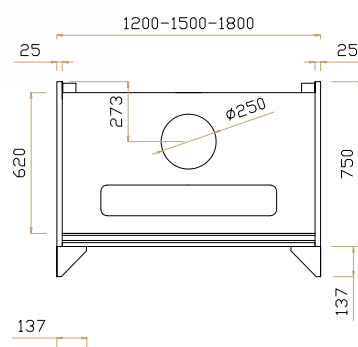
ICP EN SUR PAILLASSE CLASSE « 1 » EN STRATIFIÉ

DIMENSIONS ET POIDS	ICP120EN	ICP150EN	ICP180EN	
Largeur (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur (mm)	887	887	887	
Hauteur (mm)	1400	1400	1400	
Largeur utile (mm)	1140	1440	1740	
Profondeur utile (mm)	590	590	590	
Hauteur utile (mm)	1190	1190	1190	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	160	200	240	
CARACTÉRISTIQUES	ICP120EN	ICP150EN	ICP180EN	
Construction	Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur			
Guillotine	1 - Avec verre de sécurité			
Parois latérales	Aveugles - Vitrage en option			
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	ICP120EN	ICP150EN	ICP180EN	
Alimentation des prises électriques	Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56			
Interrupteur thermique	Obligatoire pour les prises électriques internes			
Éclairage	À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux			
Guillotine motorisée	En option			
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSUMMATION/DÉBIT D'AIR	ICP120EN	ICP150EN	ICP180EN	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	750	993	1236	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	450	595	741	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	33 - 750	44 - 993	55 - 1236	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	20 - 450	26 - 595	33 - 741	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	33 - 500	44 - 662	33 - 824	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	20 - 300	26 - 397	33 - 494	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	ICP120EN	ICP150EN	ICP180EN	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	ICP120EN	ICP150EN	ICP180EN	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	ICP120EN	ICP150EN	ICP180EN	
Revêtement intérieur	GRÈS - VERRE - HPL - POLYPROPYLÈNE - ACIER INOXYDABLE			



ICP EN SUR PAILLASSE

EN POLYPROPYLÈNE



* ÉPAISSEUR DU PLAN



ICP EN SUR PAILLASSE EN POLYPROPYLÈNE

DIMENSIONS ET POIDS	ICP120PP	ICP150PP	ICP180PP	
Largeur (mm)	1200	1500	1800	
Profondeur (mm)	887	887	887	
Hauteur (mm)	1400	1400	1400	
Largeur utile (mm)	1140	1440	1740	
Profondeur utile (mm)	590	590	590	
Hauteur utile (mm)	1190	1190	1190	
Poids en kg (approx.) sans les utilités	160	200	240	
CARACTÉRISTIQUES	ICP120PP	ICP150PP	ICP180PP	
Construction Sorbonne autoportante grâce à des panneaux latéraux sur toute la hauteur				
Guillotine T - Avec verre de sécurité Aveugles - Vitrage en option				
Parois latérales				
Nombre de supports de fixation des structures en treillis Ø 12/13 mm	4	6	6	
ÉLECTRICITÉ DÉFLECTEUR GAUCHE	ICP120PP	ICP150PP	ICP180PP	
Alimentation des prises électriques Prises externes à gauche sur le montant : 230 V 16 A IP 55 - Possibilité de prises internes : 230 V 16 A IP 56				
Interrupteur thermique Obligatoire pour les prises électriques internes				
Éclairage À LED - À l'extérieur du volume d'aspiration - 800 lux				
Guillotine motorisée En option				
SYSTÈMES DE CONTRÔLE ALARME	AC500	AC3500	AC1000/AC2000	AC4000TS
Réglage du débit	NON	OUI	OUI	OUI
Affichage de la vitesse	NON	OUI LED	OUI	OUI
Affichage du débit	NON	NON	OPTION	OUI
Commande à effleurement	NON	NON	NON	OUI
CONSUMMATION/DÉBIT D'AIR	ICP120PP	ICP150PP	ICP180PP	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,5 m/s	750	993	1236	
Débit d'air (m³/h) vitesse 0,3 m/s	450	595	741	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,5 m/s	33 - 750	44 - 993	55 - 1236	
V.A.V. Volume variable vitesse 0,3 m/s	20 - 450	26 - 595	33 - 741	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,5 m/s	33 - 500	44 - 662	33 - 824	
V.A.V. Volume variable avec ECONOMY vitesse 0,3 m/s	20 - 300	26 - 397	33 - 494	
Hauteur de verrouillage de la guillotine (mm)	450	450	450	
Hauteur de verrouillage ECONOMY de la guillotine mm	300	300	300	
TEMPS DE RÉPONSE V.A.V. CONFINEMENT	ICP120PP	ICP150PP	ICP180PP	
s/ppm	0.5 /0.01	0.5 /0.01	0.5 /0.01	
PERTE DE CHARGE	ICP120PP	ICP150PP	ICP180PP	
Pression	50 Pa	50 Pa	50 Pa	
MATÉRIAUX	ICP120PP	ICP150PP	ICP180PP	
Revêtement intérieur POLYPROPYLÈNE				

ÉQUIPEMENT DES SORBONNES

Les raccordements entre les robinets et les becs sont réalisés au moyen de tuyaux flexibles homologués pour la pression et les gaz inflammables. À la demande, il est possible d'obtenir des canalisations en cuivre de 3/8" raccordés par soudure capillaire et/ou manchons pour pression élevée à raccord rapide.

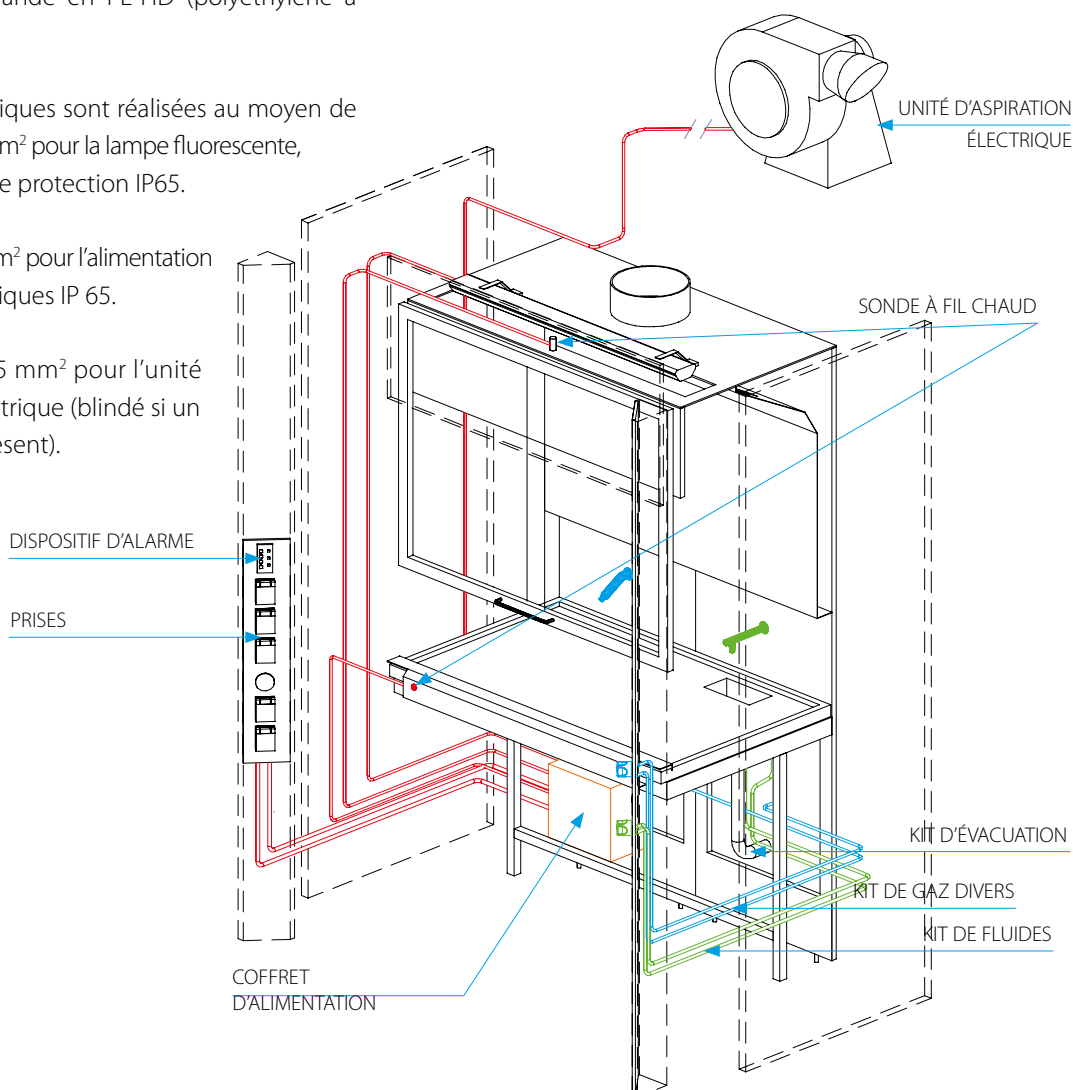
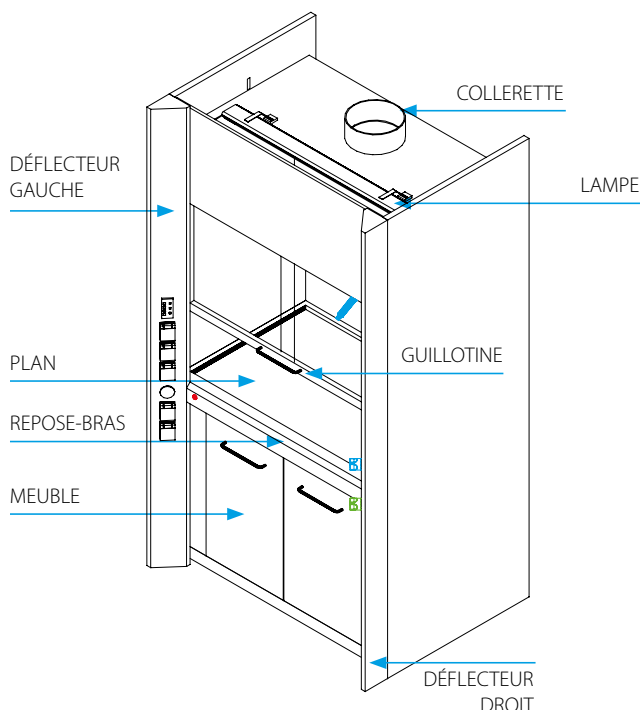
Canalisations en acier inoxydable AISI 316, pour gaz techniques et eau déminéralisée, issues d'un tréfilage simple, décapées et séchées dans un courant d'azote avec des manchons pour pression élevée à raccord rapide.

Tuyaux d'évacuation et siphons en polyéthylène PEH ; à la demande en PE-HD (polyéthylène à haute densité).

Les lignes électriques sont réalisées au moyen de câbles G3 x 1,5 mm² pour la lampe fluorescente, avec un degré de protection IP65.

Câble G3 x 2,5 mm² pour l'alimentation des prises électriques IP 65.

Câble G3/4 x 2,5 mm² pour l'unité d'aspiration électrique (blindé si un onduleur est présent).



IMPLANTATION PRÉALABLE

TUYAUTERIE



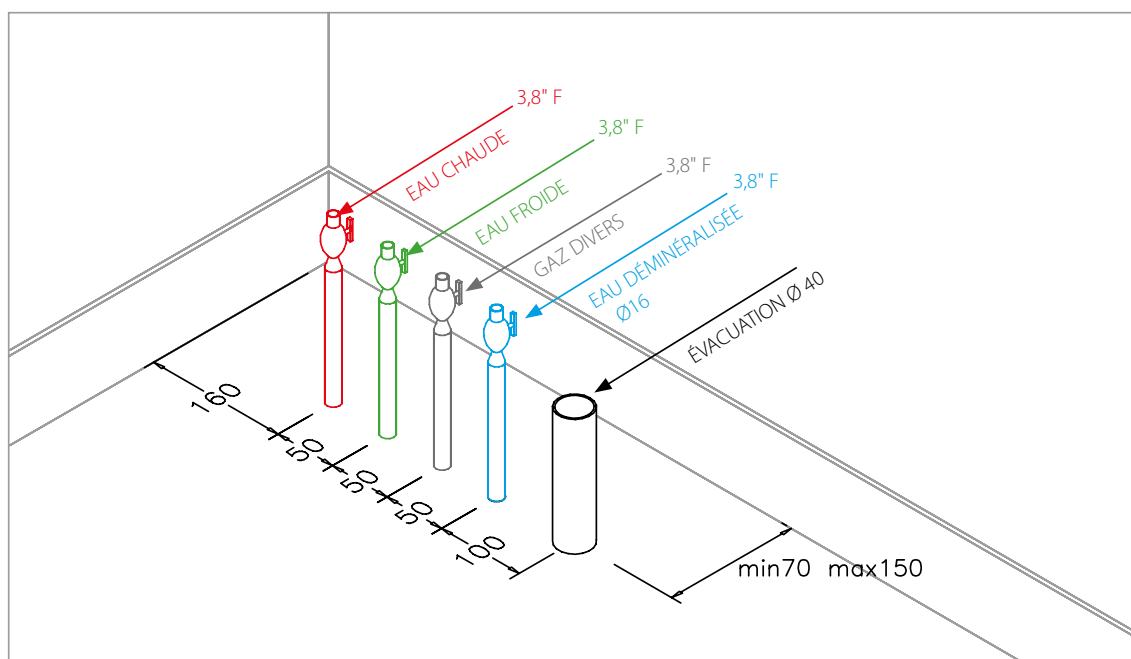
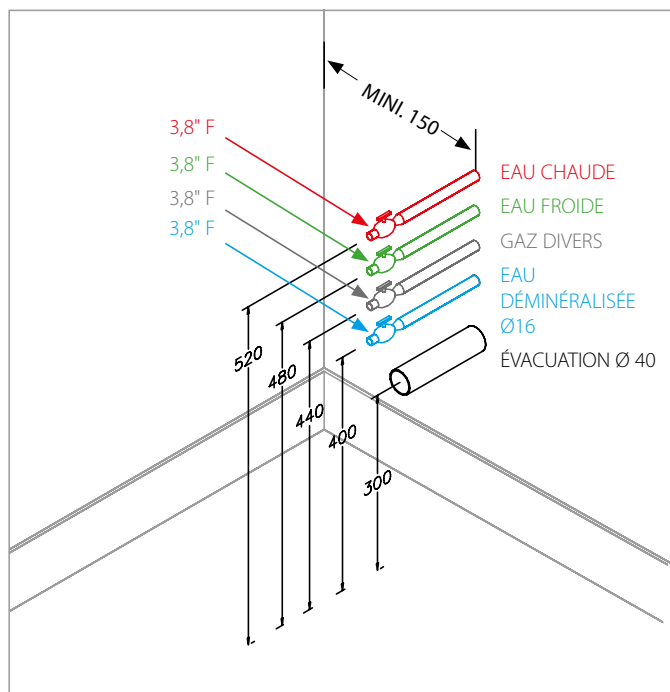
Cette page présente quelques conseils pour la préparation des raccords dans votre laboratoire.

Les tuyaux d'alimentation peuvent être en acier tréfilé « Mannesmann » galvanisé et/ou en acier inoxydable, selon le fluide.

Tuyaux d'évacuation en polyéthylène de type « Geberit » ou « Nirlene ».

Coffret électrique étanche IP 55 à câbles G3 de 2,5 mm² de section pour l'alimentation des prises et du tableau de commande monophasé.

Notre service technique se tient à votre disposition pour vous aider dans vos réalisations.



PRINCIPE



DE FONCTIONNEMENT

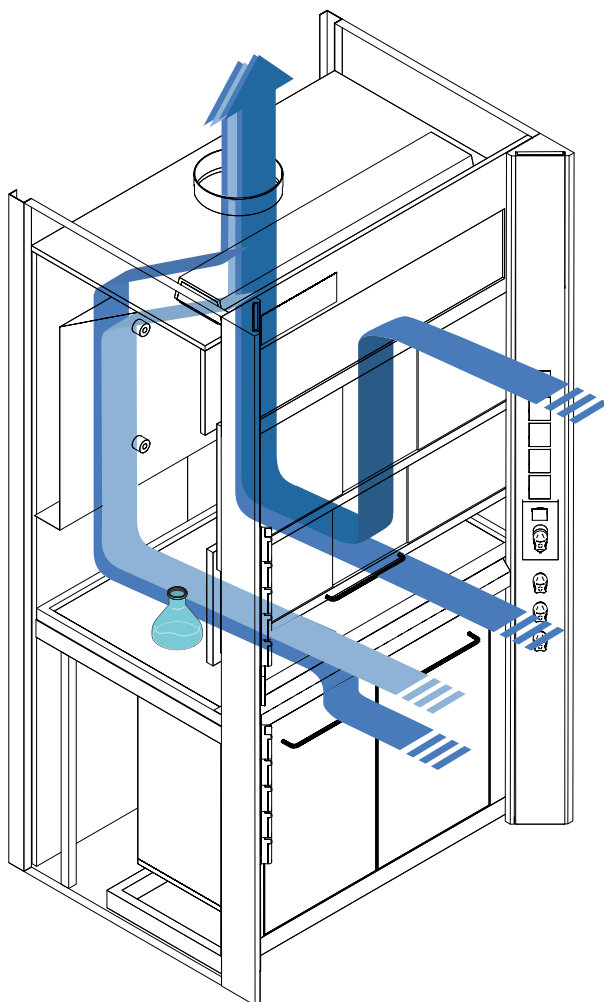


FLUX D'AIR

Le flux d'air, aspiré par le ventilateur externe à la machine ou par un système centralisé, entre dans la chambre de travail par l'ouverture frontale délimitée par l'écran et le plan de travail.

L'air traverse tout le volume interne de la chambre de travail et est acheminé, grâce aux mécanismes de récupération du flux, jusqu'au raccord d'extraction situé sur le toit de la sorbonne.

Les fumées sont ensuite expulsées dans l'atmosphère à travers un dispositif de filtration, s'il y en a un.



EXTRACTION DES FUMÉES

La sorbonne doit toujours être équipée d'un système d'évacuation des fumées dans l'atmosphère ; elle n'est pas adaptée à la réintroduction des fumées dans l'environnement de travail, même si elle est équipée de systèmes de filtration.



SÉCURITÉ MAXIMALE

Pour garantir une sécurité maximale pendant le fonctionnement, l'écran avant doit être maintenu aussi bas que possible.



FONCTIONNEMENT OPTIMAL

Le bon fonctionnement du système est lié à une conception correcte de l'installation d'aspiration.



ASEM[®] Fume Cabinets
CE EN 14175-2-3-4-5-6-7

CONSEILS



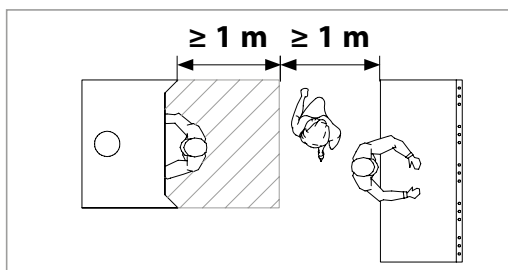
POSITIONNEMENT DES SORBONNES

ESPACES UTILES ET PASSAGES

Le fonctionnement correct et sûr de la sorbonne chimique dépend du choix d'un emplacement approprié.

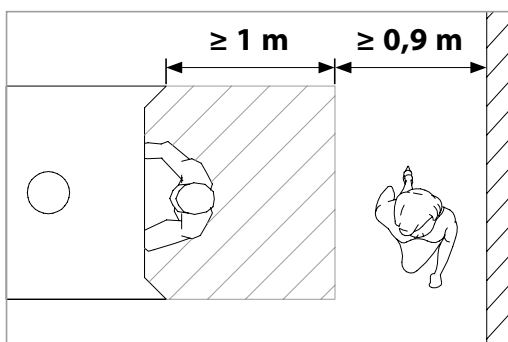
Conformément aux dispositions de la norme CEN/TS 14175-5, point 4.2, sauf exigence légale contraire, les espaces libres recommandés entre la sorbonne chimique et les autres éléments du bâtiment et/ou les autres équipements du laboratoire sont indiqués, afin d'assurer la meilleure sécurité et la meilleure protection de l'opérateur et l'efficacité du cycle de travail.

Le choix de l'emplacement d'une sorbonne dans le laboratoire doit tenir compte du risque d'explosion et d'incendie dans le laboratoire, et prendre **OBLIGATOIREMENT** en considération toutes les dispositions légales en la matière et les issues de secours pour le personnel présent.



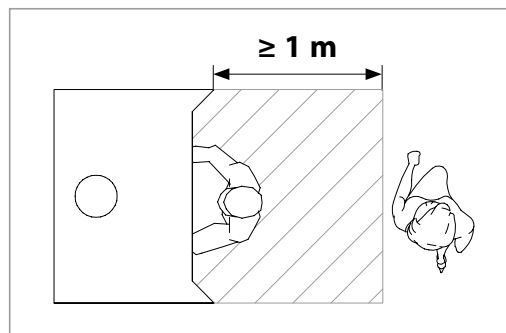
DISTANCE MINIMALE ENTRE LA SORBONNE ET UNE PAILLASSE

La distance minimale entre la sorbonne et une paillasse de laboratoire doit être d'au moins 2 mètres.



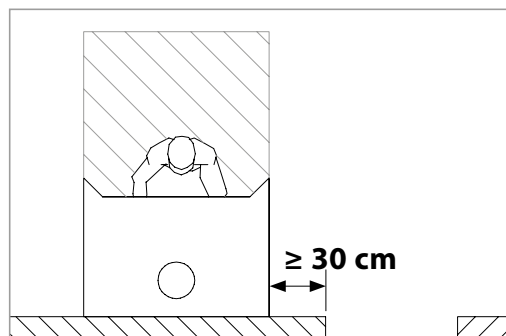
DISTANCE MINIMALE ENTRE LA SORBONNE ET UN MUR

La distance minimale entre la sorbonne et un mur du bâtiment doit être d'au moins 1,9 mètre.



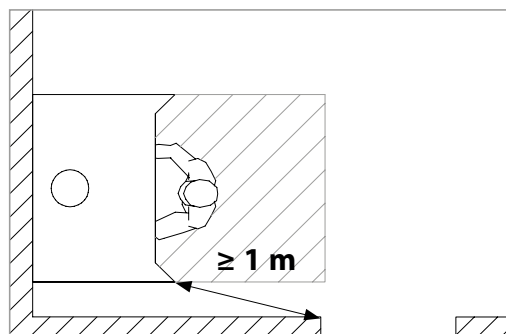
DISTANCE MINIMALE ENTRE LA SORBONNE ET LA ZONE DE PASSAGE

La distance minimale entre la sorbonne et la zone de passage du personnel doit être d'au moins 1 mètre.



DISTANCE MINIMALE ENTRE LA SORBONNE ET UNE PORTE

La distance minimale entre la sorbonne et une porte doit être d'au moins 30 cm sur le côté de la sorbonne.



DISTANCE MINIMALE ENTRE LA SORBONNE ET UNE PORTE

La distance minimale entre la sorbonne et une porte doit être d'au moins 1 mètre face à l'opérateur. 1 m ≥

UTILISATION CORRECTE

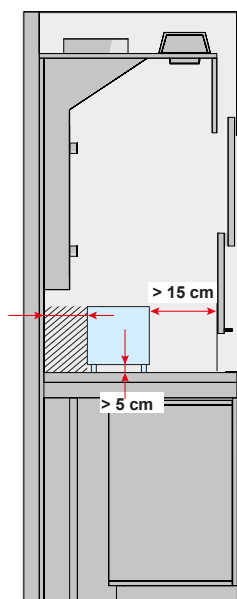
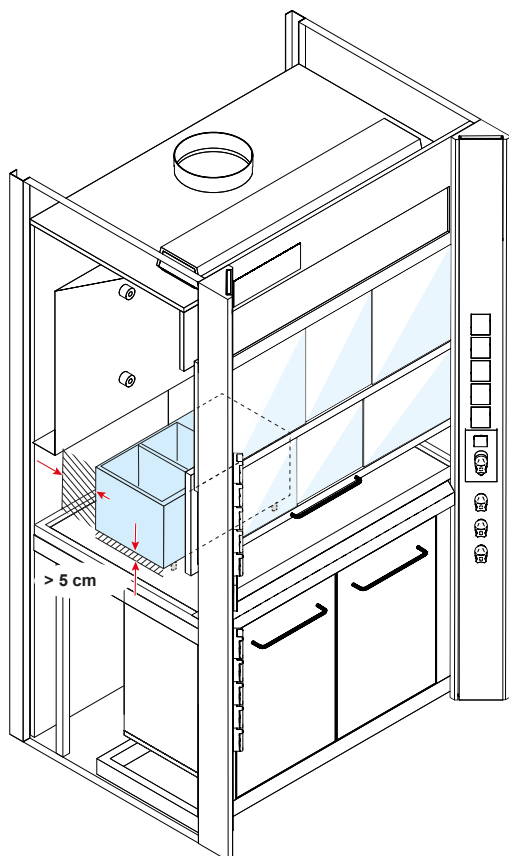
DE LA SORBONNE CHIMIQUE



La présence de la sorbonne chimique dans le laboratoire ne suffit pas à elle seule à garantir la sécurité.

Une utilisation appropriée et un personnel formé contribuent à prévenir et éviter les situations extrêmement dangereuses. Voici quelques conseils et recommandations utiles pour une utilisation optimale de la sorbonne.

-  Il est interdit d'utiliser des prises électriques inadaptées (blocs multiprises, prises multiples, etc.) dans le compartiment technique de la sorbonne.
Elles entraînent une surchauffe du contact électrique et risquent de provoquer un incendie.
-  Ne pas utiliser la sorbonne comme :
 - lieu de stockage de substances chimiques sans protection adéquate ;
 - lieu de stockage de substances toxiques sans protection adéquate ;
 - pour éliminer des substances chimiques et/ou toxiques par évaporation forcée.
-  Ne garder sous la sorbonne que le matériel strictement nécessaire à l'expérience.
-  Ne pas obstruer le passage de l'air sur le plan de travail de la sorbonne.
En cas d'utilisation de matériel encombrant le plan de travail, il convient de :
 - surélever le matériel d'au moins 5 cm par rapport au plan de travail ;
 - éloigner le matériel des parois.



UTILISATION CORRECTE

DE LA SORBONNE CHIMIQUE



 Ne pas s'introduire dans la sorbonne, par exemple, en y passant la tête, pour quelque raison que ce soit.

 La sorbonne doit être laissée en service :

- lorsque des substances chimiques et/ou toxiques y sont temporairement stockées ;
- lorsqu'il n'y a aucune garantie que le système de ventilation de la pièce soit efficace.

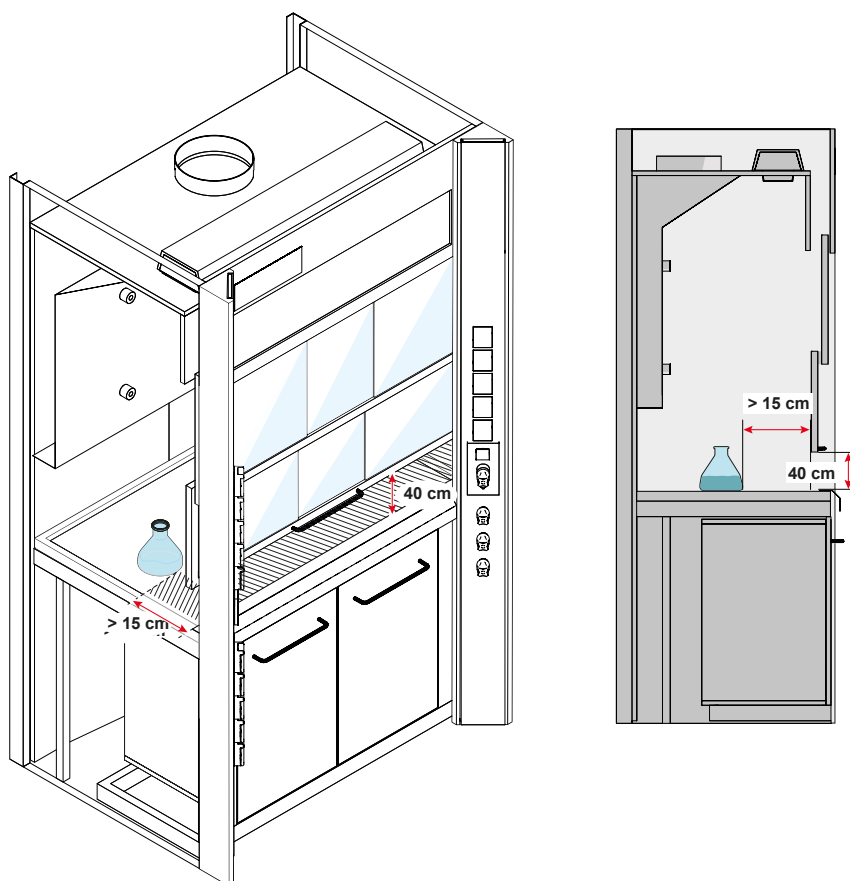
 La sorbonne doit être placée à l'écart de toute source de turbulence d'air (portes, fenêtres, systèmes de ventilation, appareils de chauffage, convecteurs, étuves, passages de personnes, etc.).

 Avant de commencer à travailler, vérifier que la sorbonne fonctionne, par exemple avec un mouchoir ou une feuille en papier.

 Après avoir inséré le matériel :

- Baisser la guillotine jusqu'à au moins une quarantaine de centimètres du plan de travail afin que le fonctionnement de la sorbonne soit le moins possible perturbé par les courants d'air de la pièce ;
- Laisser, s'il y a lieu, les vitres coulissantes horizontales en position fermée ;
- Garder les sources d'émission (produits chimiques ou appareillage) à 15-20 cm au moins à l'intérieur de la sorbonne pour empêcher les substances de s'échapper lorsque des turbulences environnementales interfèrent avec l'aspiration.

Il est recommandé de marquer la ligne de sécurité sur le plan de travail de la sorbonne.



CONSEILS



UTILES / RECOMMANDATIONS

Voici quelques conseils utiles pour une utilisation correcte et efficace de la sorbonne. Il est important de connaître toutes les conditions qui en optimisent le fonctionnement.

1. Mettre la sorbonne en marche avant de commencer les manipulations.

2. L'unité d'aspiration électrique doit toujours être installée à l'extérieur du laboratoire, de sorte que toutes les parties de la tuyauterie à l'intérieur du bâtiment soient en dépression.

3. Contrôler l'efficacité de l'aspiration en mesurant la vitesse nominale de l'air qui entre dans la zone libre entre le bord inférieur du cadre du panneau coulissant et la surface de travail.

4. Laisser la guillotine verticale de la sorbonne dans la position la plus basse qui permette de travailler et d'étendre les bras à l'intérieur de la sorbonne.

Lorsque vous vous éloignez de la sorbonne ou que vous ne l'utilisez pas, la guillotine doit être en position fermée.

5. Garder la tête droite devant la guillotine.

La guillotine constitue la principale protection en cas d'explosion accidentelle ou de fuites de liquide ou de gaz.

6. Ne pas mettre la tête dans la sorbonne pour vérifier le processus d'analyse en cours.

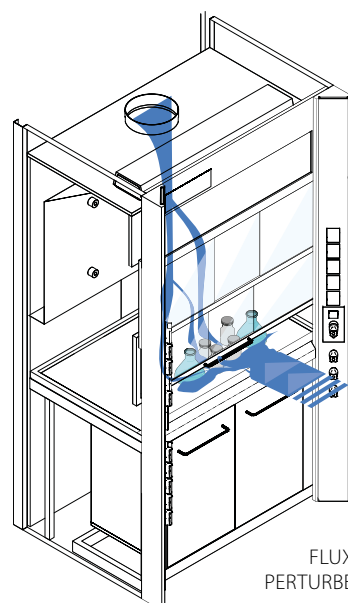
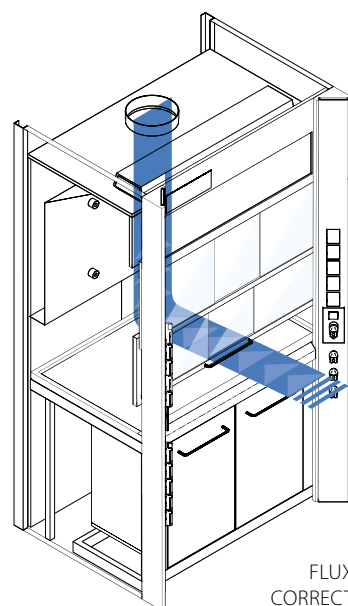
7. Ne pas ouvrir et fermer rapidement la guillotine.

Éviter tout mouvement continu à proximité de la sorbonne. Ces mouvements sont susceptibles de réduire l'efficacité d'aspiration de la sorbonne.

8. Les sources d'émission doivent se situer au moins à 15-20 cm à l'intérieur de la sorbonne. Il est recommandé de marquer la ligne de la zone de sécurité sur la surface du plan de travail à l'intérieur de la sorbonne.

9. Ne pas laisser de flacons ou d'appareillage à l'intérieur de la sorbonne. Seul le matériel en marche et nécessaire doit rester à l'intérieur.

10. Essayer de séparer et de surélever chacun des appareillages à l'intérieur de la sorbonne, afin que le flux d'air puisse facilement circuler entre tous les équipements.

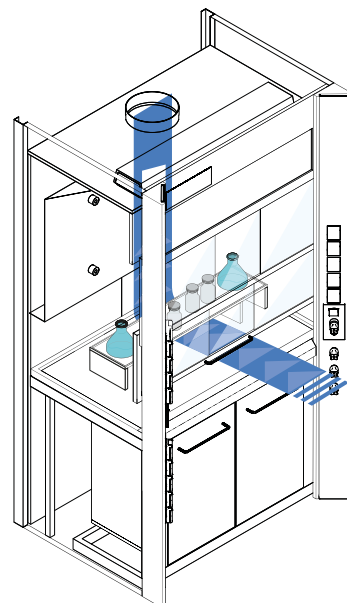


CONSEILS

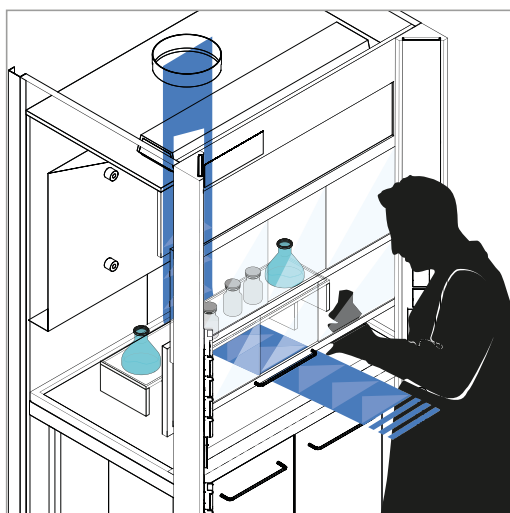


UTILES / RECOMMANDATIONS

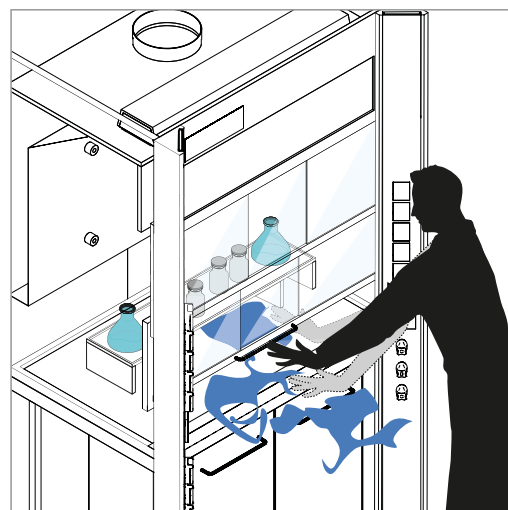
11. Si possible, ne pas utiliser de matériel de très grande taille à l'intérieur de la sorbonne, car il peut créer des espaces morts empêchant l'écoulement de l'air. L'efficacité de la sorbonne en sera compromise.
12. Ne modifier en aucune façon la structure de la sorbonne, car de telles opérations peuvent nuire aux performances.
13. La sorbonne ne doit jamais être utilisée pour éliminer des produits toxiques.



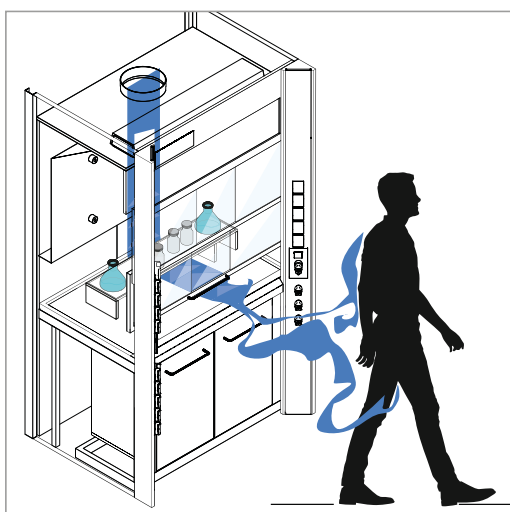
Pour le positionnement des petits accessoires (flacons, verres, récipients, etc.) à l'intérieur de la sorbonne, utiliser une étagère surélevée qui laisse passer l'air et n'en perturbe pas le flux.



La position de l'opérateur devant la sorbonne a une forte incidence sur la capacité d'aspiration de la sorbonne.



Éviter les mouvements brusques à l'intérieur de la chambre d'aspiration, car ils perturbent les flux d'air et peuvent provoquer la sortie des émanations de la sorbonne.



Les mouvements continus entraînent une variation continue de la direction des flux d'air.

Le passage d'autres personnes à proximité de la sorbonne perturbe les flux d'air et leur confinement.

COMPOSITION DES SORBONNES ASEM® AVEC ARMOIRES DE SÉCURITÉ

Sorbonnes ASEM® comprenant une armoire de sécurité pour ACIDES/BASES - ACIDES/PRODUITS INFLAMMABLES - PRODUITS INFLAMMABLES.

CP RAK EN 120		
		
CPR127EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CPR127EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CPR127EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CPR125EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CPR125EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CPR125EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CPR123EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CPR123EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CPR123EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP RAK EN 150		
		
CPR157EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CPR157EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CPR157EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CPR155EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CPR155EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CPR155EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CPR153EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CPR153EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CPR153EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP RAK EN 180		
		
CPR187EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CPR187EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CPR187EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CPR185EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CPR185EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CPR185EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CPR183EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CPR183EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CPR183EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP0 EN 120		
		
CP0127EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CP0127EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CP0127EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CP0125EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CP0125EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CP0125EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CP0123EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CP0123EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CP0123EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP0 EN 150		
		
CP0157EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CP0157EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CP0157EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CP0155EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CP0155EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CP0155EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CP0153EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CP0153EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CP0153EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP0 EN 180		
		
CP0187EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CP0187EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CP0187EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CP0185EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CP0185EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CP0185EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CP0183EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CP0183EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CP0183EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP1 EN 120		
		
CP1127EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CP1127EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CP1127EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CP1125EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CP1125EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CP1125EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CP1123EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CP1123EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CP1123EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP1 EN 150		
		
CP1157EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CP1157EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CP1157EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CP1155EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CP1155EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CP1155EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CP1153EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CP1153EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CP1153EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

CP1 EN 180		
		
CP1187EN AB H 2500 mm + Acides/bases	CP1187EN AI H 2500 mm + Acides/prod. inflam.	CP1187EN I H 2500 mm + Prod. inflammables
CP1185EN AB H 2300 mm 1 guillotine + Acides/bases	CP1185EN AI H 2300 mm 1 guillotine + Acides/prod. inflam.	CP1185EN I H 2300 mm 1 guillotine + Prod. inflammables
CP1183EN AB H 2300 mm 2 guillottes + Acides/bases	CP1183EN AI H 2300 mm 2 guillottes + Acides/prod. inflam.	CP1183EN I H 2300 mm 2 guillottes + Prod. inflammables

Tous les contenus (photos, schémas, marques, textes, etc.) sont la propriété exclusive de la société ASEM® S.r.l.
Leur diffusion et leur reproduction, même partielles,
ainsi que leur utilisation sans autorisation écrite de la société ASEM® S.r.l. sont absolument interdites.

Nous nous réservons le droit d'apporter des modifications techniques sans préavis,
en fonction de l'évolution des normes et de la technologie.

Mars 2019



ASEM France

 Parc des Tuileries - BP237 - 5 bis Rue de l'Ormeteau 77500 CHELLES - France

 +33 1 64 21 21 40 - Fax. +33 1 64 21 21 41

 info@asemfrance.fr

 www.asemfrance.fr - www.atcasem.it

